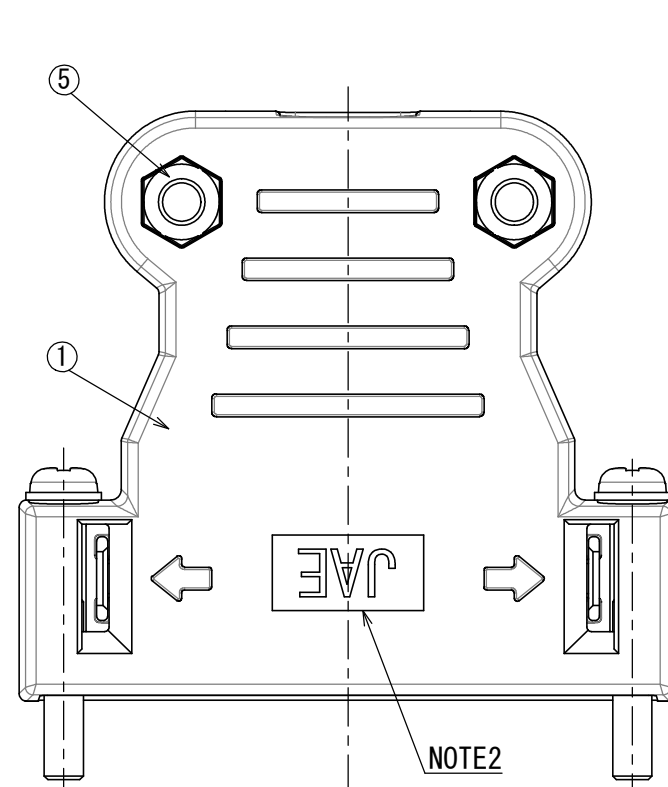
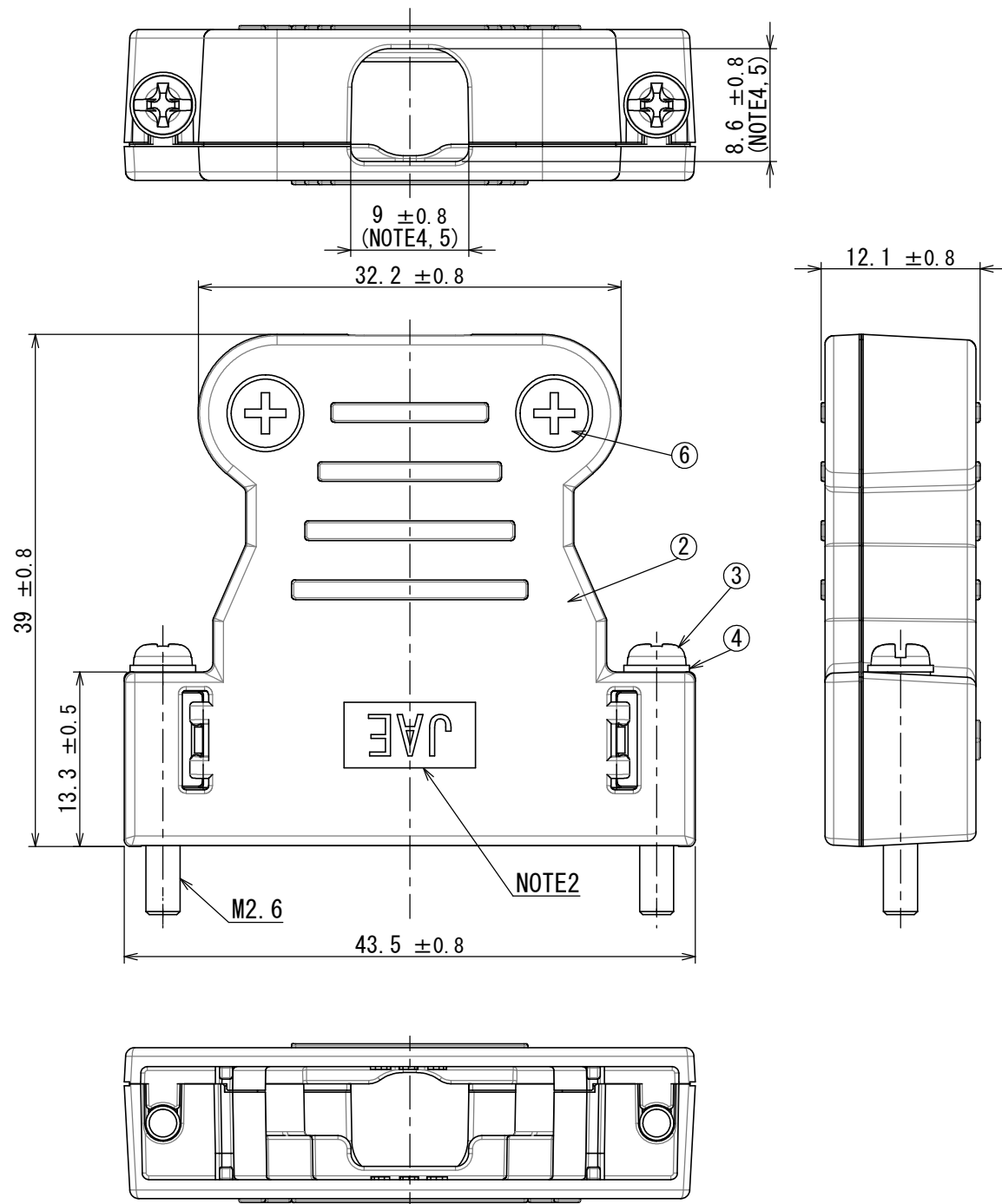


