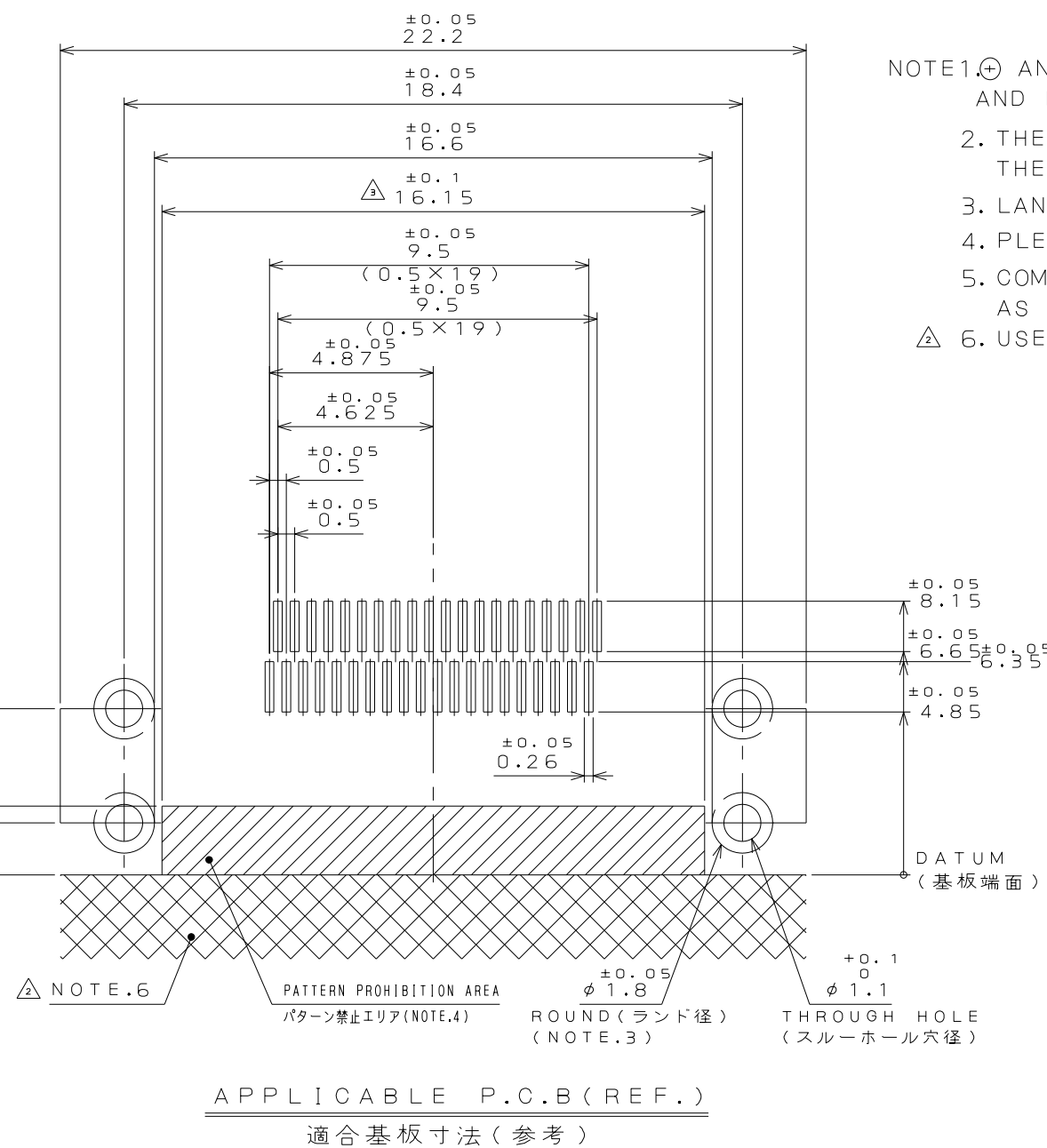
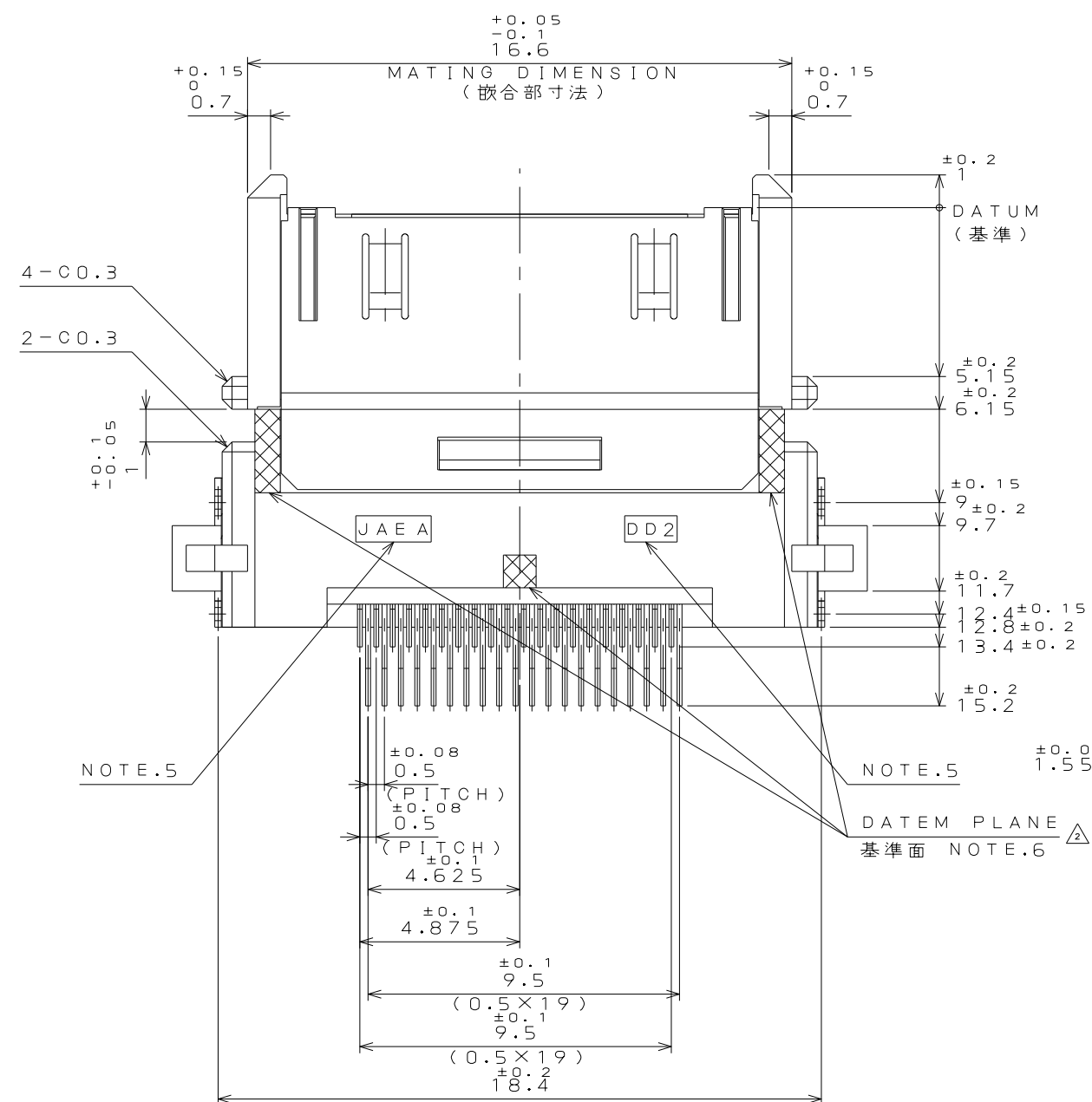
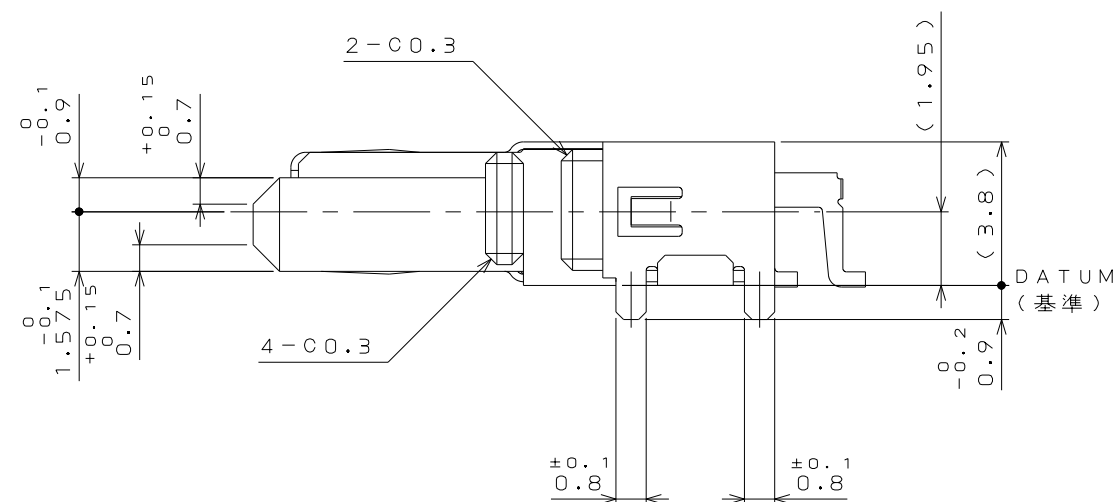
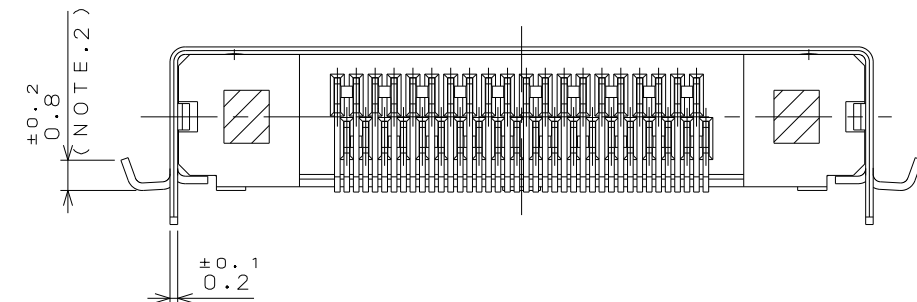
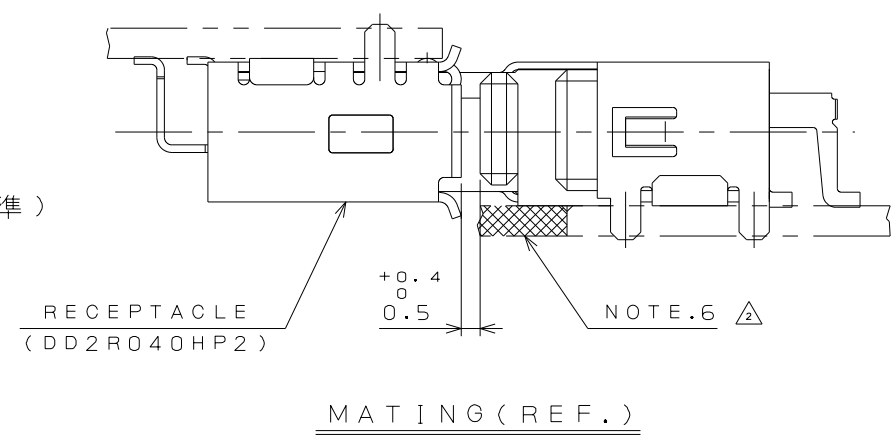
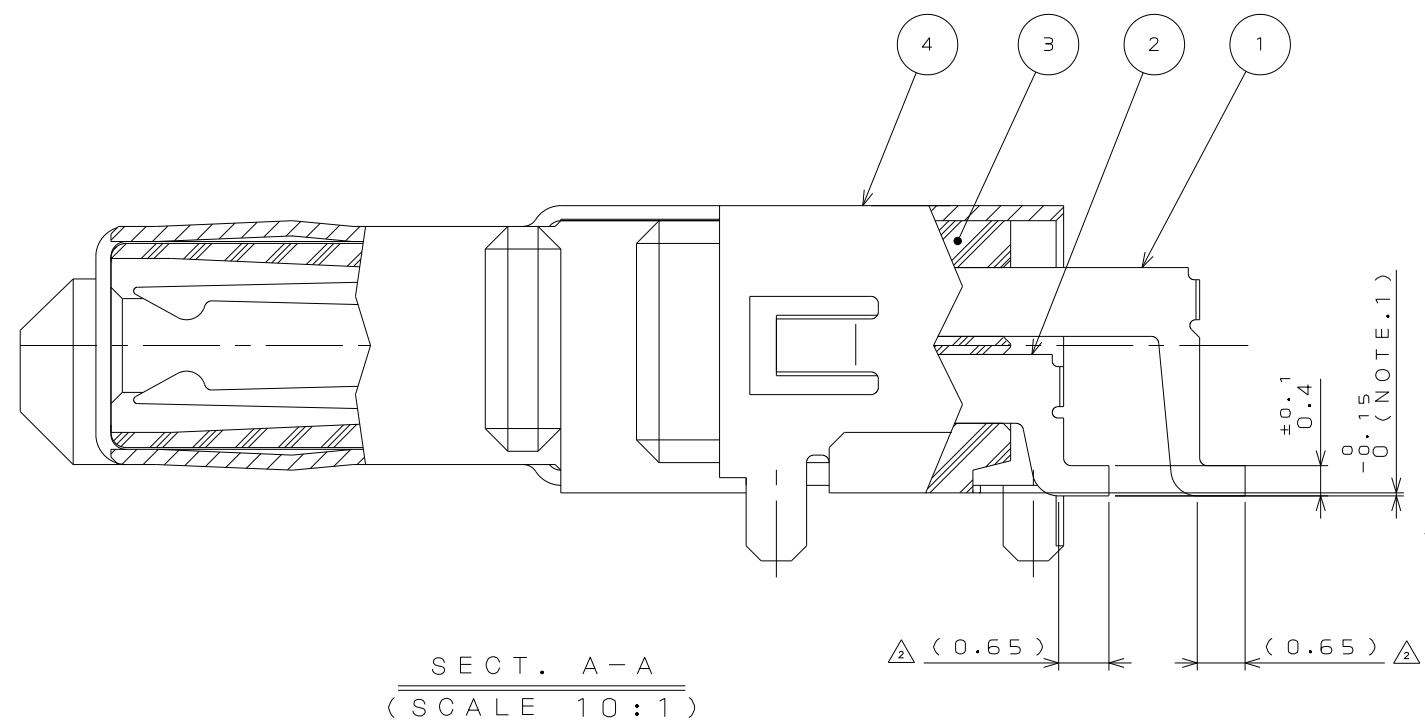
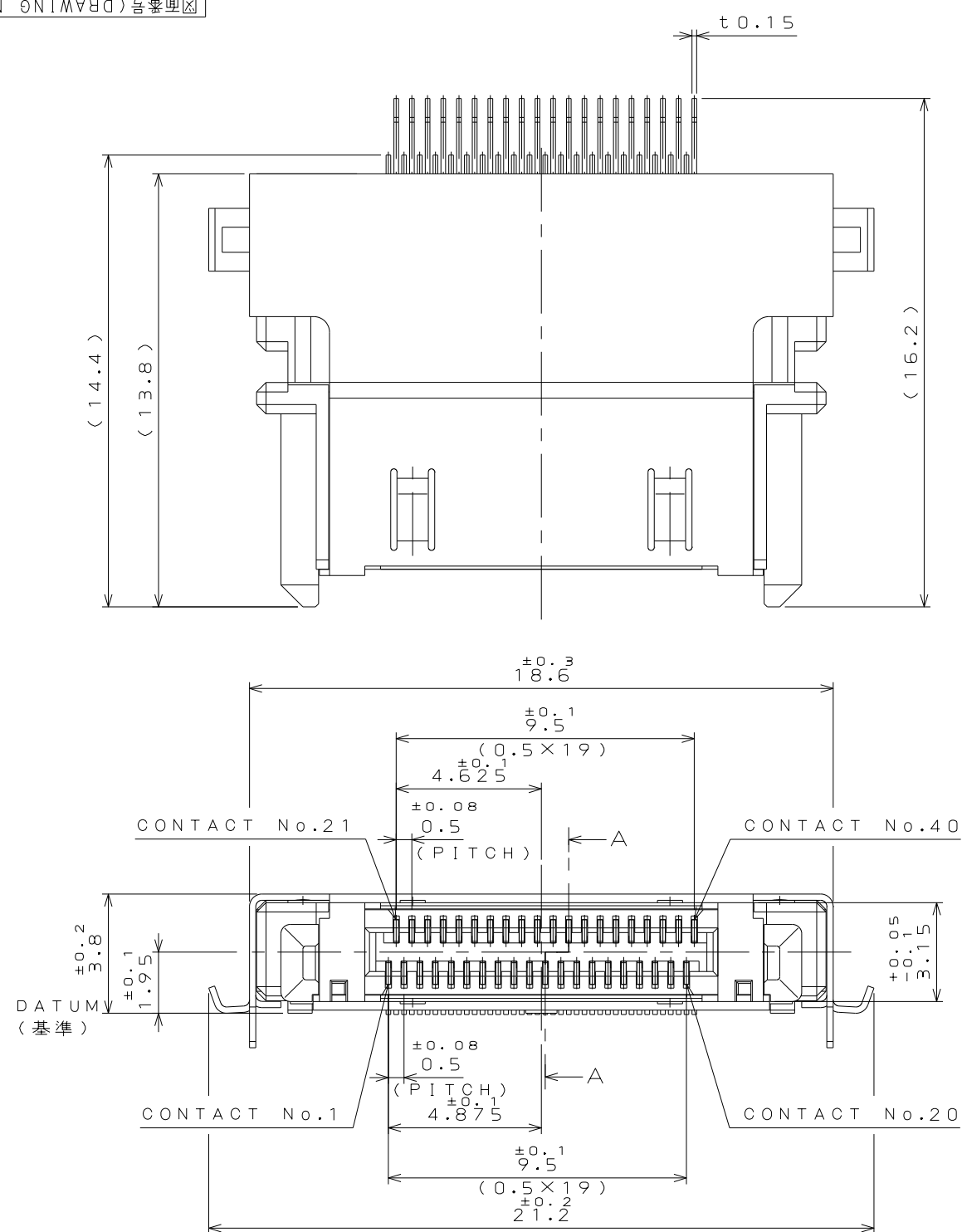




版 数 VER.	年 月 日 DATE	CN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
2	30.Jun.2004	055150	CORRECT AN ERROR ETC		Y.SATOU	———	H.AMEMIYA
