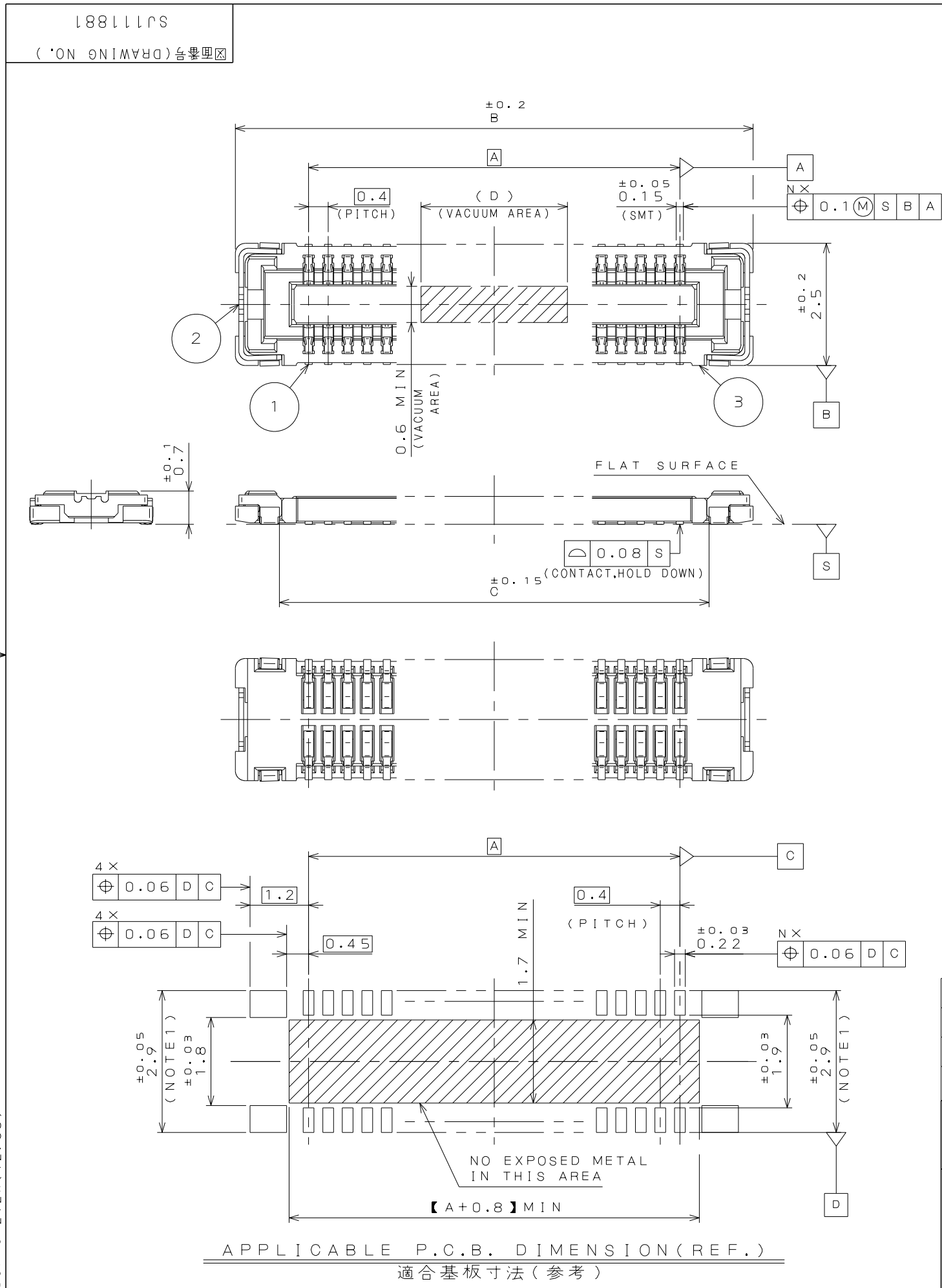


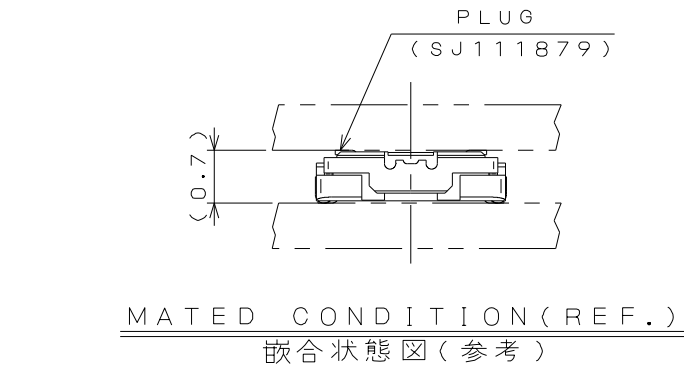
DCF-C-212H(12.08)



