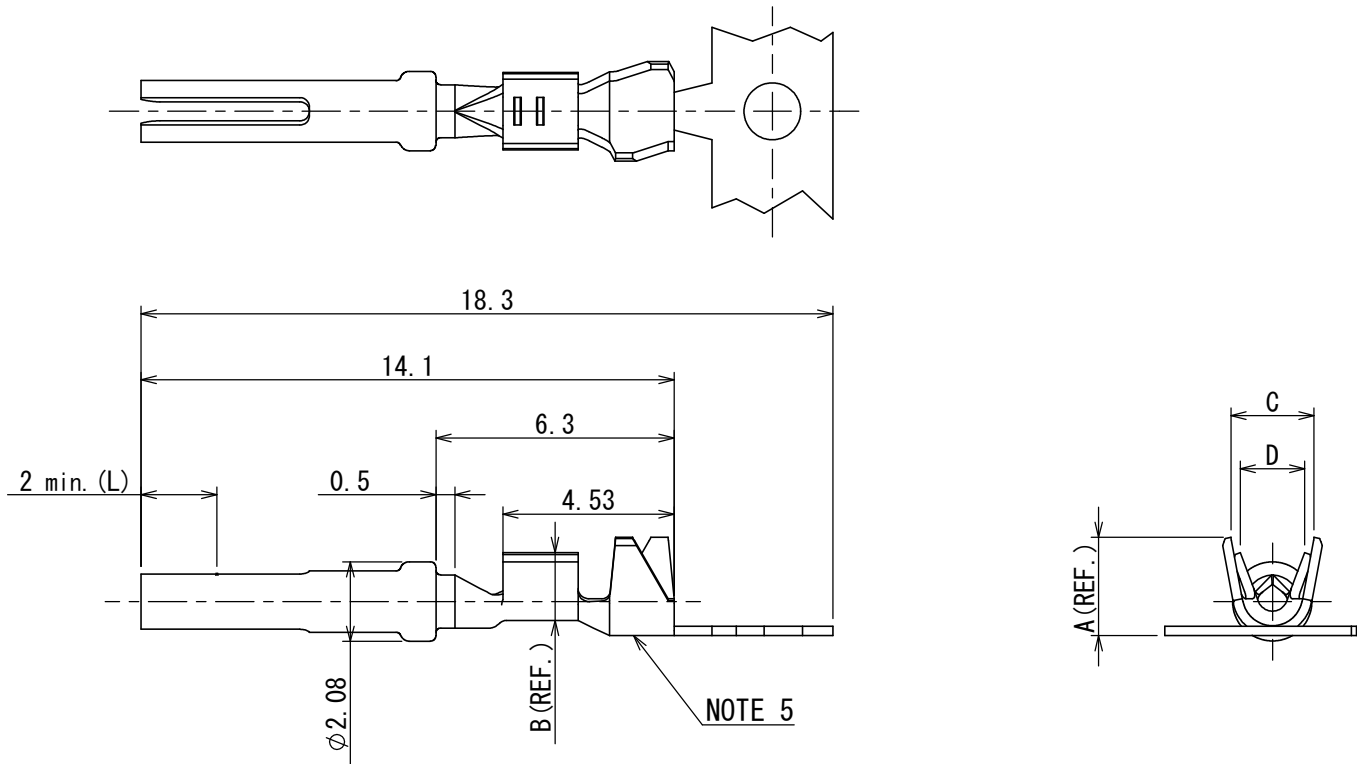


版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
10	12/NOV/2010	071025	Japanese→Bilingual ラベル貼り付け位置変更 他	M. SHINOZAKI	K. KUGOU	O. TAKAGI	Y. OOTSUKA
11	04/MAR/2013	005585	誤記訂正		K. KUGOU	O. TAKAGI	T. MIYASHITA



- NOTE 1. CONTACTS ARE SUPPLIED IN REELED FROM WITH 10000 CONTACTD PER REEL.  
2. MARK TRADE PART No. AND No. OF CONTACTS.  
3. CRIMP TOOL  
TYPE:CT350-2C-D\*C (D\*C SEMI AUTOMATICH CRIMPING MACHINE AWG#22~#28)  
CT350-2-D\*C30 (D\*C SEMI AUTOMATICH CRIMPING MACHINE AWG#28~#30)  
4. CONTACT FILNISH

