

注5.図示の位置にロットNo.を表示する。

(EX.) 6301

生産日 DAY(01~31)

生産月 MONTH(1~9, Oct:0, Nov:X, Dec:Y)

生產年(西曆下1桁) YEAR(LAST DIGIT ONLY)


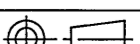
NOTE 1.  $\oplus$  AND  $\ominus$  DENOTE ARE DIRECTION OF SMT TOLERANCE TERMINAL DIMENSION IS 0,  
AND DEVIATION (DIMENSION BETWEEN MINUS VALUE & PLUS VALUE) SHALL BE 0.1 MAX.  
2. COMPANY LOGO "JAE" AND PART NUMBER "DD1" ARE MARKED AS INDICATED.  
3. LAND MARK BOTH SIDES OF P. C. B. HOLE IS THROUGH HOLE PLATED.  
4. PLEASE NO PATTERNING IN SLANT AREA.

注1. SMT公差部のプラス、マイナスの方向を示す。端子寸法は $0^{+0.95}_{-0.1}$ であり、公差内におけるバラつき（1コネクタ内のMAX値とMIN値の差）は0.1以下とする。

2. 図示の位置にラベル“JAE”及び品名“DD1”を表示する。

3. ランドは基板の両側に設けること。また、スルーホール穴の穴はスルーホールメッキであること。

4. 図に示す範囲（斜線部 コネクタ下部）をパターン禁止領域とする。

3	SHELL	1	STAINLESS STEEL	TIN OVER NICKEL	
2	INSULATOR	1	9T NYLON	(BLACK)	UL94V-0
1	CONTACT	30	COPPER ALLOY	CONTACT AREA:GOLD OVER NICKEL SMT AREA:GOLD FLASH OVER NICKEL	GOLD:0.1μm MIN GOLD FLASH:0.03~0.1μm
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	个数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-3285		第1版 (ORIGINAL DATE) 23.Jan.2006		凡尺 (SCALE) S: 1	シリーズ (SERIES) DD1
最大公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)  DD1R030JA7	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD. 
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	Y.UMEMURA		
° ±		套割 APPD.			
. × ±		承認 APP.	G.HAQA		
. × × ±					
° × ±				質量 (MASS)	 SJ106061
° × × ±					

