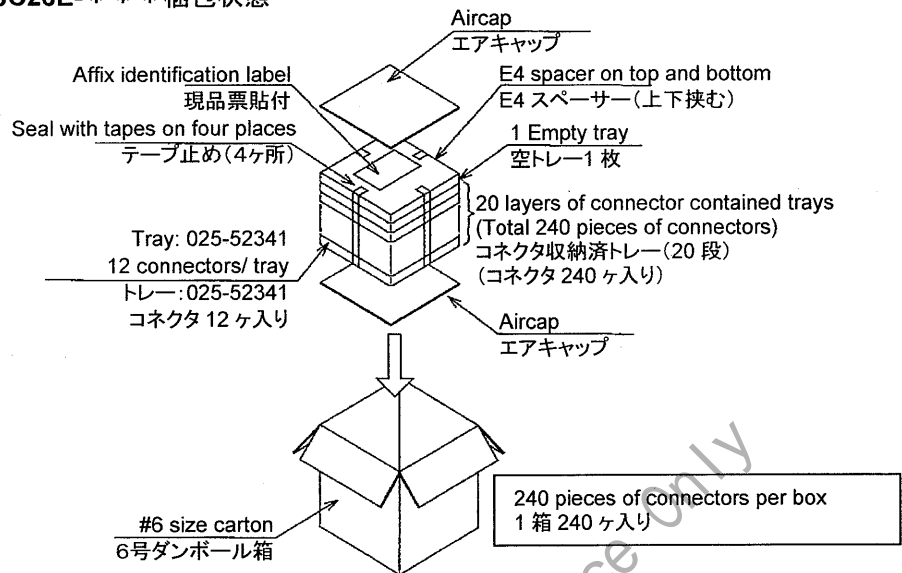
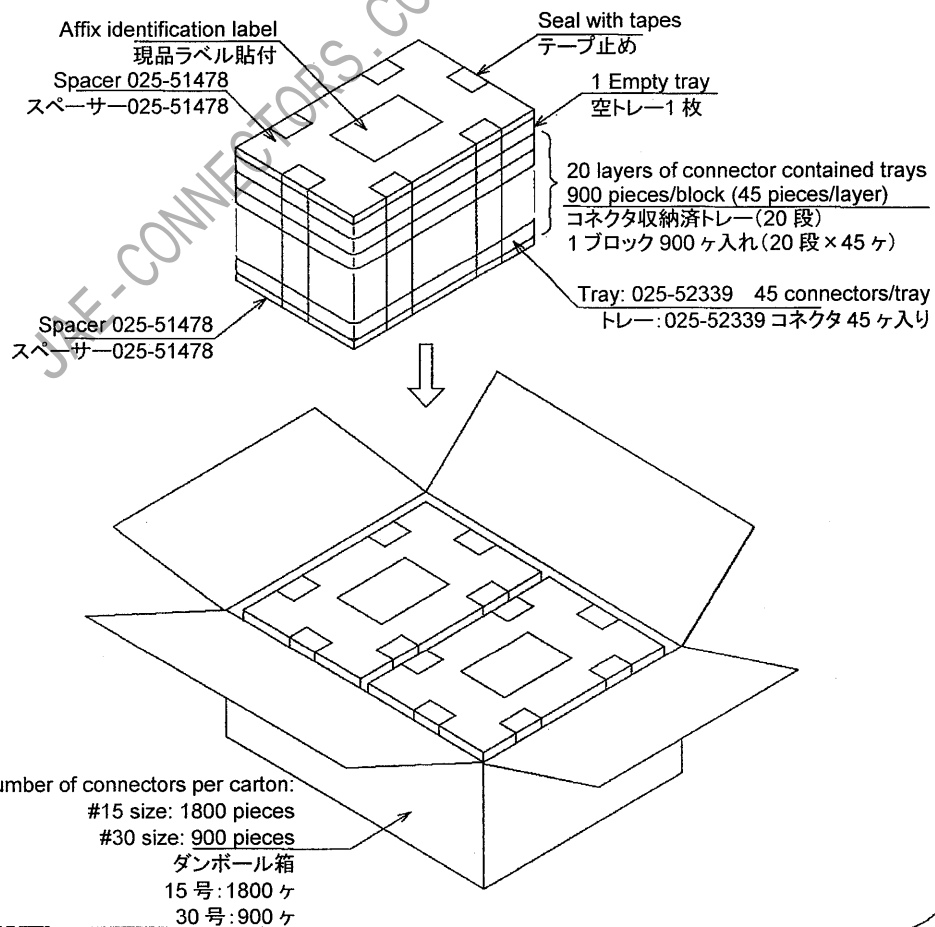


