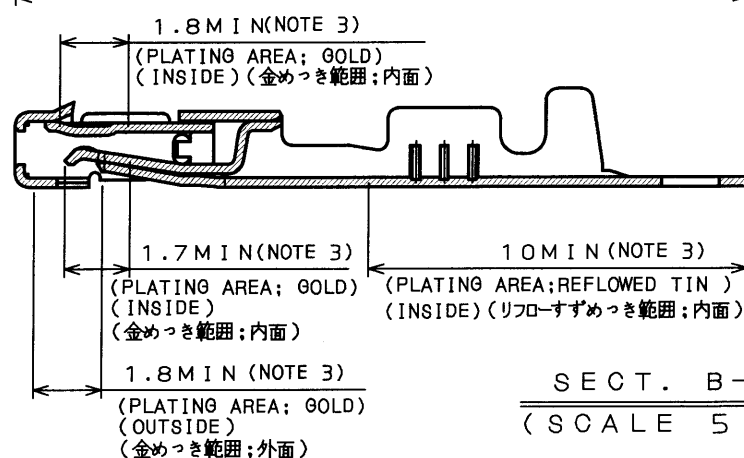
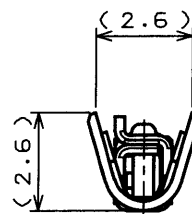
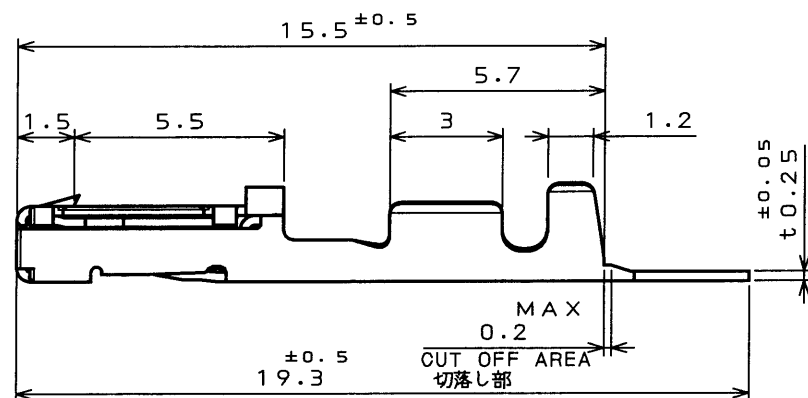
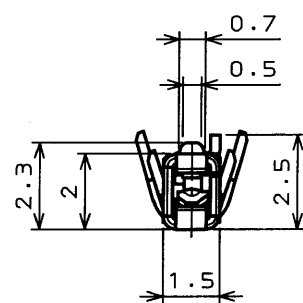
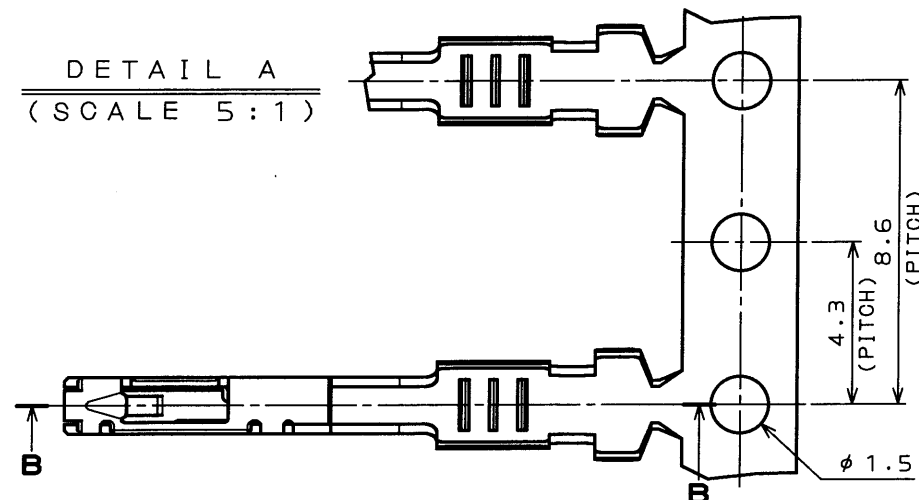


SJ037462
(DRAWING NO.)

