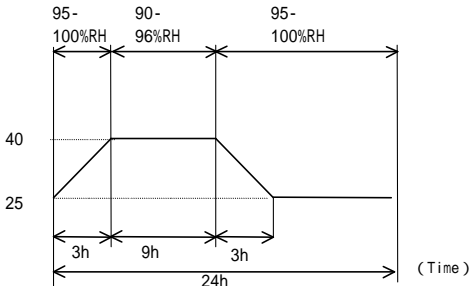


JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部			SPECIFICATION TABLE 製品規格表		Connector Specification No. JACS-10395	
THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。					Connector Series Name 品名 SF9 Series	
					Applicable Drawing No. 製品図面 SJ107199 etc.	
					TK C	
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認	
1	30.Oct.2006	-	A.Matsunaga	-	A.Natori	
2	8.May.2007	062930	A.Matsunaga	J.Motojima	A.Natori	
3	6.Jun.2007	063200	A.Matsunaga	J.Motojima	A.Natori	
Standard data 定格						
Rated current 電 流		0.5A max. 0.5A 以下				
Operating temperature range 使用温度範囲		-25 to + 85 -25 ~ + 85				
Storage temperature range 保存温度範囲		Compliant with EIAJ ETR-7008 nd RCR-5202 EIAJ ETR-7008 nd RCR-5202 に準拠 +5 ~ +40				
Storage humidity range 保存湿度範囲		Compliant with EIAJ ETR-7008 nd RCR-5202 EIAJ ETR-7008 nd RCR-5202 に準拠 10 ~ 75%RH, No condensation 結露無きこと				
Note 備考		Each test for connectors should be carried out in contacting to Dummy SIM card. 各試験は、ダミー SIM カードとの接触状態にて行う。				
Item		Procedure 試験方法		Requirement 規定		
MECHANICAL 機械的性能						
Examination of product 構造寸法表示		Visual, dimensional and functional inspection.		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。		
Material & Finish 材料仕上加工法		_____		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと。		
Contact force コンタクト接触力		When the t0.76 ± 0.08 card was inserted. t0.76 ± 0.08 カード挿入時		0.2N (Min.) 0.2N 以上		
Durability 寿命試験		Mating/unmating speed:10 cycles per 1 minutes. (maximum).5000cycle 挿抜スピード 10 回 / 分以下 , 5,000 回		It should meet the contact resistance No mechanical damage 試験後、接触抵抗を満足すること。 機械的損傷無きこと。		
Vibration 耐振性		Compliant with IEC 512-4-6d Amplitude: 0.15mm, Peak: 2.0m/s ² Wavelength: 10-2000Hz Axis: 2hours, 3axes (total: 6h) Test current: 10mA IEC 512-4-6dに準拠 振幅:0.15mm、ピーク2.0m/s ² 周波数:10 ~ 2000Hz 各軸:2h、3 軸(計 6 時間) 試験電流:10mA		No electrical discontinuity more than 1 μs. It should meet the contact resistance No damage. 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 試験後、接触抵抗を満足すること。 部品に機械的欠陥が生じないこと。		
Shock 耐衝撃性		Compliant with IEC 512-4-6c 490m/s ² 1 axis, plus-minus direction, core 3 times (total: 18times) Test current: 10mA IEC 512-4-6cに準拠 490m/s ² 1 軸、正負方向、各 3 回(計 18 回) 試験電流:10mA		No electrical discontinuity more than 1 μs. It should meet the contact resistance No damage. 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 試験後、接触抵抗を満足すること。 部品に機械的欠陥が生じないこと。		

