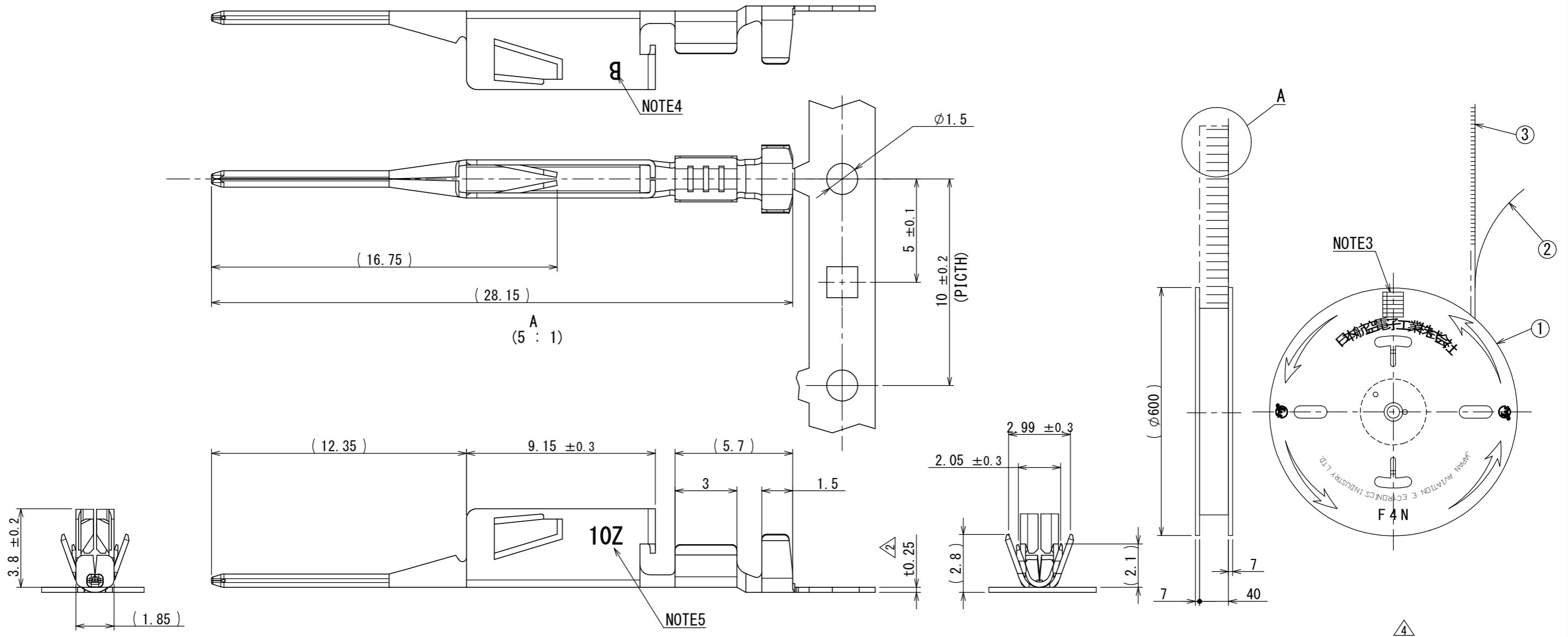


SJ111312
(DRAWING NO.)


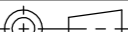
版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	18/JAN/2011	071440	誤記(尺度)変更	—	K. KIMURA	Y. ITOU	Y. MIZUSAWA
3	17/NOV/2011	000843	REVISED FORM AND CORRECT AN ERROR	—	K. KIMURA	Y. ITOU	G. HAGA
4	23/OCT/2019	031798	CORRECT AN ERROR (DELETE)	—	K. KUMAGAI	K. NAKAZAWA	T. KUDOU



- NOTE 1. THESE CONTACTS ARE SUPPLIED PER REEL. THERE ARE 4,000 CONTACTS PER REEL.
NOTE 2. APPLICABLE WIRE:AWG#22 (0.3mm²) INSHULATION OUTER DIAMETER:φ1.5 (STRANDED)
NOTE 3. PART NUMBER, QUANTITY AS INDICATED.
NOTE 4. THE MARK DENOTES TYPE OF THE CONTACT AT THE LOCATION SHOWN.
NOTE 5. YEAR AND MONTH OF MANUFACTURE SHALL BE SHOWN AT THE LOCATION.
(LEFT:ONE LAST DIGIT OF YEAR, RIGHT:MONTH 123456789XYZ)
EX. '10Z' → MANUFACTURED IN DEC. 2010

- 注 1. 本コンタクトはリール状で供給され、4000[PC/リール]とする。
注 2. 使用電極AWG#22 (0.3mm²) 相当。被覆外径φ1.5の燃線とする。
注 3. 図示の位置に品名、数量を記入した現品表が貼られている。
注 4. 図示の位置の印はコンタクトの種類を示し、信号コンタクト (SJ111311) の時はA、検出コンタクトの時はBを表示する。
注 5. 図示の位置に製造年月日を表示する。
(左側:西暦3桁、4桁目、右側:月123456789XYZ)
例: '10Z' → 製造年月2010年12月

3	PIN CONTACT	4000	COPPER ALLOY	TIN PLATE	—
2	PAPER TAPE	1	PAPER	—	—
1	MAGAZINE	1	PAPER	—	—
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE)		尺度 (SCALE)		シリーズ (SERIES)		日本航空電子工業株式会社		A3 SIZE
JACS-30177 J A H L-30177		05/JAN/2011		— △2		DW1				
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)		 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.				
		K. KIMURA		DW1P04K4F2						
		担当 CHK.		T. EBISAWA						
寸法 (DIMENSION)		査閲 APPD.		質量 (MASS)						
		—								
		承認 APPD.						Y. MIZUSAWA		
単位 (UNIT) : mm						図面番号 (DRAWING NO.)		版数 (VER.)		
± 0.8		×° ±		—		SJ111312		4		
× ± 0.4		×°×' ±								
×× ± 0.1										
××× ±										