3	11.Sep.2012	003896	ADD A DIMENSION		Y.YOKOYAMA	M.SASAKI	T.SHINDOU



- NOTE1. ⊕ AND ⊖ DENOTE ARE DIPECTION OF SMT TOLERANCE TERMINAL DIMENSION IS $0. \overset{0.15}{-}$ AND DEVIATION (DIMENSION BETWEEN MINUS VALUE & PLUS VALUE) SHALL BE 0.1 MAX.
2. THE HOLD-DOWN SHALL BE INSIDE THE INSULATOR JUDGING THE LOWEST CONTACT POSITION. THE COPLANARITY AMONG THE HOLD-DOWNS AND CONTACTS SHALL BE 0.1 MAX.
 3. LAND MARK BOTH SIDES OF P.C.B. HOLE IS THROUGH HOLE PLATED.
 4. PLEASE NO PATTERNING IN SLANT AREA.
 5. COMPANY LOGO "JAE " AND CAVITY NUMBER "A OR B " AND PART NUMBER "DD1 " ARE MARKED AS INDICATED.
 - △ 6. USE JIG OR DISPOSABLE BACKUP BOARD FOR DATUM PLANE (3 AREA) RETENTION.

- 注1. SMT公差部のプラス、マイナスの方向を示す。端子寸法は " $0^{+0.15}_{-0}$ " であり、公差内におけるバラつき（1コネクタ内のMAX値とMIN値の差）は0.1以下とする。
2. ホールドダウンは、コンタクトの基板側最下位置を基準にインシュレータ側にあるものとし、コンタクトを含めたバラツキは0.1以下とする。
3. ランドは基板の両側に設けること。また、スルーホール穴はスルーホールメッキであること。
4. 図に示す範囲（斜線部 コネクタ下部）をパターン禁止領域とする。
