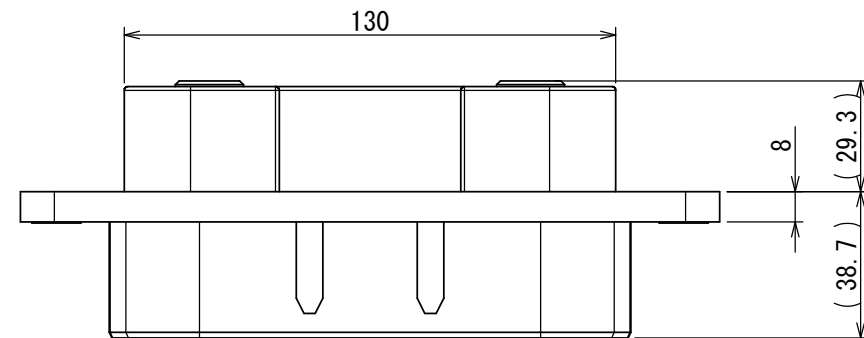


495611PS
(ON DRAWING) (台番号)

版数 REV.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
------------	-------------	--------	---------------------	-----------	------------	-------------	-------------



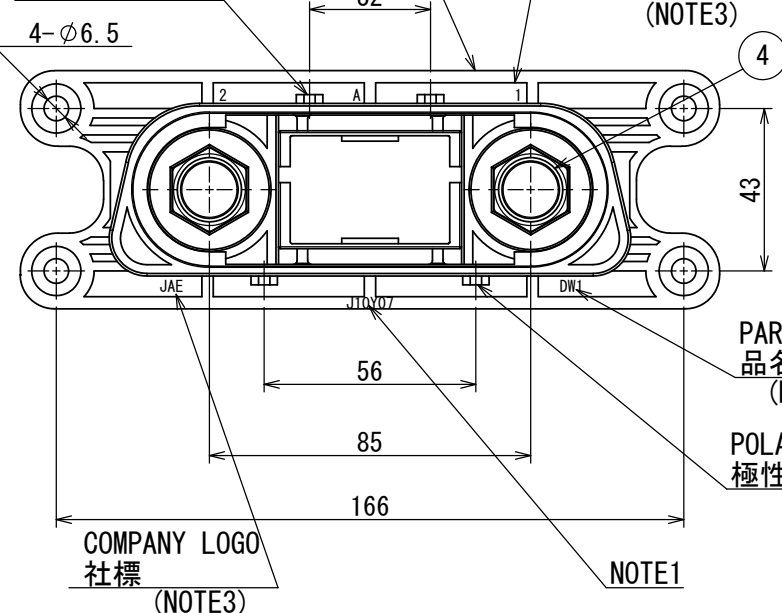
POLARIZING KEY
極性キー

CONTACT NUMBER
端子番号

M6 CROSS PAN HEAD SCREW
M6十字穴付きなべ小ネジ
(JIS B 1111)
(NOTE2)

POLARIZING KEY
極性キー

MOUNTING HOLE PATTERNS (REF.)
取付穴参考寸法



PART NO.
品名
(NOTE3)

POLARIZING KEY
極性キー

20 ±1
DIMENSION
BETWEEN PANELS
パネル間寸法

7
EFFECTIVE CONTACT LENGTH
有効接触長

M8 SIZE SCREWS
M8サイズねじ
(NOTE6)

CENTER OF 4 HOLES
4穴の中心
(SJ119564)

CENTER OF 2 HOLES
2穴の中心
(SJ119565)

DIMENSION BETWEEN PANELS
パネル間寸法

NOTE1. PRODUCTION LOT NUMBER AS INDICATED.

(LOT NUMBER DISPLAY EXAMPLE)
ロット番号表示例

J 1 8 3 3 0
DAY (01~31)
生産日
MONTH (RESPECTIVELY OCT: O, NOV: X, DEC: Y)
月 (10月: O, 11月: X, 12月: Y)
YEAR (LAST DIGIT ONLY)
年 (西暦末尾)
PRODUCT CODE
製造コード

DW1P002ZH2
(SJ119564)

DW1R002ZH2
(SJ119565)

MATED CONDITION (REF)
嵌合状態図 (参考)
(1:2)

NOTE2. THE TIGHTENING TORQUE FOR ASSEMBLY SHALL BE 5.2 N・m.

NOTE3. THE COMPANY NAME, THE PART NUMBER AND
TERMINAL NUMBER SHALL BE MARKED AS SHOWN IN THE DRAWING.

NOTE4. THIS CONNECTOR IS NOT WATER-PROOF, NOT DUST-PROOF.

NOTE5. RANGE OF CONDUCTOR (BUS BAR ETC.)

NOTE6. THE TIGHTENING TORQUE FOR WIRING SHALL BE 12.5-13.5 N・m.

注1. 図示の箇所にロット番号を表示する。
注2. 取り付けネジの締付けトルクは5.2N・mとする。
注3. 図示の位置に社標及び品名、端子番号を表示する。
注4. 本品は防水・防塵コネクタではありません。
注5. 取り付ける導体 (バスバー等) の範囲
注6. 電源コネクタの締付けトルクは12.5-13.5N・mとする。

4	COVER CAP	2	GLASS FILLED PPS	COLOR: BLACK	-
3	C SNAP RING	2	STAINLESS STEEL	-	-
2	PIN CONTACT	2	COPPER ALLOY	SILVER PLATING	-
1	PLUG HOUSING	1	GLASS FILLED PPS	COLOR: BROWN	-
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE)		尺度 (SCALE)		シリーズ (SERIES)	
JACS-30177-1 JABL-30177-1		30/MAR/2018		1: 2		DW1	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)		日本航空電子工業株式会社	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.		DW1P002ZH2		JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.		質量 (MASS)		図面番号 (DRAWING NO.)	
±0.8		承認 APPD.		-		SJ119564	
× ±0.4		単位 (UNIT) : mm		-		版数 (VER.)	
×× ±0.1						1	
××× ±							

WISDOM承認 2018/03/30

DCF-G-212H (12.08)