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
2 Tray operation force スライドトレイ操作力	Measure the slide tray insertion force. Speed: 25mm/min スライドトレイ挿抜力を測定する。 速度: 25mm/min	20N (Max) 20N 以下
2 Tray draw out force スライドトレイ無理抜き	Draw out the slide tray from whole connector. Speed: 25mm/min Admissible number of times: 100 コネクタからスライドトレイを完全に引き抜く。 試験速度: 25mm/min 許容回数: 100 回	No physical damage 物理的損傷無きこと。
Drop test 落下試験	Compliant with JISC0044 Height: 1.5m Floor: P-tile Direction/Count: 6planes dropping, 2times each (total: 12times) The chassis should be included. JISC0044 に準拠。 落下高さ: 1.5m 落下床面: P-タイル 落下方向及び回数: 6面落下、各2回(計12回) 筐体組込み状態にて試験を実施	No damage . 損傷なきこと
3 Tray chape resistance 耐トレイこじり	Press the ejected tray of mounted connector (without the card) from each direction with pushing machine. Pressing point and direction: See following sketch Pressing speed: 25mm/min 実装品にて排出状態のトレイに各方向から荷重を印加する。(カード未装着状態) 印加箇所・方向: 下図参照、印加速度: 25mm/min 	No mechanical damage and deformation which effect tray operation after pressing following values. Direction A,B: 6.0N or 5.0mm deflection Direction C,D: 1.0N Tray operation force should be satisfied after the test. 下記値にて荷重印加後、トレイ操作を損なう破損、変形無きこと。 方向 A,B : 6.0N 又は 5.0mm の変形量 方向 C,D : 1.0N 試験後、トレイ操作力規定を満足すること。
ELECTRICAL 電気的性能		
Voltage proof 耐電圧	Apply the specified voltage between adjacent contacts. 近接コンタクト間に規格電圧を印加	500V AC r.m.s. No breakdown caused for 1 minute. AC500V r.m.s 1 分間異常のないこと
Insulation resistance 絶縁抵抗	Apply 500V DC between adjacent contacts and measure its resistance within 1 minute. 近接コンタクト間に 500V DC を印加し、1分以内に測定	Initial: 1000M (Min.) After test: 100M (Min.) 初期: 1000M 以上 試験後: 100M 以上
Contact resistance 接触抵抗	Measure it with low voltage less than 20mV and 10mA. 20mV、10mA にて測定	100m (Max.) 100m 以下

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Rapid change of temperature 熱衝撃	Subject specimens to 12 cycles between -55 and 85 . 熱衝撃試験 $-55 \sim +85$ 連続 12 サイクル	It should meet the electrical requirement. No mechanical damage.
Damp heat cycle 温湿度サイクル	Compliant with IEC 68-2-30 12cycles IEC 68-2-30 に準拠 12 サイクル 	電氣的要求性能を満足すること。 機械的損傷なきこと。
Dry heat (High temperature) 耐熱性	Subject specimens to 85 for 96 h 高温放置 85 96h	It should meet the contact resistance 試験後、接触抵抗を満足すること。
Cold 耐寒性	Subject specimens to -40 for 96 h 低温放置 -40 96h	It should meet the contact resistance 試験後、接触抵抗を満足すること。
Solderability 半田付け性	After dipping in the flux for 5 to 10 seconds, dip in Sn:Pb=60:40 solder of 230 ± 5 for 3 ± 0.5 seconds. 適合フラックスに5～10秒浸漬し、Sn:Pb=60:40半田 230 ± 5 に 3 ± 0.5 秒浸漬する	Wet Solder Coverage: 95% (Min.) (without cutting department) 浸した部分の 95%以上が半田で覆われていること (切断部を除く)

2

Set-up of portion to prevent the tray removal トレイ抜け防止部の設置

There might be possibility that the tray would be protruded from the connector when the mobilephone was fallen.