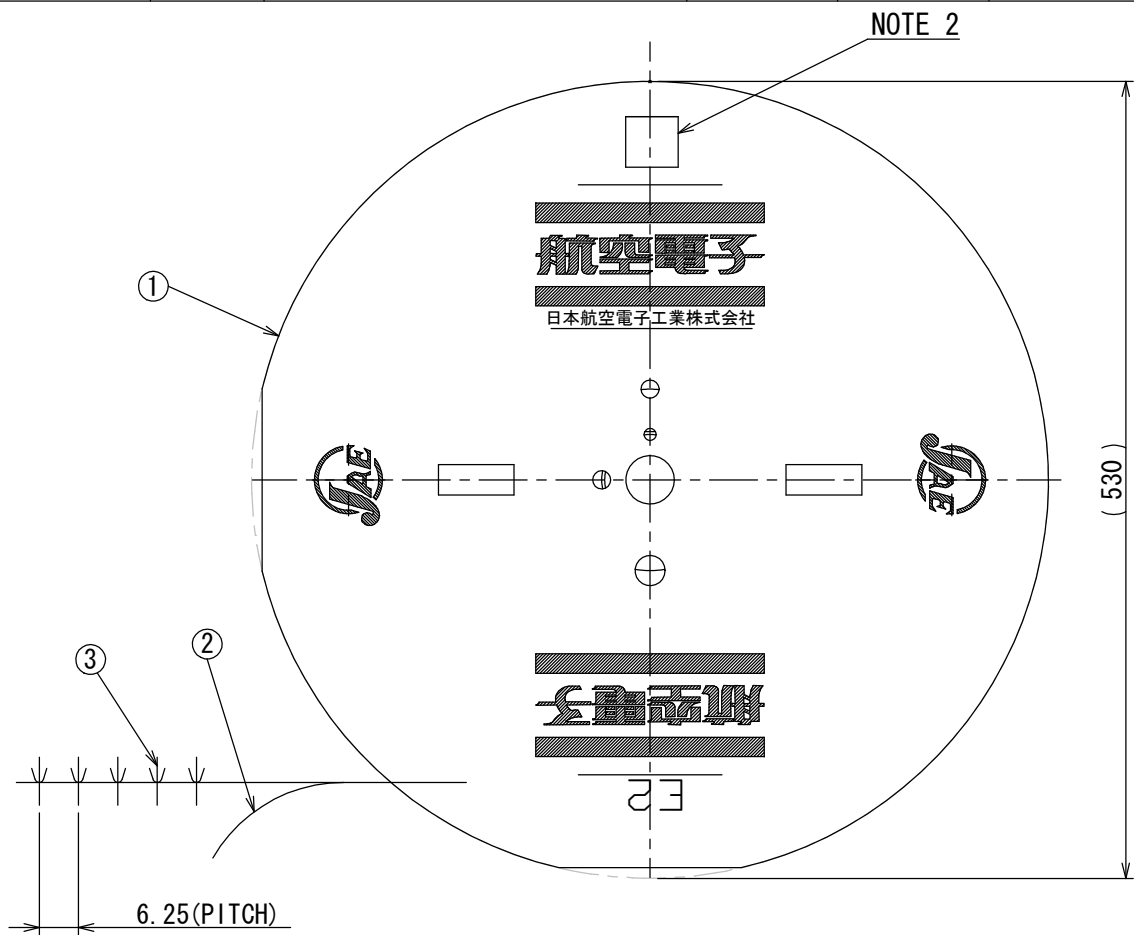
IN THE L DIMENSION	GOLD OVER NICKEL (AU 0.1μM MIN, NI 1.50.1μM MIN)
OTHER AREA	GOLD FLASH PLATING OVER NICKEL (GOLD FLASH, NI 1.5μM MIN)

5. APPLICABLE WIRE IDENTIFICATION ARE MARKED AS INDICATED.  
6. EXTRACTION TOOL JIET-D\*C-20 OR ET-20D IS USED.

PART NO.	D*C-20-22S-10000	D*C-20-24S-10000	
APPLI CABLE WIRE	AWG#22~24 (INSULATION DIA φ1.2~1.7)	AWG#24~28 (INSULATION DIA φ0.8~1.5)	AWG#30 (INSULATION DIA φ0.5~1.2)
A	2.6	2.3	
B	1.8	1.55	
C	2.2	1.8	
D	1.7	1.5	
INDETIFICATION MARK (NOTE 5)	22	24	

- 注1. 本コンタクトは、リール状で供給され、10000本/リールとする。  
2. 図示の位置に品名及び数量を記入した、ラベルが貼られている。  
3. 下記の半自動圧着機に装着する。  
型式：CT350-2C-D\*C (D\*C半自動圧着機AWG#22~#28圧着用)  
CT350-2-D\*C30 (D\*C半自動圧着機AWG#28~#30圧着用)  
4. コンタクト仕上



L寸法内	Ni上Auメッキ (Ni 1.5μm以上、Au 0.1μm以上)
その他	Ni上Auフラッシュ (Ni 1.5μm以上 Auフラッシュ)



5. 図示の位置に適用電線識別マークが表示される。  
6. 引抜工具はJIET-D\*C-20又は、ET-20Dを使用する。

品名	D*C-20-22S-10000	D*C-20-24S-10000	
適用電線	AWG#22~24 (仕上外径 φ1.2~1.7)	AWG#24~28 (仕上外径 φ0.8~1.5)	AWG#30 (仕上外径 φ0.5~1.2)
A	2.6	2.3	
B	1.8	1.55	
C	2.2	1.8	
D	1.7	1.5	
識別マーク (注5)	22	24	

3	SOCKET CONTACT	10000	COPPER ALLOY	NOTE 4	—
2	TAPE	1	PAPER	—	—
1	MAGAZINE	1	PAPER	—	—
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 17/DEC/1981		尺度 (SCALE) —	シリーズ (SERIES) Dsub	日本航空電子工業株式会社  JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	A3 SIZE
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	K. KATOU	名称 (TITLE) D*C-20-22S-10000 D*C-20-24S-10000			
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	O. TAKAGI				
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.	Y. TAKEUCHI			図面番号 (DRAWING NO.)  SJ017240	版数 (VER.)  11
単位 (UNIT) : mm		承認 APPD.	S. HASHIMOTO	質量 (MASS) 			
±0.8		×° ±					
× ±0.4		×°×' ±					
×× ±0.1							
××× ±							