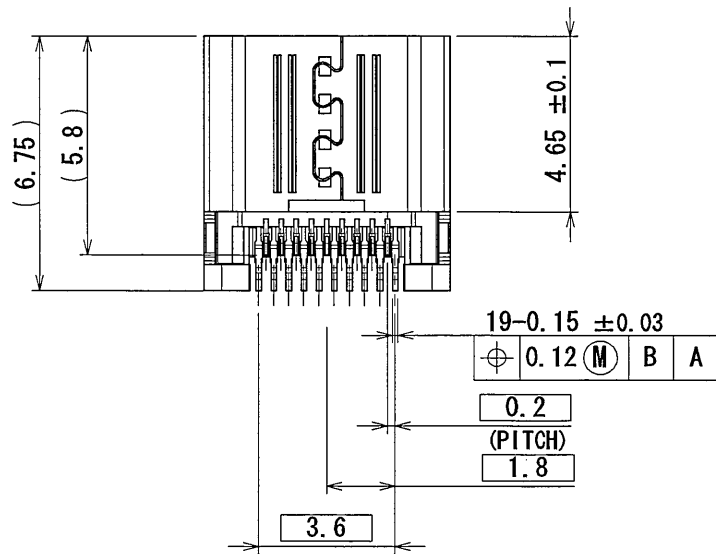
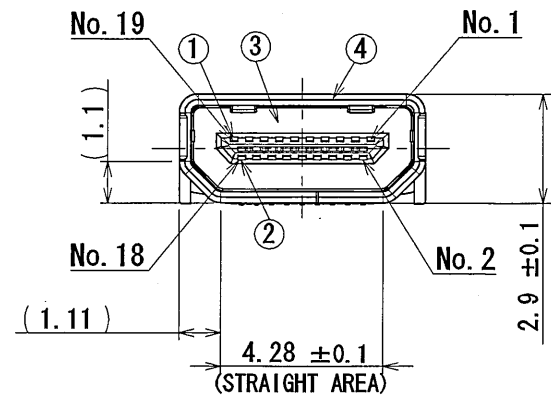
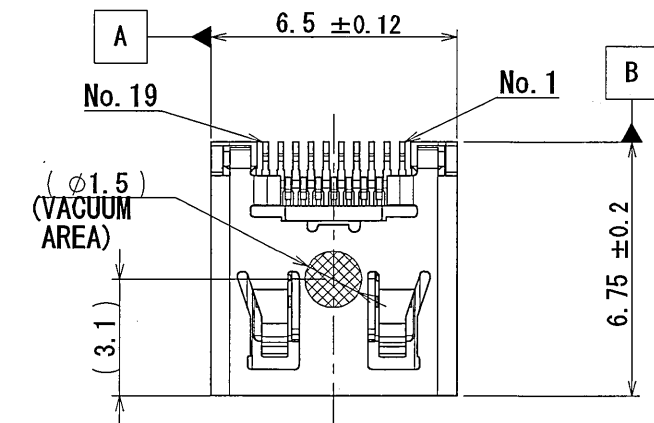


SJ111526  
(ON 911526 台番号)



NOTE1. COPLANARITY OF SMT TERMINAL AND HOLD DOWN IS 0.1MAX.  
NOTE2. FIG. 1 SHOWS METHOD OF DIMENSION MEASUREMENT.  
NOTE3. MATING DIMENSION CONSISTS OF  
"High-Definition Multimedia Interface Specification Version 1.4"  
NOTE4. TABLE. 1 SHOWS THE HDMI TYPE D CONNECTOR PIN ASSIGNMENT.