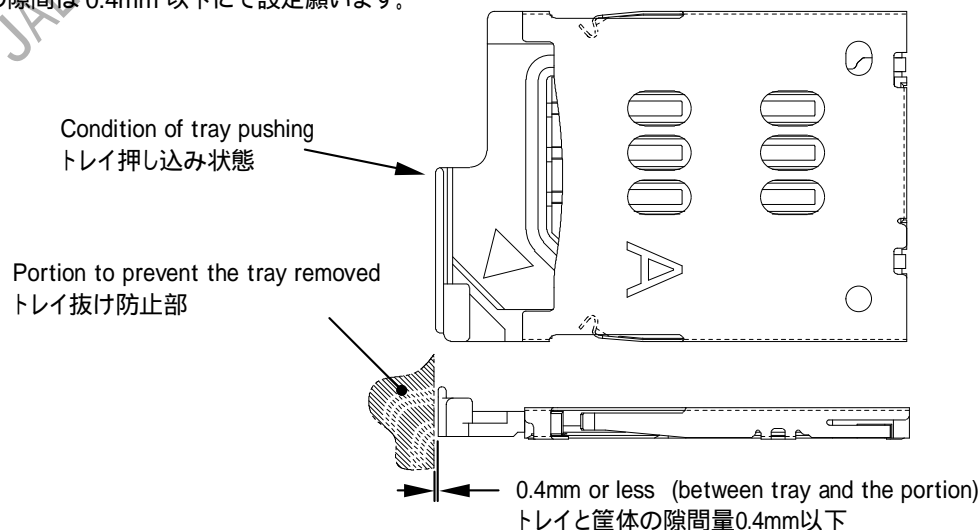
Please set-up portion to prevent the tray removal.

Then the distance between the tray that is locked and the portion should be less than 0.4mm.

本コネクタを使用した電話機を落下した場合には、その衝撃によりトレイが飛び出す場合があります。

落下時のトレイ飛び出し防止として、筐体にトレイ抜け防止部を設置願います。

トレイと飛び出し防止部との隙間は 0.4mm 以下にて設定願います。



Re-flow temperature profile リフロー温度プロファイル

Number of repetition : 2cycles (Max) リフロー回数 : 2回以内

[Lead-free temperature profile

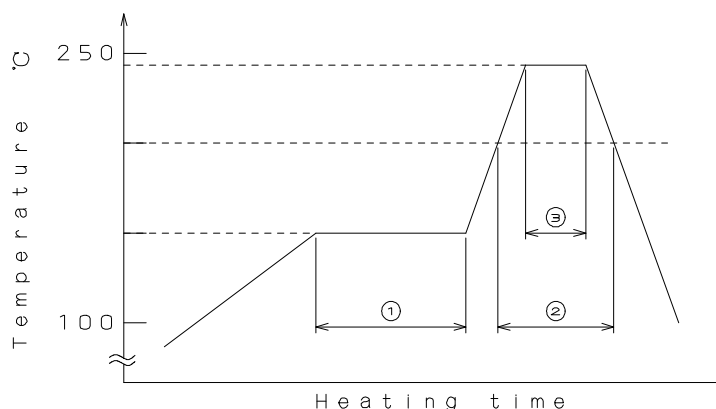
無鉛半田リフロー条件]

Preheating 予備加熱: 180 ~ 200 120s(Max)以内

Re-flow temperature 本加熱:

220 (or more)以上 50s(Max)以内

Peak temperature ピーク温度: 250 (Max)以下



Handling Care 取扱い注意事項

Refer the manual JABL-10395

取扱いについては、取扱説明書 JABL-10395 を参照してください。

3

Packaging specification 梱包仕様

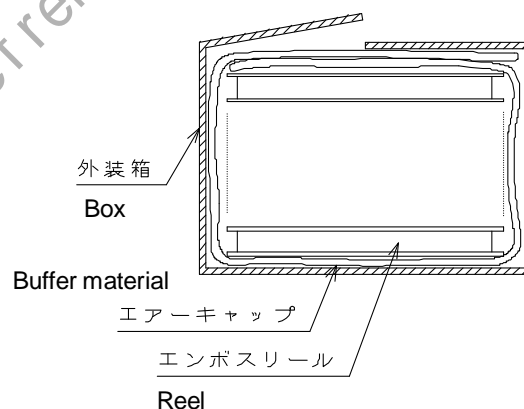
・ Box size 外装箱サイズ : Large 大 (400 × 400 × 300)

Small 小 (400 × 400 × 150)

・ Number of maximum strage 最大収納数:

Large box 大 : 5R (1200pcs × 5R=6000pcs)

Small box 小 : 2R (1200pcs × 2R=2400pcs)



3

Tape flaking off strength テープ剥離強度

0.1 ~ 1.3N (JIS-C-0806-3)