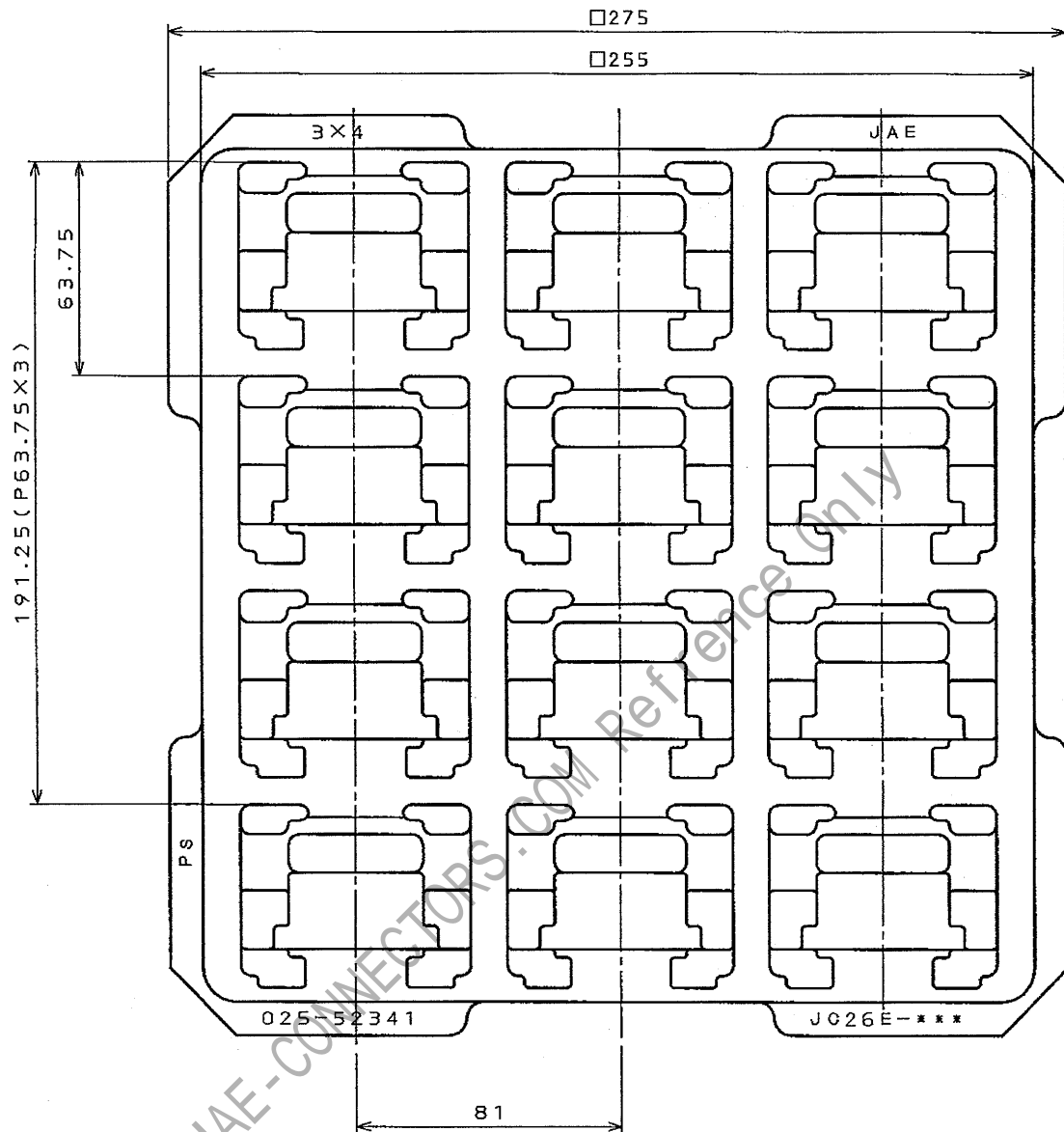
JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部			SPECIFICATION TABLE 製品規格表		Connector Specification No. JACS-1504-24	
THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。					Connector Series Name 品名 JC26E Series	
					Applicable DWG No. 製品図 SJ036529, SJ036538...etc	
					TK C	
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認	
1	14 February 2002	-	Wada	Kashiwagi	Suzuki	
2	29 July 2003	52573	Wada	M. Sasaki	A. Kimura	
Standard data 定格						
Max. allowable current 最大許容電流		0.5A per contact 0.5A/1 本当り				
Operation environment 使用環境		- 20 to + 60 °C, 95%RH Max. (No dewdrops) -20℃～+60℃ 95%RH 以下(結露しない事)				
Storage environment 保存環境		- 40 to + 70 °C, 95%RH Max. (No dewdrops) -40℃～+70℃ 95%RH 以下(結露しない事)				
Note 備考 1. A PC card side connector shall be tested in card assembly. 2. It does not include the conductor resistances in a testing PC board pattern. 3. It complies with Compact Flash Association. 4. Connectors are tested in mated condition unless otherwise specified. 1. カード側はカードアセンブリの状態にて試験に供する。 2. 試験用基板のパターンの導体抵抗は含まない。 3. Compact Flash Association準拠 4. 特に規定のない限り、コネクタは嵌合状態で供試される。						
Item		Procedure 試験方法		Requirement 規定		
MECHANICAL 機械的性能						
Examination of product 構造寸法表示				Meets requirements of product drawing. 製品図面と相違のないこと。		
Material & finish 材料仕上加工法				Meets requirements of product drawing. 製品図面と相違のないこと。		
Connector mating force 総合挿入力		Measure force necessary to mate between the counterpart connectors. 適合コネクタ間にて挿入を行う。		28.8N (Max.) 28.8N 以下		
Connector unmating force 総合抜去力		Measure force necessary to unmate between the counterpart connectors. 適合コネクタ間にて抜去を行う。		4.9N (Min.) 28.8N (Max.) 4.9N 以上、 28.8N 以下		
Socket -contact contact retention ソケットコンタクト保持力		Measure the contact retention with Tensile strength tester at a rate of 25mm / minute. 引張試験機にて測定する。速度 25mm/min		4.9N (Min.) 4.9N 以上		
Pin-contact contact retention ピンコンタクト保持力		Measure the contact retention with Tensile strength tester at a rate of 25mm / minute. 引張試験機にて測定する。速度 25mm/min		9.8N (Min.) 9.8N 以上		
Vibration 耐振性		EIA-364-28A Examine condition 3 10~2000Hz (147m/s ² Peak), 20 min. x 12 cycles x 3 axes EIA-364-28A 試験条件Ⅲ 10~2000Hz (147m/s ² ピーク)、20 分×12 サイクル×3 軸		No electrical discontinuity more than 100 ns during the test. No damage during and after the test. 試験中に100ns以上の電流の遮断がない事。 試験中、後に部品に機械的欠陥が生じない事。		