版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	22.Mar.2012	002137	REVISED PLATING INDICATION.	E.MURANO	H.MATSUZAKI	T.NISHIMURA	H.OBIKANE
3	15.Mar.2013	005713	ADDED ITEM.		H.MATSUZAKI	T.NISHIMURA	H.OBIKANE

TABLE 1

DIMENSIONS 寸法	A	B	C	D
34	6.4	9.4	7.6	5.0
40	7.6	10.6	8.8	5.0
50	9.6	12.6	10.8	5.0
60	11.6	14.6	12.8	5.0
70	13.6	16.6	14.8	5.0



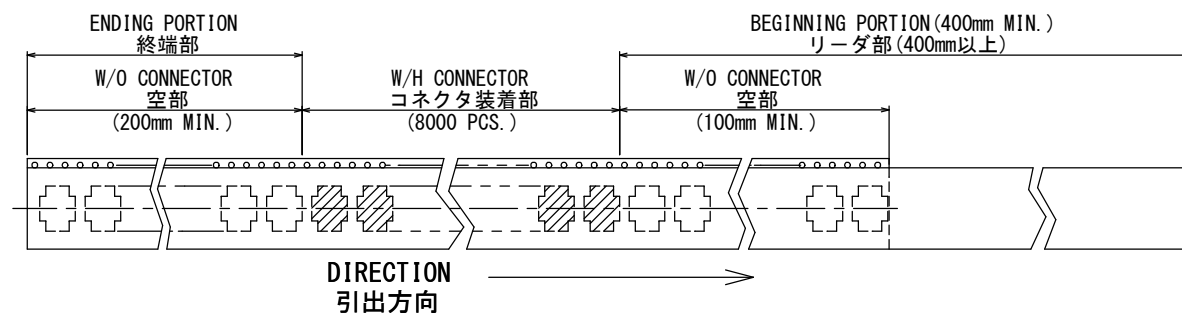
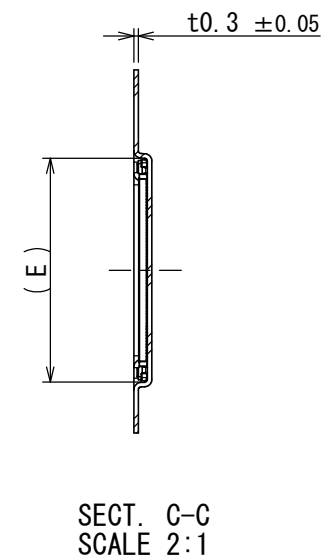
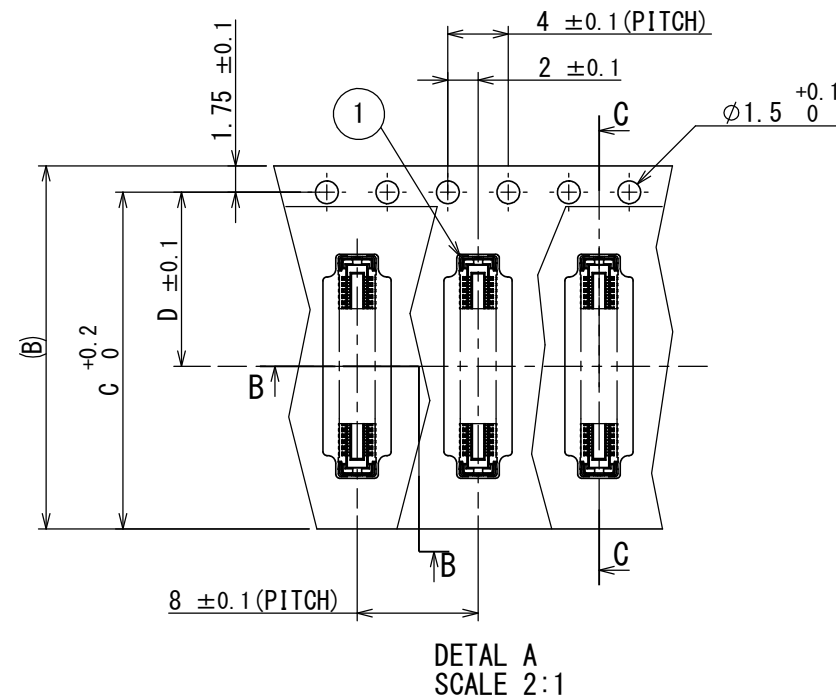
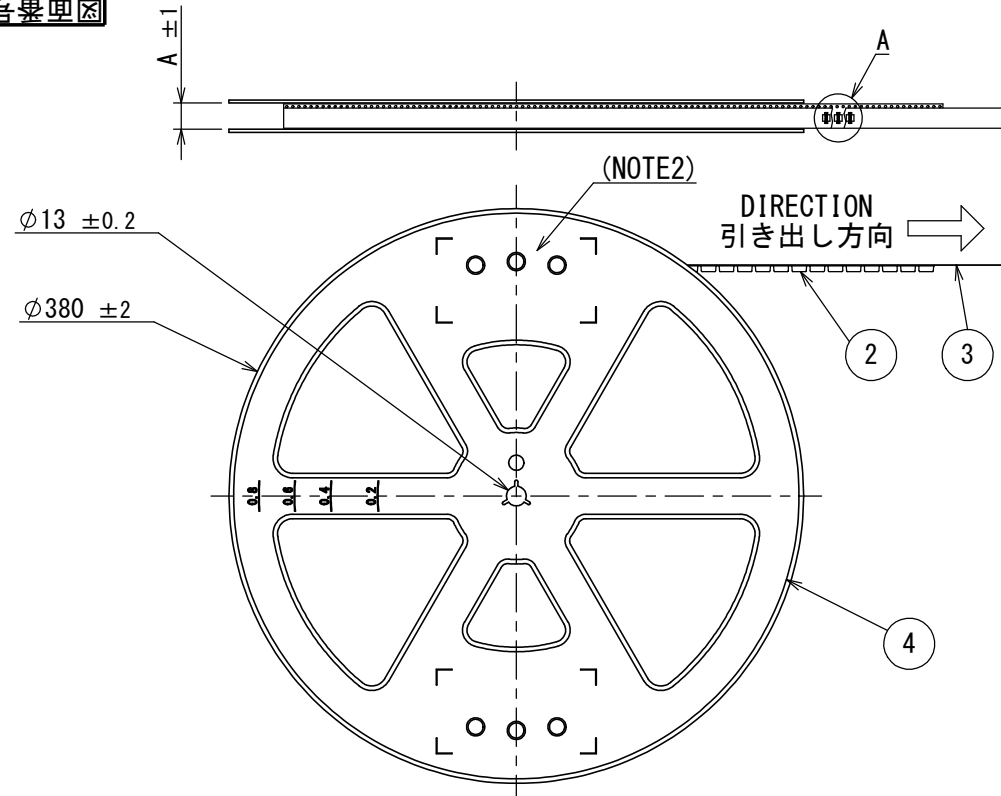
NOTE 1. IT SHOULD BE 3.5 ± 0.05 IF REPAIRING IS NEEDED.

注 1. リペアーが必要な場合、この寸法は 3.5 ± 0.05 を推奨する。

3	INSULATOR インシュレータ	1	HEAT RESISTING PLASTICS 耐熱プラスチック		
2	HOLD DOWN ホルルドダウン	2	COPPER ALLOY 銅合金	TIN PLATING Snめっき	
1	CONTACT コンタクト	N	COPPER ALLOY 銅合金	GOLD PLATING OVER NICKEL	CONTACT AREA: GOLD (0.1 μ MMIN) TERMINAL AREA: GOLD (0.05 μ MMIN)
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-10818		第1版 (ORIGINAL DATE) 21.Jun.2011		尺度 (SCALE) 10:1	シリーズ (SERIES) WP7B
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) WP7B-S***VA1	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	H.MATSUZAKI		
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.	T.NISHIMURA		
単位 (UNIT): mm		承認 APPD.	H.OBIKANE	質量 (MASS)	
JAE CONNECTOR DIV. PROPRIETARY. COPYRIGHT (C) 2011. JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.					日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
図面番号 (DRAWING NO.) SJ111881					版数 (VER.) 3

1Z0811RS
(DRAWING NO.)