注1.本コネクタのSMT端子とホルツダウンの高さ方向のバラツキ(1コネクタ内のMax.値とMin.値の差)は0.1以下とする。  
注2.図1にコネクタ寸法測定方法を示す。  
注3.本コネクタの開口部寸法は、  
"High-Definition Multimedia Interface Specification Version 1.4"  
による。  
注4.表1にHDMI TypeDコネクタのピンアサインを示す。

TABLE. 1 HDMI TYPE D CONNECTOR PIN ASSIGNMENT												
No.19	No.17	No.15	No.13	No.11	No.9	No.7	No.5	No.3	No.1	No.18	No.16	No.14
+5V POWER	SCL	CEC	TMDS CLOCK SHIELD	TMDS DATA0 -	TMDS DATA0 +	TMDS DATA1 SHIELD	TMDS DATA2 -	TMDS DATA2 +	HOT PLUG DETECT	SDA	DDC/CEC GROUND	TMDS CLOCK -
												TMDS CLOCK +
												TMDS DATA0 SHIELD
												TMDS DATA1 -
												TMDS DATA1 +
												TMDS DATA2 SHIELD
												UTILITY

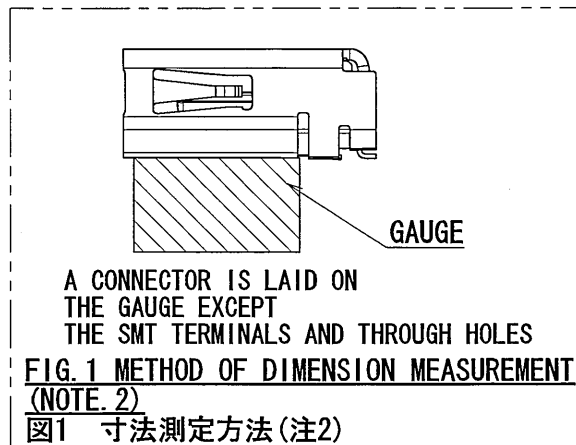
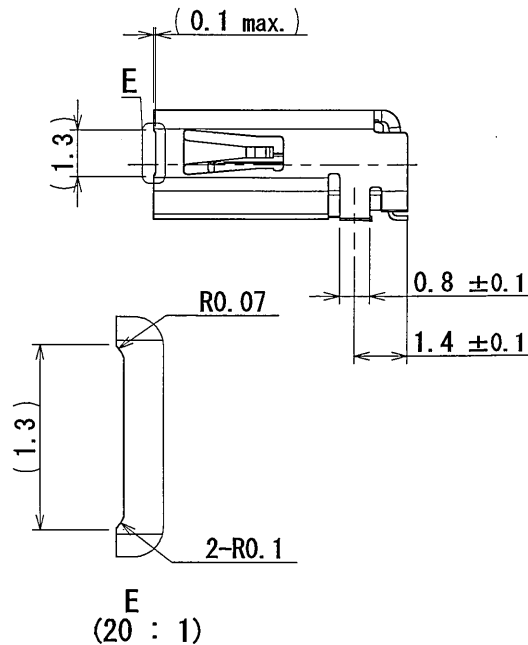


FIG. 1 METHOD OF DIMENSION MEASUREMENT (NOTE. 2)

図1 寸法測定方法(注2)

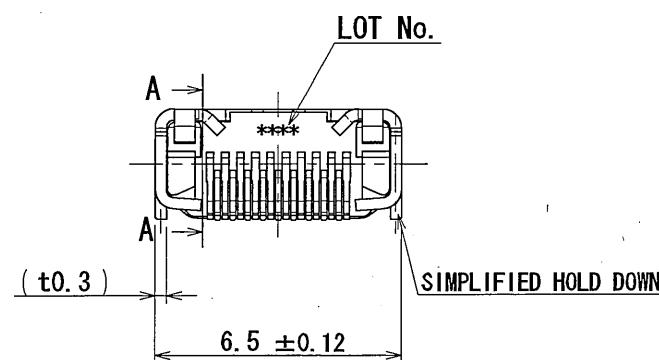
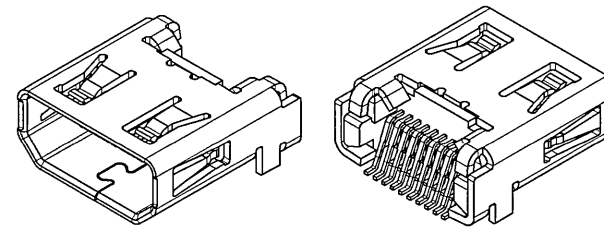

