


NOTE 1. PRODUCTION LOT NUMBER IS SHOWN AS INDICATED.
LOT NO. IS MARKED AS SHOWN IN BELOW FIGURE MAKING.

注1. 図示の位置にロットNo. を表示する。表示方法は下記による。

Lot NO. (Ex.)
ロット NO. (例.)
I 5 5 1 2
Manufacture day.
製造日
Manufacture month. (JAN. TO SEP.: 1~9, OCT.: 0, NOV.: X, DEC.: Y)
製造月 (1月~9月: 1~9, 10月: 0, 11月: X, 12月: Y)
Manufacture year. (It is shown at A.D. 1 digit.)
製造年 (西暦の下1桁で表示する。)
IDENTIFICATION CODE (T: JAE Taiwan, Ltd)
組立部門識別 (T: JAE Taiwan, Ltd)

6	CONTACT	36	COPPER ALLOY	CONTACT AREA: GOLD (0.1 μm MIN.) TERMINAL AREA: TIN PLATING	—
5	NUT	2	STEEL	NICKEL PLATING	—
4	SHELL	1	STEEL	TIN PLATING	—
3	LUG	2	STEEL	NICKEL PLATING	—
2	LOCATOR	1	GLASS FILLED 9T NYLON	—	—
1	INSULATOR	1	GLASS FILLED 9T NYLON	—	—
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 25/DEC/2014		尺度 (SCALE) 2:1	シリーズ (SERIES) DF02	日本航空電子工業株式会社 JAE JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	図面番号 (DRAWING NO.) SJ116106	版数 (VER.) 1	
		製図 DR.		名称 (TITLE) DF02R036NA3					
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		担当 CHK.	T. SHIINA	質量 (MASS)					
		査閲 APPD.	O. TAKAGI						
寸法 (DIMENSION)		承認 APPD.	T. MIYASHITA						
角度 (ANGLES)									
単位 (UNIT) : mm									
. ±0.8		×° ±							
. × ±0.4		×°×' ±							
. ×× ±0.1									
. ××× ±									