

13 プレス・組立工程統合生産体系の確立(リードタイムの短縮)

The Establishment of a Production System that Combine Stamping and Assembly Process
(The Shortening of Lead-time)

庄司 吉一 Yoshikazu Shoji 山形航空電子(株) 技術部 プレス製造技術グループ

キーワード： リードタイム、工程統合、運搬、滞留、物流、不連続運転

要 旨

現状のコネクタ生産は、プレス工程でコンタクトを巻き取り、組立自動機にリールとして供給していました。そのためプレス、組立工程間に物流工程が発生してしまい、リードタイム短縮を推進するのに大きな弊害となっていました。そこで、プレス機と組立自動機を連結し、リードタイムを1/5 にすることに成功しました。

SUMMARY

Conventionally, contacts were reeled up in the stamping process and supplied to automated assembly equipment as a reel. Therefore, a carrying process is required between the stamping process and assembly process, and the carrying process was an unavoidable obstacle to shorten the lead-time. To solve this problem, we achieved a 1/5 reduction in the lead-time by combining the stamping equipment and automated assembly equipment.