版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	21.Apr.2003	51756	REDRAWN	H.SAKURADA	A.OONO		T.TOTANI
3	18.Jul.2003	52446	CHANGED TO SPECIAL CONTROL ITEM	M.TANAKA	K.TABATA		A.Chino

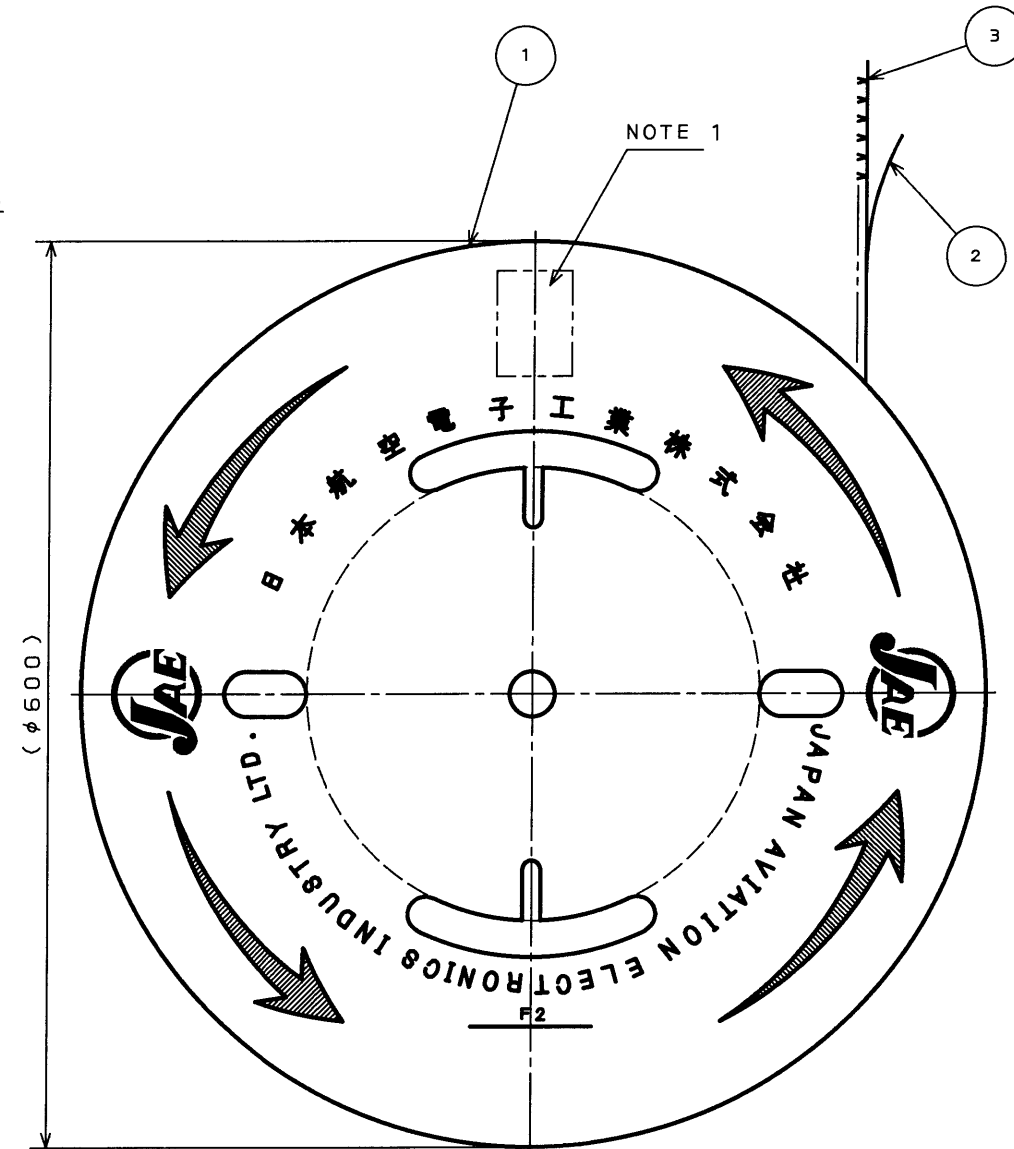
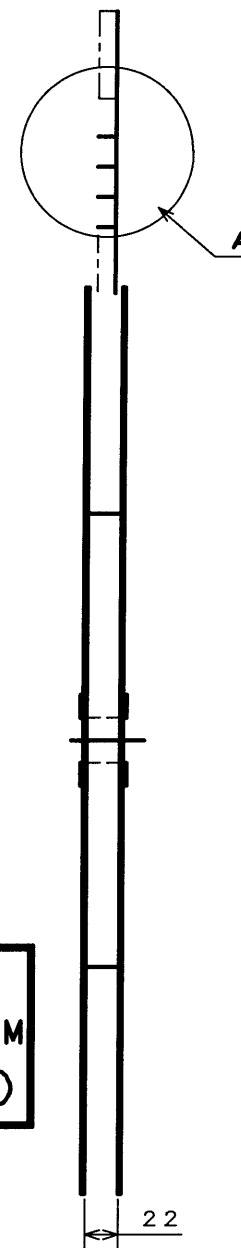
DETAIL A
(SCALE 5:1)