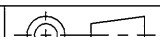
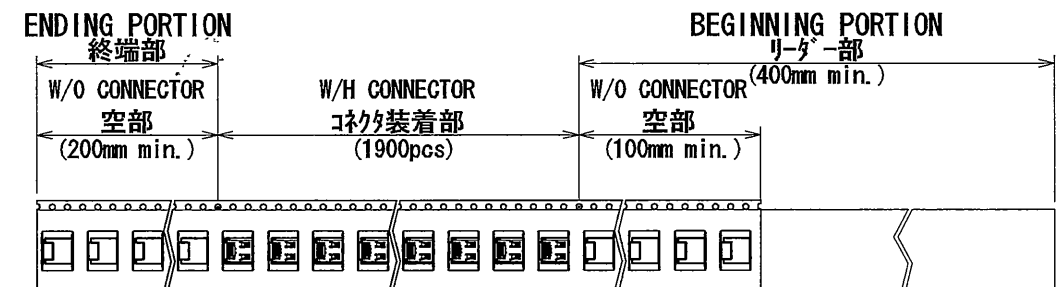
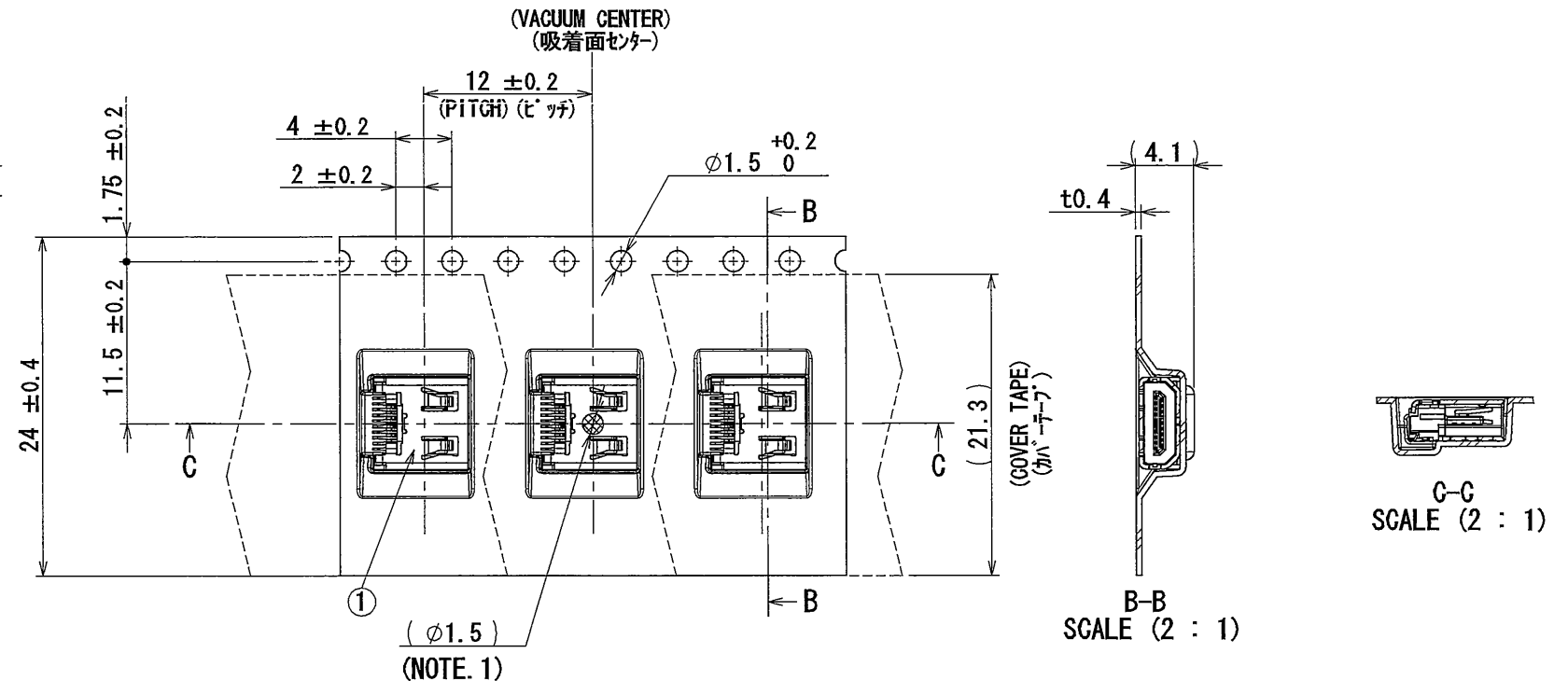
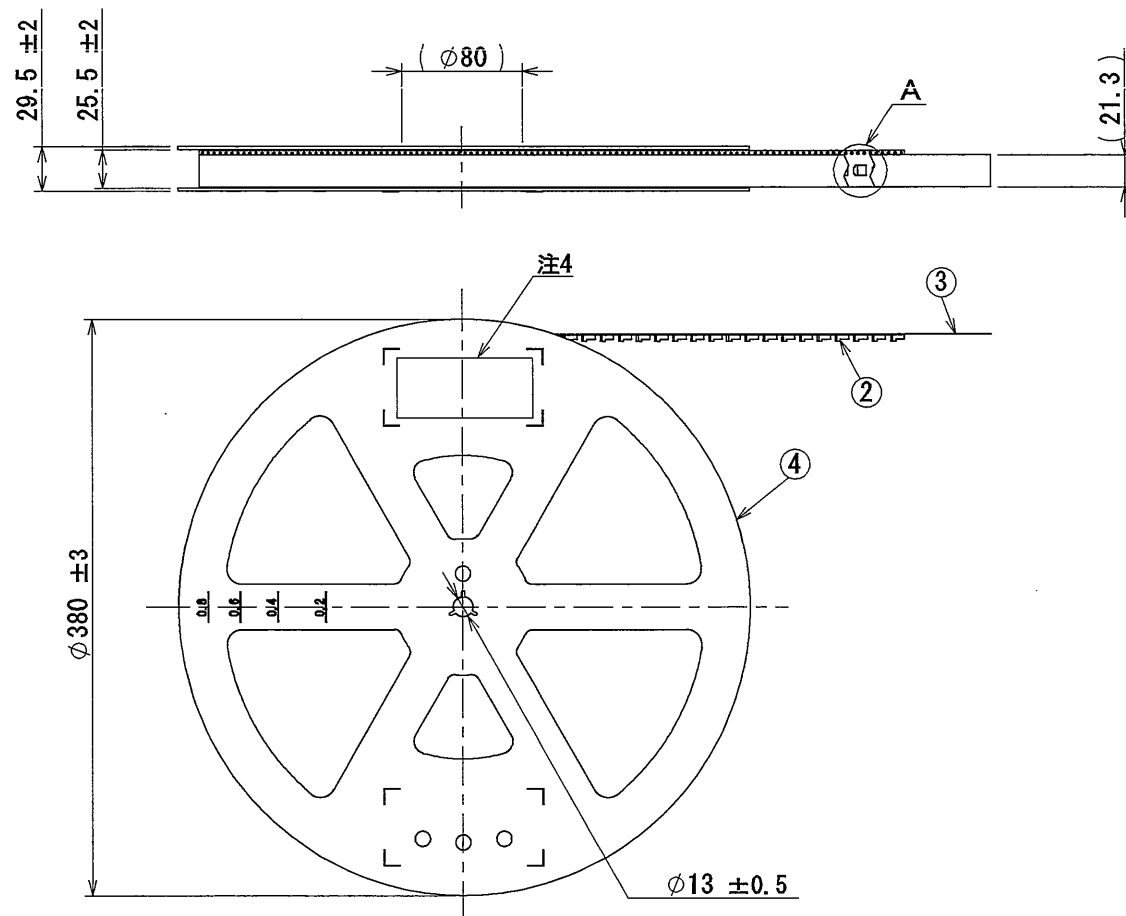


