

版数 VER.	年月日 D A T E	CN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
2	01/NOV/2011	000719	ADDED ITEM	—	K. NAKATA	T. NISHIMURA	H. OBIKANE
3	2012/08/08	003622	ADDED ITEM	—	K. NAKATA	T. NISHIMURA	H. OBIKANE
4	13/FEB/2013	005363	ADDED ITEM	—	Y. TAKENAGA	T. NISHIMURA	H. OBIKANE
5	16/DEC/2013	008381	CORRECT AN ERROR	Y. MORI	T. OMODACHI	T. NISHIMURA	H. OBIKANE

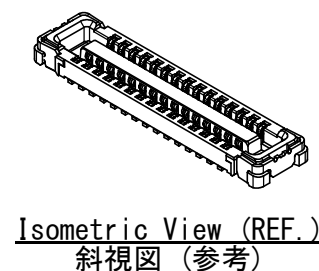
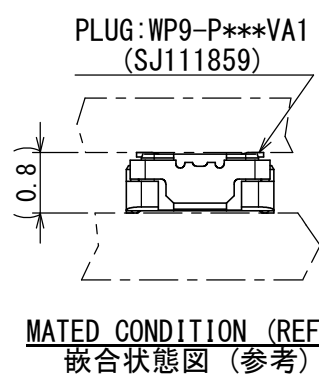
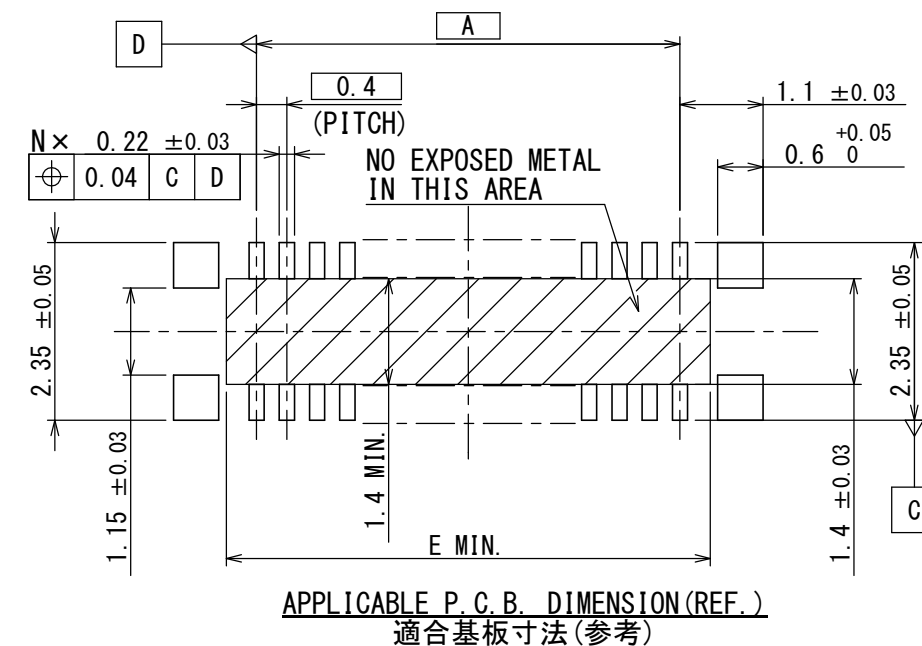
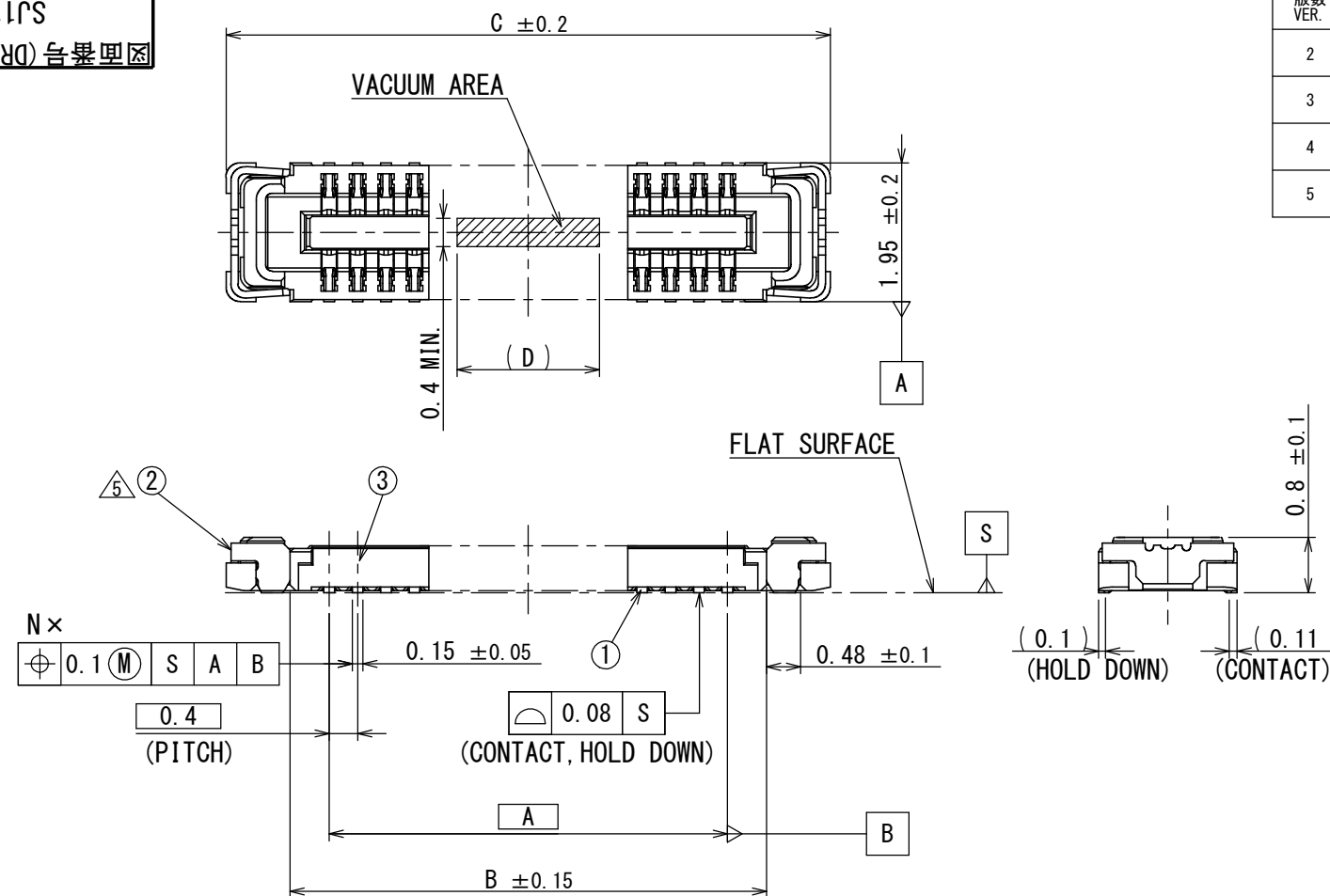
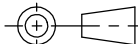
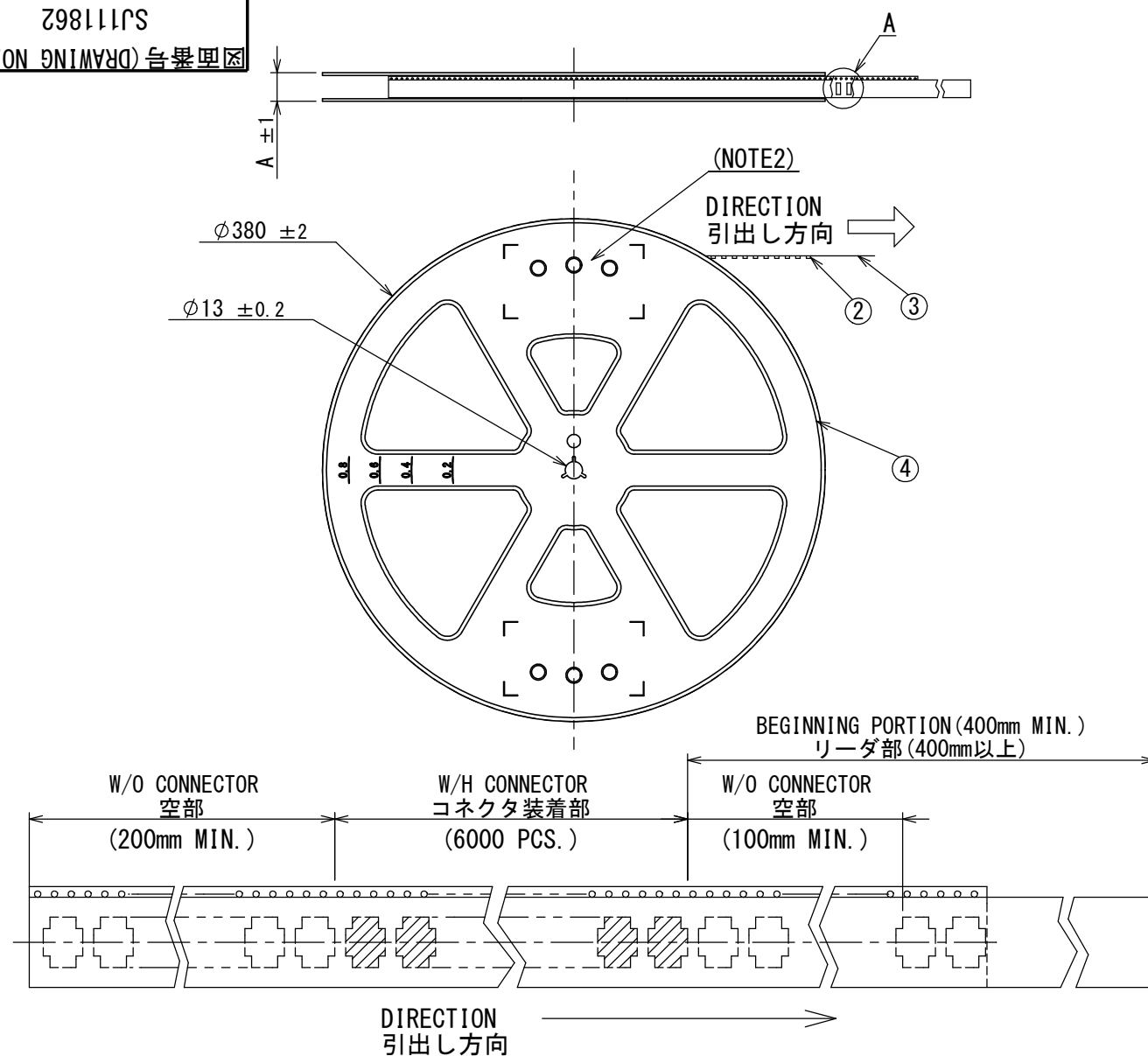