5. 図示の位置に社標 "JAE"、キャブ番号 "A" 又は "B" 及び品名 "DD2" を表示する。
- △ 6. リフロー時は、基準面（3ヶ所）を治具または捨て基板にて保持すること。

4	SHELL	1	STAINLESS STEEL	NICKEL PLATING THROUGH HOLE AREA:TIN PLATING	
3	INSULATOR	1	SYNTHETIC RESIN 	(BLACK)	UL94V-0
2	CONTACT 2	20	COPPER ALLOY	CONTACT AREA:GOLD PLATING OVER NICKEL SMT AREA:GOLD FLASH PLATING OVER NICKEL	CONTACT AREA Au:0.1μm MIN.
1	CONTACT 1	20	COPPER ALLOY	CONTACT AREA:GOLD PLATING OVER NICKEL SMT AREA:GOLD FLASH PLATING OVER NICKEL	CONTACT AREA Au:0.1μm MIN.
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-30011		第1版 (ORIGINAL DATE) 23.Feb.2004		尺度 (SCALE) S: 1	シリーズ (SERIES) DD2
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)	JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	Y.SATOU	DD2B040HA2	 図面番号 (DRAWING NO.) SJ100281
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.			
. ± 0.8		承認 APPD.	H.AMEMIYA		
. × ± 0.4					
. × × ± 0.1					
. × × × ±		単位 (UNIT) : mm		質量 (MASS)	
				