SECT. B-B
(SCALE 5:1)

特別管理品目
SPECIAL CONTROL ITEM
MX (AUTO)

- NOTE 1. THE QUANTITY OF 7,000 PIECES AND PART NUMBER M31S07K4QA ARE MARKED IN THE PACKING LABEL INDICATED AT THE REEL BOARD.
2. THE WIRE TO BE USED IS A STRANDED WIRE OF 0.3mm TO 0.5mm SQUARE WITH INSULATION DIAMETER OF 1.1mm TO 1.7mm. (EQUIVALENT TO CAVUS OF 0.3mm TO 0.5mm SQUARE, AND AVSS OF 0.3mm TO 0.5mm SQUARE.)
3. DIMENSION MEANS PLATE AREA. NO PLATING ON THE SHEARED AREA OF CONTACT.
- 注1 現品票により、数量(7000)及び品名(M31S07K4QA)を表示する。
- 注2 使用電線は0.3~0.5sq、被覆外形φ1.1~φ1.7の撚り線とする。(CAVUS0.3~0.5sq, AVSS0.3~0.5sq等)
- 注3 めっき範囲を示す。尚、せん断面にめっきは付かない。



3	M31S07K4QA	7000	MSP1R	SELECTIVE GOLD OVER NICKEL ON MATING AREA, AND SELECTIVE RE-FLOW TIN PLATE OVER NICKEL ON THE CRIMP AREA	
2	TAPE	1	PAPER		
1	REEL	1	PAPER		
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書(SPECIFICATION)		第1版(ORIGINAL DATE) 28.Feb.2003		度(SCALE) 1:5	社名(COMPANY) 日本航空電子工業株式会社
公差(GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称(TITLE) M31S07K4QA	社名(COMPANY) JAE ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
寸法(DIMENSION)		担当 CHK.	A.OONO	(MAGAZINE ASSEMBLY)	図面番号(DRAWING NO.) SJ037462
角度(ANGLES)		査閲 APPD.		重量(WEIGHT)	
. ± 0.3		承認 APPD.	T.TOTANI		
.X ± 0.3					
.XX ± 0.3					
.XXX ±					