TABLE 1

	N (PIN)	A	B	C	D	E
\triangle_2	10	1.6	2.7	4.5	2.0	2.4
\triangle_2	14	2.4	3.5	5.3	2.0	3.2
	20	3.6	4.7	6.5	2.0	4.4
	24	4.4	5.5	7.3	2.0	5.2
	30	5.6	6.7	8.5	5.0	6.4
\triangle_2	32	6.0	7.1	8.9	5.0	6.8
\triangle_3	40	7.6	8.7	10.5	5.0	8.4
\triangle_4	60	11.6	12.7	14.5	5.0	12.4

3	INSULATOR インシュレータ	1	HEAT RESISTING PLASTICS 耐熱プラスチック	—	—
2	HOLD DOWN ホールドダウン	2	COPPER ALLOY 銅合金	TIN PLATING Snめっき	—
1	CONTACT コンタクト	N	COPPER ALLOY 銅合金	GOLD PLATING OVER NICKEL Ni上Auめっき	CONTACT AREA: GOLD (0.1 μmMIN) TERMINAL AREA: GOLD (0.05 μmMIN)
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-10819-*			第1版 (ORIGINAL DATE) 28/JUN/2011		JAE-CONNECTOR CO. 日本航空電子工業株式会社 JAE JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD. 図面番号 (DRAWING NO.) SJ111861
			製図 DR.	—	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)			担当 CHK.	K. NAKATA	
			寸法 (DIMENSION)	角度 (ANGLES)	
. ±0.8 × ±0.4 ×× ±0.1 ××× ±			承認 APPD.	H. OBIKANE	
			単位 (UNIT) : mm		
			質量 (MASS)	—	



NOTE1. SUFFIX"-R6000" OF THE PART NUMBER INDICATES THAT 6000 PCS.
OF WP9-S***VA1 CONNECTORS ARE ACCOMMODATED IN ONE REEL.

2. THE LABEL, IN WHICH PART NO., NO. OF CONNECTORS, LOT NO.,
TAPE WIDTH AND FEED PITCH ARE MARKED IS TO BE ATTACHED
ON THE REEL AS SHOWN.
3. REFER TO THE DRAWING, SJ111861 (TITLE:WP9-S***VA1)
FOR THE DIMENSIONS OF THE CONNECTOR.
4. LOT NO. IS MARKED AS SHOWN IN BELOW FIGURE MARKING.

