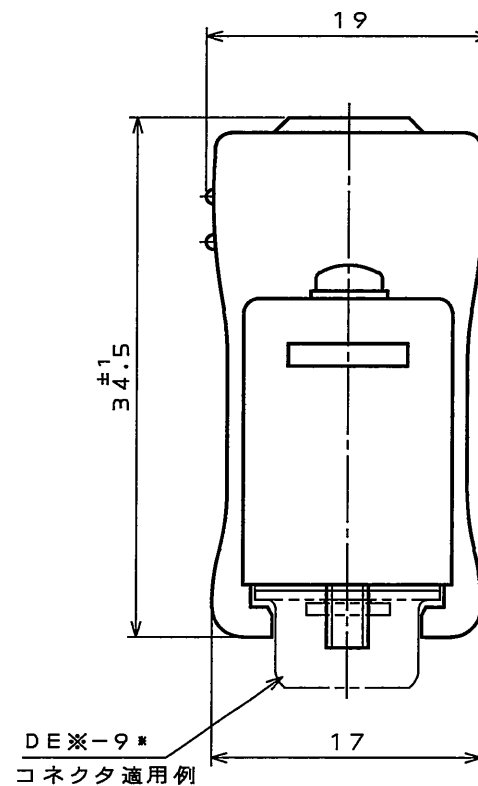
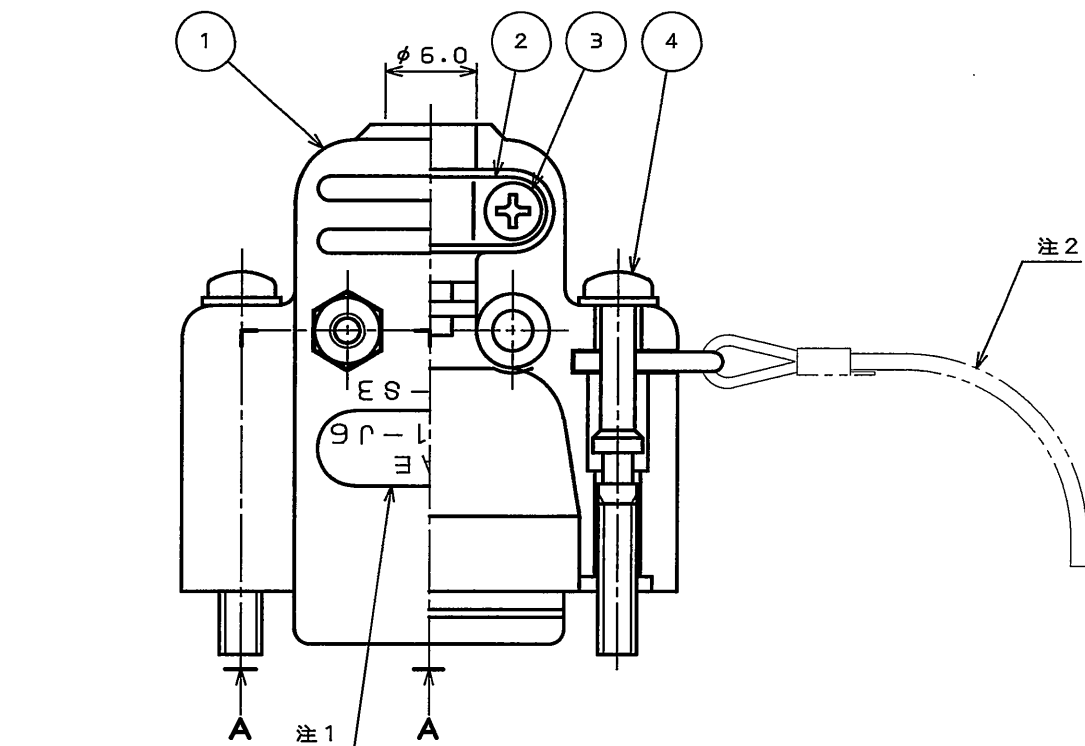
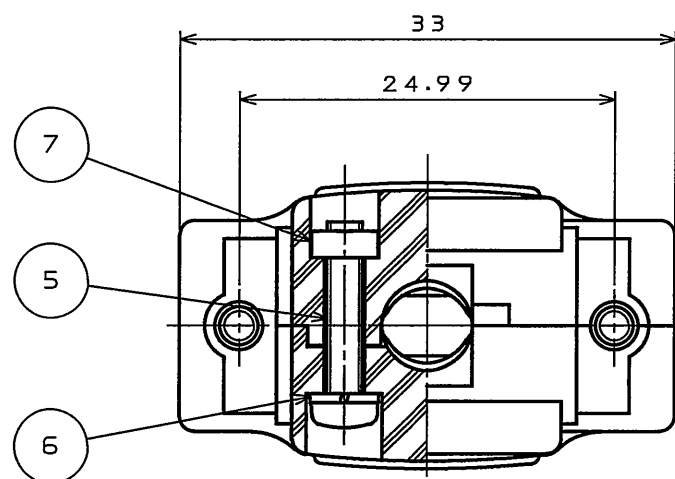


図面番号(DRAWING NO.) SJ102014

版数 REV.	年月日 DATE	図号 CON NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.


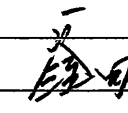
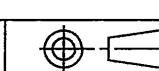


注1.図示の位置に社名及び品名略称を表示する。
2.ダストキャプ取付ヒモ取付例。



断面 A-A

7	六角ナット	2	鋼	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	M2.3
6	バネ座金	2	鋼	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	M2.3用
5	十字穴付ナベ小ネジ	2	鋼	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	M2.3×12
4	嵌合固定 ネジ組立	2	鋼	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	—————
	バネ座金 ネジ本体	2	鋼	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	M3⊕頭
3	十字穴付ナベ小ネジ	2	鋼	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	M2×7
2	クランプサドル	2	鋼	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	—————
1	フード本体	2	ABS樹脂	—————	色相：淡灰色
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書(SPECIFICATION)		第1版(ORIGINAL DATE) 2005.9.15		尺度(SCALE) 2:1	シリーズ(SERIES) D-sub	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.  図面番号(DRAWING NO.) SJ102014
一般公差(GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称(TITLE) DE-C1-J6-S3R		
寸法(DIMENSION)		担当 CHK.	高木(洋)			
角度(ANGLES)		査閲 APPD.				
. ± 1		承認 APPD.				
.X ± 0.5				質量(MASS)		
.XX ± 0.25						
.XXX ±						