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Shock	EIA-364-27B Examine condition A Acceleration: 490m/s ² Average holding time: 11ms, Half sine curve	No electrical discontinuity more than 100 ns during the test. No damage during and after the test.
耐衝撃性	EIA-364-27B 試験条件A 加速度 490m/s ² 、標準持続時間 11ms、半波正弦波	試験中に100ns以上の電流の遮断がない事。 試験中、後に部品に機械的欠陥が生じない事。
Durability	10,000 cycles at a rate of 400 – 600 per hour.	It should meet the contact resistance.
寿命試験	10000 回(挿抜速度:400~600 回/h)	接触抵抗を満足する事
ELECTRICAL 電気的性能		
Voltage proof	Apply 500V AC r.m.s. between adjacent contacts.	No breakdown caused for 1 minute. Leak current: 1mA or less.
耐電圧	近接コンタクト間に A.C.500Vr.m.s.を印加する。	1 分間異常の無い事。漏洩電流 1mA 以下。
Insulation resistance	Apply 500V DC between adjacent contacts and measure its resistance within 1 minute.	1000M Ω (Min.) initial 100M Ω (Min.) after test.
絶縁抵抗	近接コンタクト間に D.C.500V を印加、1 分間以内に測定する。	1000M Ω 以上(初期) 100M Ω 以上(試験後)
Permit current	0.5A per contact	Temperature rise: 30 °C (Max.)
電流容量	0.5A/1 本当り	温度上昇 30°C以下
Contact resistance	Measure the contact resistance by Voltage drop method. (less than 20mV, 1mA)	Initial: 40m Ω (Max.) *2 After test (Variation): 20m Ω (Max.)
接触抵抗	電圧降下法にて測定する。(20mv 以下 1mA)	40m Ω 以下 (初期) (注2) 変化量:20m Ω 以下(試験後)
ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Resistance to soldering heat	Dip in the soldering-chamber of 260 °C for 5 seconds.	No deformation, damage or abnormality.
半田耐熱性	260°Cの半田槽に5 秒間浸漬する。	変形、損傷等、異常の無い事。
Solderability	Dip in the soldering-chamber of 230 °C for 5 seconds.	Wet Solder Coverage: 75% (Min.)
半田付け性	230°Cの半田槽に5 秒間浸漬する。	浸した部分 3/4 以上が半田で覆われている事
Damp heat, cyclic	Subject specimens to 10 cycles between -10 to 60 °C per EIA-364-31A, Method III, at 90 to 95% RH for 24 hours per cycle without vibration	It should meet the contact resistance and the insulation resistance.
耐湿 (温湿度サイクル)	EIA-364-31A Method III、-10~60 °C 10 サイクル (1 サイクル 24h)、振動は除く	接触抵抗、絶縁抵抗を満足する事。
Rapid change of temperature	Subject specimens to continuous 5 cycles between -55°C and 85°C for 30 minutes each. EIA-364-32B	It should meet the contact resistance and the insulation resistance. No damage.
熱衝撃	-55°C 30 分~85°C 30 分 5 サイクル EIA-364-32B	接触抵抗、絶縁抵抗を満足する事。 試験中、物理的損傷が生じない事。
Dry heat (High temperature)	85°C, 250 hours, MIL-STD-202F, Condition B	It should meet the contact resistance.
耐熱性	85°C 250h MIL-STD-202F 試験条件B	接触抵抗を満足する事。
Cold	-55 °C for 96 hours per JIS C 0020	It should meet the contact resistance.
耐寒性	-55 °C 96h JIS C 0020	接触抵抗を満足する事。