FIG. 2 DETAIL OF SMT TERMINAL SHAPE  
図2 SMT端子形状詳細

4	SHELL	1	STAINLESS STEEL	TIN OVER NI	-
3	INSULATOR	1	LCP	COLOR:BLACK	UL94
2	CONTACT2	9	COPPER ALLOY	CONTACT AREA:GOLD OVER NI TERMINAL AREA:GOLD FLASH OVER NI	GOLD PLATING:0.1μmMIN GOLD FLASH PLATING:0.05~0.1μm
1	CONTACT1	10	COPPER ALLOY	CONTACT AREA:GOLD OVER NI TERMINAL AREA:GOLD FLASH OVER NI	GOLD PLATING:0.1μmMIN GOLD FLASH PLATING:0.05~0.1μm
符号 No.	名 称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

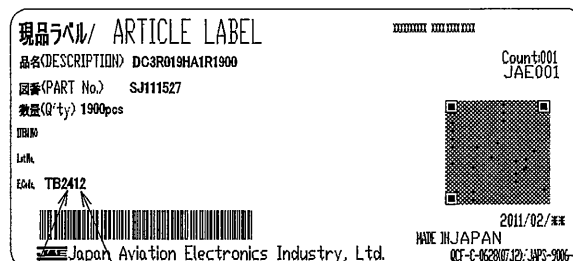
仕様書(SPECIFICATION)		第1版(ORIGINAL DATE)		尺度(SCALE)	シリーズ(SERIES)	日本航空電子工業株式会社	SIZE A3	
JACS-30164		22/FEB/2011		5 : 1	DC3			
一般公差(GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称(TITLE)				
寸法(DIMENSION)		角度(ANGLES)	担当 CHK.	DC3R019HA1		 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY,LTD.	版数 (REV.)	
. ± 0.8		×° ±	査閲 APPD.	質量(MASS)				図面番号(DRAWING NO.)
. × ± 0.4		×°' ±	承認 APPD.					
. × × ± 0.1						SJ111526	1	
. × × × ±								

版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	07/JUN/2011	072253	NOTE CORRECTED.	H. TSURUOKA	T. EHARA	—	A. Natori



NOTE 1. THIS DIMENSION SHOWS THE CONNECTOR FLAT SURFACE.  
NOTE 2. SUFFIX "R1900" OF PART NUMBER "DC3R019HA1R1900" INDICATES 1900pcs IN REEL.  
NOTE 3. REFER TO THE DRAWING "SJ111526 (DC3R019HA1)" FOR THE DIMENSIONS.  
NOTE 4. THE LABEL IN WHICH PART No., NUMBER OF CONNECTORS, LOT No., AND TAPE WIDTH, AND FEED PITCH AS INDICATED

注1. 本寸法はコネクタ平面部寸法を示す。  
注2. "DC3R019HA1R1900"は収納数1900個入りのリールに収納された品名を表す。  
注3. コネクタ寸法は"SJ111526 (DC3R019HA1)"を参照のこと。  
注4. 図示の位置に下図の表示を行い、品名、収納数、ロットNo.、及びテープの幅、送りピッチを記入する。



テープ幅 製品送りピッチ

4	REEL	—	PS	—	—
3	COVER TAPE	—	PET	—	—
2	CARRIER TAPE	—	PS	—	—
1	CONNECTOR	1900	—	—	SJ111526 (DC3R019HA1)
符号 No.	名 称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE)		尺度 (SCALE)	シリーズ (SERIES)	日本航空電子工業株式会社  JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
JACS-30164		28/FEB/2011		1: 5	DC3	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)		
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.		DC3R019HA1R1900		
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.				
. ± 0.8		承認 APPD.		質量 (MASS)		
. × ± 0.4		A. NATORI				
. × × ± 0.1						
. × × × ±						SJ111527