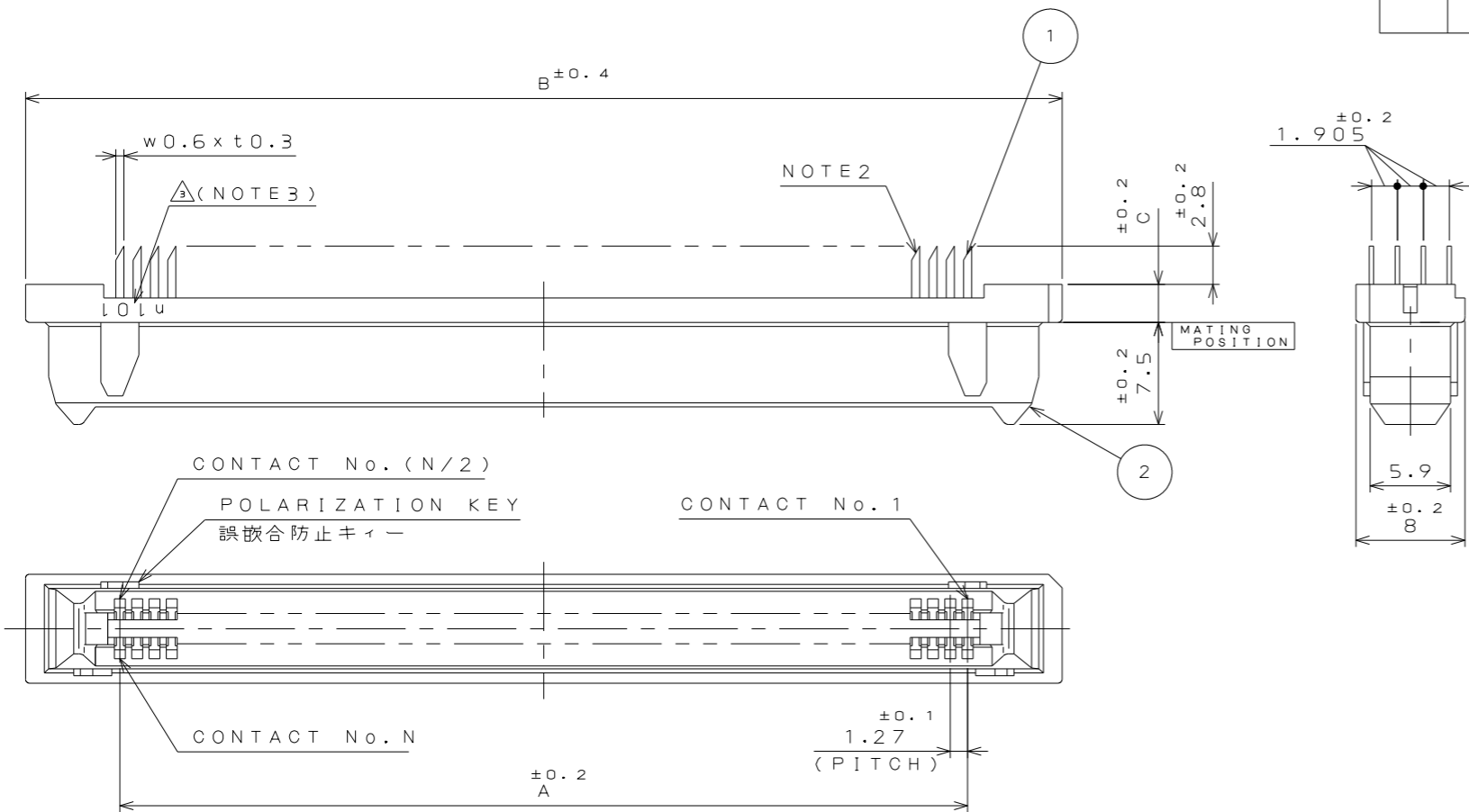


SSZ8E0JS
('ON 0NIMVHD) 台器里図

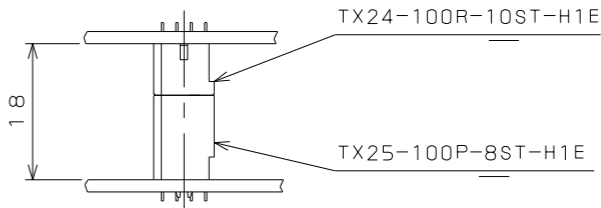
版 数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
2	29.Mar.2006	059705	CORRECTED OUTSIDE	J.SHINDOU	M.KIMURA	_____	K.HISATOMI
3	14.Oct.2011	000564	ADDED NOTE3	_____	S.AOKI	N.UCHIYAMA	T.MIYASHITA



- NOTE 1. STACKING HEIGHT = HEIGHT CODE OF TX24 + HEIGHT CODE OF TX25
(EX.) 10+8=18mm
2. DIRECTION OF CUTTING EDGE OF CONTACTS TERMINAL IS OPTIONAL.
BUT, IN THE CONNECTOR, IT MUST FACE THE SAME SIDE.
- △ 3. IN THE CASE OF THE CONNECTOR PRODUCED IN CHINA, PRODUCTION LOT NUMBER IS MARKED AS INDICATED.
(EX.) n 1 0 1

LOT No. OF CURRENT DAY (0:10, A:11, B:12, C:13...)
MANUFACTURER MONTH (OCT.:0, NOV.:X, DEC.:Y)
MANUFACTURER YEAR (LAST DIGIT ONLY '11, ...)
PRODUCTION SITE

注 1. スタッキング接続の場合、嵌合高さコードの和が、基板間寸法となる。
(例) 10+8=18mm



2. コンタクト端末の斜め切断の向きは任意とする。
但し、コネクタ内では同一の向きである。

△ 3. 中国で生産したコネクタは、図示の位置にロット番号を表示する。
(例) n 1 0 1

製造日 (0:10, A:11, B:12, C:13...)
製造月 (10月:0, 11月:X, 12月:Y)
製造年 (西暦末尾 '11, ...)
生産拠点

APPLICABLE P.C.B. DIMENSION (REF.)

適合基板寸法 (参考)
(SCALE 1:1)

TABLE 1. DIMENSION

NO.OF CONTACTS	30	40	50	60	80	100
A	17.78	24.13	30.48	36.83	49.53	62.23
B	31.7	38	44.4	50.7	63.4	76.1

STACKING HEIGHT CODE	6	10	12
C	2.8	6.8	8.8

TABLE 2

FINISH	1
AREA	GOLD (0.1 μ m MIN.) OVER NICKEL
CONTACT AREA	(LEAD FREE)
TERMINAL AREA	TIN/TIN ALLOY

2	INSULATOR	1	GLASS FILLED PBT	_____	UL94 V-0 BLACK
1	CONTACT	N	COPPER ALLOY	SEE TABLE 2	
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)	JACS-1425	第1版 (ORIGINAL DATE)	3.Mar.2003	尺 度 (SCALE)	シリーズ (SERIES)
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製 図 DR.	M.TANAKA	2:1	TX24
寸法 (DIMENSION)	角度 (ANGLES)	担 当 CHK.	M.KIMURA	名 称 (TITLE)	TX24-※R-※ST-N1E
. ± 0.8	$\times^{\circ} \pm$	査 閲 APPD.	_____		
. $\times \pm 0.4$	$\times^{\circ} \times \pm$	承 認 APPD.	S.KASHIWAGI		
. $\times \times \pm 0.1$				質 量 (MASS)	
. $\times \times \times \pm$					