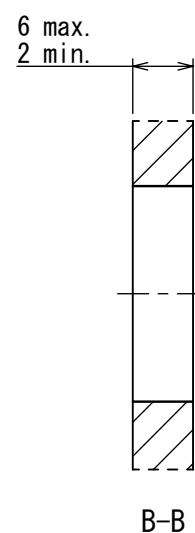


※※※
 └─┬─┐
 │MANUFACTURING WEEK (1~6 WEEKS:1~6)
 │MANUFACTURING MONTH (JAN. ~SEP. :1~9, OCT. :X, NOV. :Y, DEC. :Z)
 └─┬─┐
 │MANUFACTURING YEAR (LAST DIGIT OF A.D.)
 └─┬─┐

注1. 図示の位置に製造ロットNo.を表示する。
尚、第1週～第6週の決め方については、日曜日を週の始まりとした
カレンダー通りの週でカウントする。


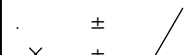
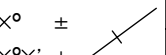
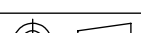
※※※
製造週(1~6週:1~6)
製造月(1~9月:1~9, 10月:X, 11月:Y, 12月:Z)
製造年(西曆下1桁)

注2. ソケットコンタクトは別売品である。



Technical drawing of a panel cut-out dimension. The drawing shows a circular cut-out in a panel. The diameter of the cut-out is labeled as $\phi 16.3 \pm 0.2$. The distance from the top edge of the panel to the top edge of the cut-out is labeled as 14.3 ± 0.1 . The distance from the bottom edge of the panel to the bottom edge of the cut-out is labeled as $4 \times R1.5 \text{ max.}$. The panel is labeled 'B' at the top and bottom. The drawing is titled 'PANEL CUT-OUT DIMENSION (REF.)'.

11	GLAND NUT	1	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING	
10	CABLE CLAMP	1	SYNTHETIC RESIN	—	
9	BUSHING	1	SYNTHETIC RUBBER	—	
8	SHIELD CLIP	1	STAINLESS STEEL	—	
7	PANEL GASKET	1	SYNTHETIC RUBBER	—	
6	SOCKET X SHIELD	1	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING	
5	SOCKET COVER INSULATOR	1	SYNTHETIC RESIN	—	
4	SOCKET BASE INSULATOR	1	SYNTHETIC RESIN	—	
3	SEALING GASKET	1	SYNTHETIC RUBBER	—	
2	JAM NUT	1	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING	
1	SHELL	1	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING	
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	个 数 QTY	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 26/MAY/2023		尺度 (SCALE) 2:1	シリーズ (SERIES) JB12	日本航空電子工業株式会社	SIZE A3
JACS-50138 JABL-50138		製図 DR.	—	名称 (TITLE) JB12CA08YN9-X			
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		担当 CHK.	H. NAKAJIMA T. TAKESHITA	質量 (MASS) —		 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	版数 (VER.) 1
寸法 (DIMENSION)	角度 (ANGLES)	査閲 APPD.	—				
		承認 APPD.	H. EBIHARA				
単位 (UNIT) : mm		シート (SHEET NO.) 1 OF 1				図面番号 (DRAWING NO.) SJ126010	