

JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部 THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。			SPECIFICATION TABLE 製品規格表		Connector Specification No. JACS-2059 Connector Series Name 品名 KD20 series, Portable coaxial connector Applicable Drawing No. 製品図面 TK C
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認
1	26 Jul.1995	—	Miyashita	Kanou	Suzuki
9	6 Jun.2002	50209	Miyashita	—	Kanou
10	9 Apr. 2003	51419	Miyashita	—	J. Kanou
Standard data 定格					
Applicable connectors 適合コネクタ		KD10 plug , receptacle KD10 プラグ、レセプタクル			
Operating temperature range 使用温度範囲		- 20 °C to +85 °C			
Storage temperature 保存温度範囲		- 55 °C to +85 °C			
Rated current 電流		(250mA DC)			
Rated voltage 電圧		250V AC r.m.s.			
Nominal impedance 特性インピーダンス		50Ω			
Frequency 使用周波数		DC ~ 300MHz			
Insertion loss 挿入損失		0.3 dB(Max.)			
VSWR		1.3 (Max.)			
Note 備考					
Item		Procedure 試験方法		Requirement 規定	
MECHANICAL 機械的性能					
Examination of product 構造寸法表示		Visual, dimensional and functional inspection. JIS C 5410 8.1 & 8.2		Meets requirements of product drawing. 製品図面と相違の無いこと	
Material & finish 材料仕上加工法		JIS C 5410 8.3		Meets requirements of product drawing. 製品図面と相違の無いこと	
Connector mating force 総合挿入力		JIS C 5410 7.3.6 Measure force necessary to mate between the counterpart connectors. 相手コネクタへの挿入力を測定する。		1pin: 5N, 3pins: 10N, 5pins: 15N, 8pins: 20N (Max.) 1 芯: 5N, 3 芯: 10N, 5 芯: 15N, 8 芯: 20N 以下	
Connector unmating force 総合抜去力		JIS C 5410 7.3.6 Measure force necessary to unmate between the counterpart connectors. 相手コネクタからの抜去力を測定する。		1pin: 2N, 3pins: 5N, 5pins: 7N, 8pins: 11N (Min.) 1 芯: 2N, 3 芯: 5N, 5 芯: 7N, 8 芯: 11N 以上	
Durability 寿命試験		JIS C 5410 7.3.10 Mate and unmate the counterpart connectors		Meet Contact resistance for 50 cycles. 50 回で接触抵抗の項目を満足すること。	
Vibration 耐振性		MIL-STD-202E, method 204C		No electrical discontinuity more than 1 μs . 1μs 以上の電氣的断続が無いこと。	
ELECTRICAL 電気的性能					
Voltage proof 耐電圧		JIS C 5410 7.2.2		250V AC r.m.s., 1 minute	
Insulation resistance 絶縁抵抗		JIS C 5410 7.2.1		100MΩ (Min.) / 250V DC	

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Contact resistance 接触抵抗	JIS C 5410 7.2.3 Open circuit voltage: 20mV, Test current: 10Ma 開放電圧: 20mV 試験電流: 10mA	Initial: Center contact: 80mΩ (Max.) Outer contact: 30mΩ (Max.) with 30mm cable After test Center contact: 80mΩ (Max.) Outer contact: 45mΩ (Max.) with 30mm cable 初期: 中心コンタクト: 80mΩ 以下 外部コンタクト: 30mΩ 以下 ケーブル 30mm付 試験後: 中心コンタクト: 80mΩ 以下 外部コンタクト: 45mΩ 以下 ケーブル 30mm付
ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Damp heat,cyclic 温湿度サイクル	- 55 °C ~ + 85 °C, 30 minuets each, 5cycles. - 55°C ~ + 85°C, 各 30 分、5 サイクル	There should be no corrosion detrimental to contact connection. Meet Contact resistance, Voltage proof and Insulation resistance. コンタクトの接触上有害な腐食が無く、接触抵抗耐電圧、絶縁抵抗の項目を満足すること。
Dry heat (High temperature) 耐熱性	Subject specimens to 85 ± 2°C for 96 ± 4 hours. 85°C ± 2°C 96 ± 4 時間	
Corrosion, salt mist 塩水噴霧	Subject connector specimens to 5 ± 1% saltwater (chamber) for 48 ± 4 hours. 5 ± 1%の塩水に 48 ± 4 時間放置	There should be no corrosion detrimental to contact connection.
Corrosion,industrial gas (mix gas) 混合ガス流腐食	Subject specimens to mixed flowing gases of SO ₂ and NO ₂ 3ppm each at 40 °C in 75% humidity for 250 hours SO ₂ , NO ₂ 混合ガス: 各 3ppm 温度: 40°C、湿度: 75%、時間: 250 hours	コンタクトの接触上有害な腐食が生じないこと
Resistance to soldering heat 半田耐熱性	Soldering temperature: 260 °C, Immersion duration: 5 seconds 温度: 260°C、時間: 5 秒、半田付試験	No damage. 外観等、異常のないこと。
Solderability 半田付性	After dipping the connector in the applicable flux for 5 to 10 seconds, dip in the Sn : Pb = 60 : 40 solder: of 230 ± 5 for 3 ± 0.5 seconds. 適合フラックスに5~10s浸漬し Sn:Pb=60:40 半田 230±5°Cに3±0.5s浸漬する。	Wet solder coverage: 95% minimum. 浸した部分の 95%以上が半田で覆われていること。