版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
------------	-------------	--------	---------------------	-----------	------------	-------------	-------------



- NOTE 1. SUFFIX "-R8000" OF THE PART NUMBER INDICATES THAT 8000 PCS. OF WP7B-S***VA1 CONNECTORS ARE ACCOMMODATED IN REEL.
2. THE LABEL, IN WHICH PART NO., NO. OF CONNECTORS, LOT NO., TAPE WIDTH AND FEED PITCH ARE MARKED IS TO BE ATTACHED ON THE MAGAZINE AS SHOWN.
3. REFER TO THE DRAWING SJ111881 (WP7B-S***VA1) FOR THE DIMENSIONS OF THE CONNECTOR.
4. LOT NO. IS MARKED AS SHOWN IN BELOW FIGURE MARKING.

- 注1. "WP7B-S***VA1-R8000"は収納数 8000個入りのリールに収納された品名を表す。
2. 図示の位置に右記のシールを貼り、品名、収納数、ロットNo.、及びテープ幅と送りピッチを記入すること。
3. コネクタ寸法は、SJ111881 (WP7B-S***VA1) を参照のこと。
4. ロットNo. を表示する、表示方法は下記による。

(EX.) 16 08 25
MANUFACTURE YEAR. 製造西暦
MANUFACTURE MONTH. 製造月
MANUFACTURE DAY. 製造日

現品ラベル/ARTICLE LABEL

品名 (DESCRIPTION) WP7B-S***VA1-R8000
図番 (PART No.) SJ118071
数量 (Q'ty) 8,000
ITEM NO.
Lot No.
E Code: TB***08

Count: 001
JAE001

2016/08/25
MADE IN JAPAN
QCF-G-0628 (07.12) / JAPS-9006-2

Japan Aviation Electronics Industry, Ltd.

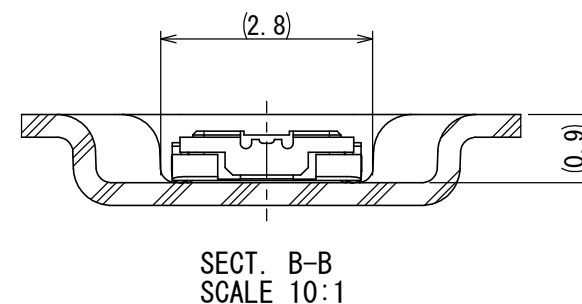


TABLE 1

DIMENSIONS 寸法	A	B	C	D	E
NUMBER OF CONTACTS 芯数					
34	21.4	16.0	14.25	7.5	9.6
40	29.4	24.0	22.25	11.5	10.8
50	29.4	24.0	22.25	11.5	12.8
60	29.4	24.0	22.25	11.5	14.8
70	29.4	24.0	22.25	11.5	16.8

4	REEL リール	—	PS	—	—
3	COVER TAPE カバーテープ	—	PET	—	—
2	CARRIER TAPE キャリアテープ	1	PS	—	—
1	CONNECTOR コネクタ	8000	—	—	WP7B-S***VA1 SJ111881 (NOTE 3)
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-10818	第1版 (ORIGINAL DATE) 06/SEP/2016	尺度 (SCALE) 1:5	シリーズ (SERIES) WP7B	日本航空電子工業株式会社 JAE JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
一般公差 (GENERAL TOLERANCE) 寸法 (DIMENSION) ± × ± ×× ± ××× ±	角度 (ANGLES) ×° ± ×°×' ± 単位 (UNIT) : mm	名称 (TITLE) WP7B-S***VA1-R8000 RECEPTACLE CONNECTOR	質量 (MASS) —	図面番号 (DRAWING NO.) SJ118071
製図 DR.	担当 CHK. T. KOBUCHI 査閲 APPD. K. ASHIBU 承認 APPD. H. OBIKANE	版数 (VER.) 1		

DCF-G-212H(12.08)

WISDOM承認 2016/09/06