DCF-G-212H(12.08)

060911FS
(ON DRAWING)台異図

版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
------------	-------------	--------	---------------------	-----------	------------	-------------	-------------



命名法

DF 02 D 036 B 1 1

Modification number

モディファイ番号

Applicable Cable(1:Not applicable for thicker line,
2:Applicable for thicker line)

適合電線(1:太線未対応, 2:太線対応)

Lock method(A:One-touch operation,B:Screw lock)

ロック方法(A:ワンタッチロック、B:スクリューロック)

No. of contacts

芯数

Form(C:Straight short type,D:Straight long type,
E:Angle straight type,F:Angle long type)

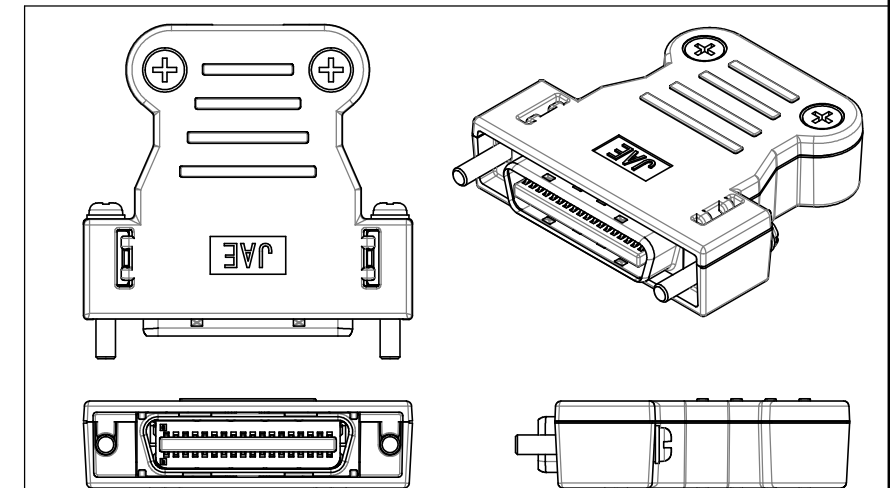
形態(C:ストレートショート、D:ストレートロング、
E:アングルショート、F:アングルロング)

Development No.

開発No.

Series

シリーズ



CONNECTOR ASSEMBLED FIGURE
コネクタ組立状態

6	CROSS FLAT SCREW	2	STEEL	NICKEL PLATING	M2. 6
5	HEXAGON NUT	2	STEEL	NICKEL PLATING	M2. 6
4	PLAIN WASHER	2	STEEL	NICKEL PLATING	M2. 6
3	CROSS PAN SCREW	2	STEEL	NICKEL PLATING	M2. 6
2	HOOD (B)	1	ABS	NICKEL PLATING	—
1	HOOD (A)	1	ABS	NICKEL PLATING	—
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

NOTE1. THE HOOD (A) ASSEMBLED WITH NUT IS SUPPLIED. THE OTHER PARTS ARE ATTACHED.

NOTE2. MARK THE COMPANY NAME AT THE PLACE DESIGNATED IN THE DRAWING.

NOTE3. APPLICABLE CONNECTOR:SEE JABL-30303.

NOTE4. CLAMP PLATE IS SOLD SEPARATELY. SEE JABL-30303 FOR APPLICABLE THE CLAMP PLATE.

NOTE5. SEE JABL-30303 FOR OPERATION OF THE CONECTOR.


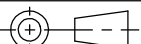
注1. ナットは、フードAに組込まれた状態で納入される。その他の部品は、バラの状態で納入される。

注2. 図示の位置に社名を表示する。

注3. 適用コネクタについてはJABL-30303参照。

注4. クランププレートは別売りとする。適用クランププレートはJABL-30303参照。

注5. コネクタの取扱いについてはJABL-30303参照。

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 08/APR/2014		尺度 (SCALE) 2 : 1	シリーズ (SERIES) DF02	日本航空電子工業株式会社  JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	図面番号 (DRAWING NO.) SJ115090	版数 (VER.) 1
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) DF02D036B11				
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	O. TAKAGI					
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.	—	質量 (MASS)				
×° ±		承認 APPD.	T. MIYASHITA					
単位 (UNIT) : mm								
±0.8								
× ±0.4								
×× ±0.1								
××× ±								

S/W