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Damp heat, steady state 湿度(定常状態)	Subject specimens to 90-95% RH at 40°C for 96 hours per test condition B of MIL-STD-202F METHOD 103B. 相対湿度 90~95%、温度 40°C 96h MIL-STD-202F METHOD 103B 試験条件B	It should meet the contact resistance and the insulation resistance. 接触抵抗, 絶縁抵抗を満足する事。
Corrosion industrial gas (Mixed gas) 混合ガス	EIA-364-65 Class II, 70% RH, 30°C, 96 hours, unmated Cl ₂ 10ppb, NO ₂ 200ppb, H ₂ S 10ppb	It should meet the contact resistance. 接触抵抗を満足する事。
Corrosion, salt mist 塩水噴霧	5% Salt concentration, 35 °C for 48 hours per MIL-STD-202F METHOD 101D, Condition B 塩水濃度 5% 35°C 48h MIL-STD-202F METHOD 101D 試験条件B	There should be no corrosion detrimental to contact connection. コンタクトの接触に有害な腐食物が生じない事

JC26E-* Packing specification****JC26E-*** 梱包状態****JC26E-B*** Packing specification****JC26E-B*** 梱包状態**

JC26E-*** tray



Number of connectors contained in a tray: 12 pieces

コネクタ収納数: 12 個

JC26E-B* * * tray