注1. “WP9-S***VA1-R6000”は収納数6000個入りのリールに収納された品名を表す。

2. 図示の位置に右記のシールを貼り、品名、収納数、ロットNo. 及び、テープの幅と送りピッチを記入すること。

3. コネクタ寸法は、SJ111861 (WP9-S***VA1) 参照。


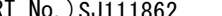

4. ロットNo. を表示する、表示方法は下記による。

(EX.) 11 07 08

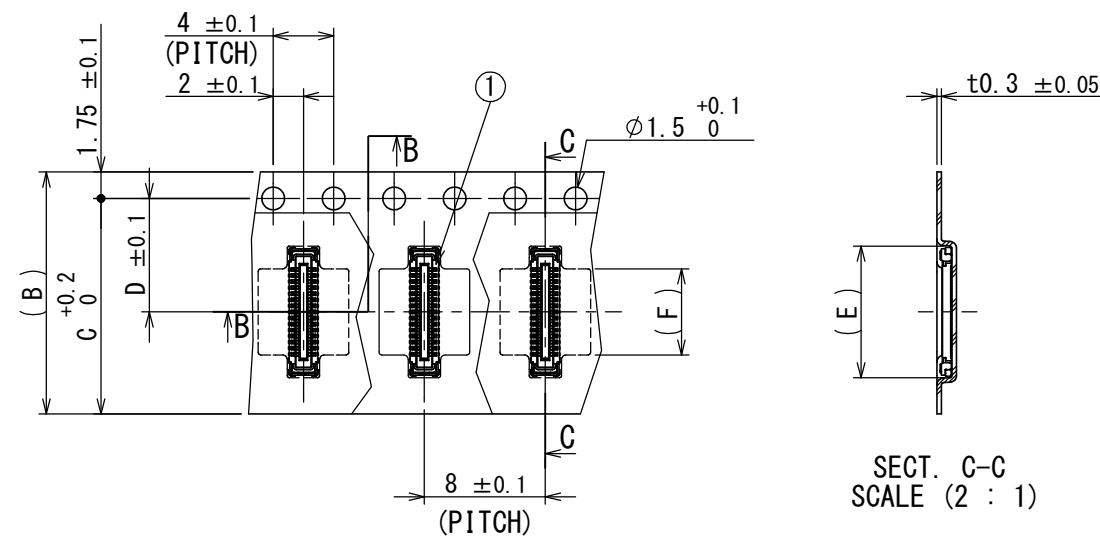
MANUFACTURE YEAR.
製造西曆

MANUFACTURE MONTH.
製造月

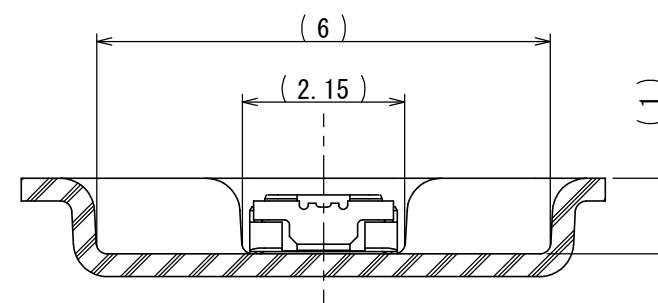
MANUFACTURE DAY.
製造日

現品ラベル/ARTICLE LABEL		XXXXXXXXXX XXXX XXXX XXXX Count: 001 JAE001
品名 (DESCRIPTION) WP9-S***VA1-R6000		
図番 (PART No.) SJ111862		
数量 (Q'ty) 6,000		
ITEM NO		
Lot No.		2011/07/08 MADE IN JAPAN QCF-2-0628 (07.12) /JAPS-9006-2
E. Code: TB**08		
		
 Japan Aviation Electronics Industry, Ltd.		

版数 VER.	年月日 D A T E	CN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
2	01/NOV/2011	000719	ADDED ITEM	—	K. NAKATA	T. NISHIMURA	H. OBIKANE
3	08/AUG/2012	003622	ADDED ITEM	—	K. NAKATA	T. NISHIMURA	H. OBIKANE
4	13/FEB/2013	005363	ADDED ITEM	—	Y. TAKENAGA	T. NISHIMURA	H. OBIKANE




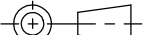
DETAIL A
SCALE (2 : 1)



SECT. B-B
SCALE (10 : 1)

TABLE 1

	N (PIN)	A	(B)	C	D	(E)	(F)
\triangle_2	10	17.4	12.0	10.25	5.5	4.7	1.7
\triangle_2	14	17.4	12.0	10.25	5.5	5.5	2.5
	20	21.4	16.0	14.25	7.5	6.7	3.7
	24	21.4	16.0	14.25	7.5	7.5	4.5
	30	21.4	16.0	14.25	7.5	8.7	5.7
\triangle_2	32	21.4	16.0	14.25	7.5	9.1	6.1
\triangle_3	40	29.4	24.0	22.25	11.5	10.7	7.7
\triangle_4	60	29.4	24.0	22.25	11.5	14.7	11.7

4	REEL リール	—	PS	—	—	WP9-S***VA1 SJ111861 (NOTE3)
3	COVER TAPE カバーテープ	—	PET	—	—	
2	CARRIER TAPE キャリアテープ	—	PS	—	—	
1	CONNECTOR コネクタ	6000	—	—	—	
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS	
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-10819-*			第1版 (ORIGINAL DATE) 08/JUL/2011		尺 度 (SCALE) 1:5	シリーズ (SERIES) WP9
			製 図 DR.	—	日本航空電子工業株式会社	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)			担 当 CHK.	K. NAKATA	 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
寸 法 (DIMENSION)		角 度 (ANGLES)	査 閲 APPD.	T. NISHIMURA		
. ± 0.8		×° ±	承 認 APPD.	H. OBIKANE		
. × ± 0.4		×° ×' ±				
. × × ± 0.1					図面番号 (DRAWING NO.)	
. × × × ±		単位 (UNIT) : mm			質 量 (MASS) —	
						版 数 (VER.) 4
						SJ111862