KD20 - PL* - M - 8DV

(1) Packing materials

Spacer
 Box (internal use)
 Cardboard box (external use)
 Air caps (shock absorber)

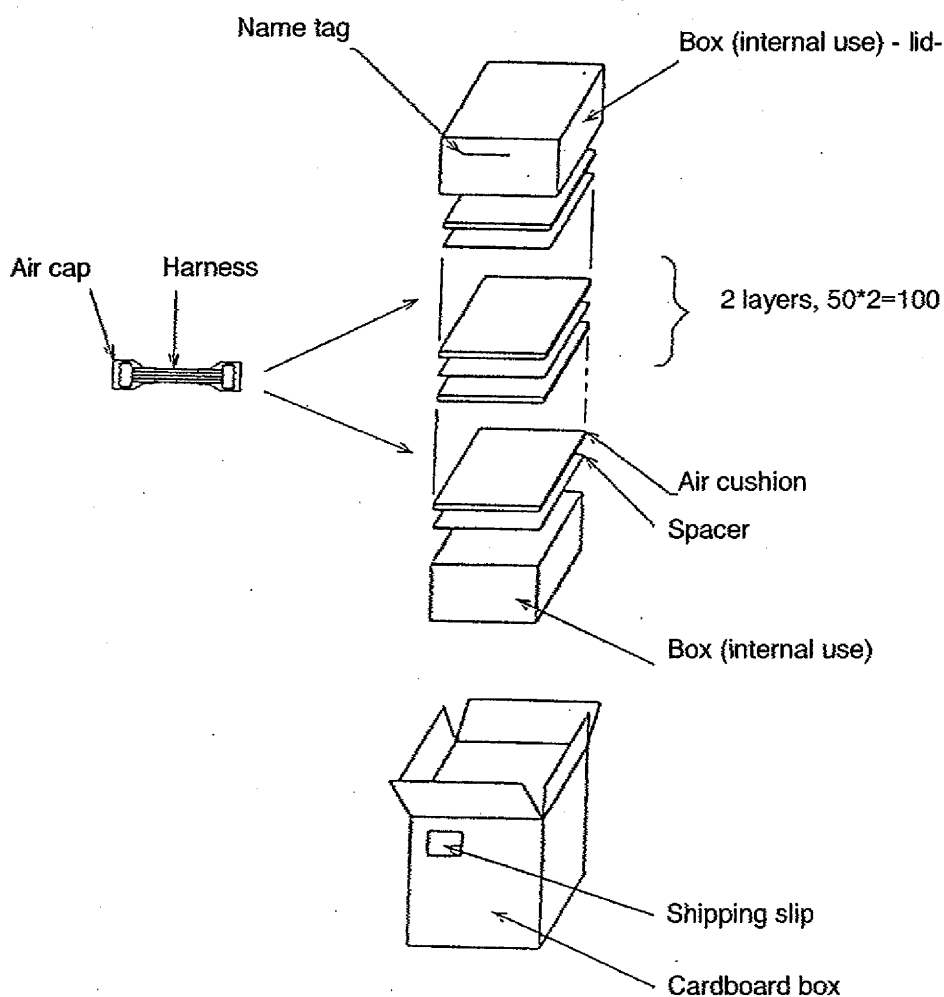
(2) Packing method 梱包方法

Bunch 25 pieces of harness as shown below. Wrap the both sides (connector part) with air caps.
 Pile a spacer, air cap, 2 trays (harness), air cap and a spacer in a box as in the following figure.
 Put the box into a cardboard box.

下図のように、ハーネス品を 25 本に束ね、両端(コネクタ部)に緩衝材を巻き、2 列に収めたものに
 上下にスペーサーを敷いて上から緩衝材をかぶせ、化粧箱へ入れる。それを段ボール箱へ収める。

Note: A cardboard box should contain 2 boxes (internal use ones), 200 pieces of harness.

注: 段ボール箱には化粧箱 2 箱を収める(ハーネス品収納数: 200 本)



KD20 – RRP* - F – 0

(1) Packing materials

Trays

Spacer

Cardboard box (external use)

Air caps (shock absorber)

(2) Packing method 梱包方法

Place connectors into a tray as shown below. Put spacers on the top and the bottom of the tray.

Lay air caps above them and put them into a cardboard box.

下図のように、収納トレーにコネクタを入れ、上下にスペーサーを敷いて、上から緩衝材をかぶせたものを段ボール箱へ収める

