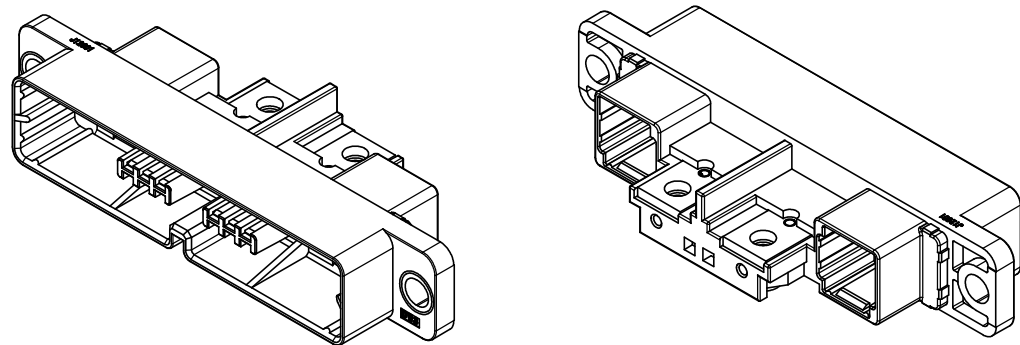
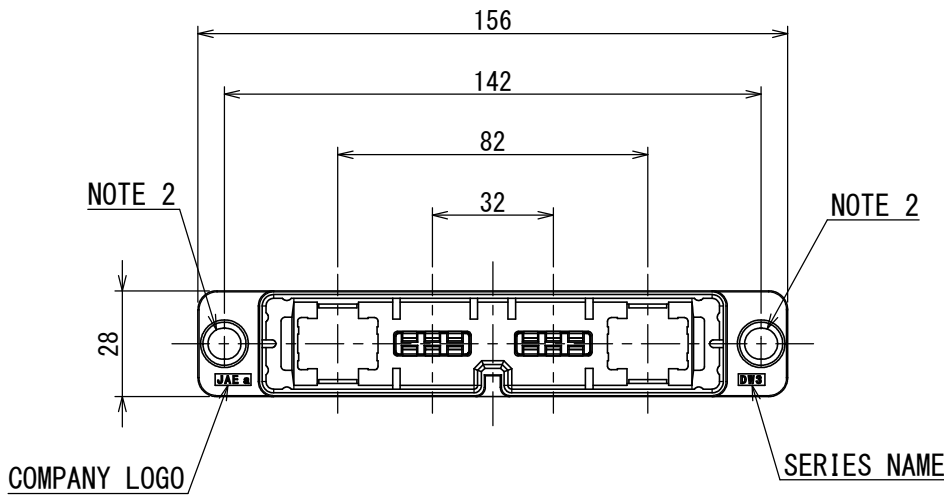
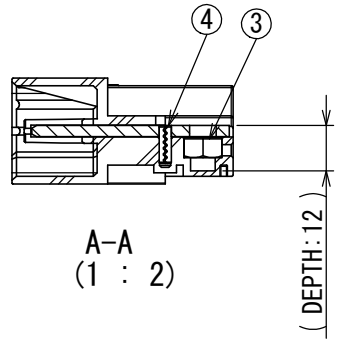
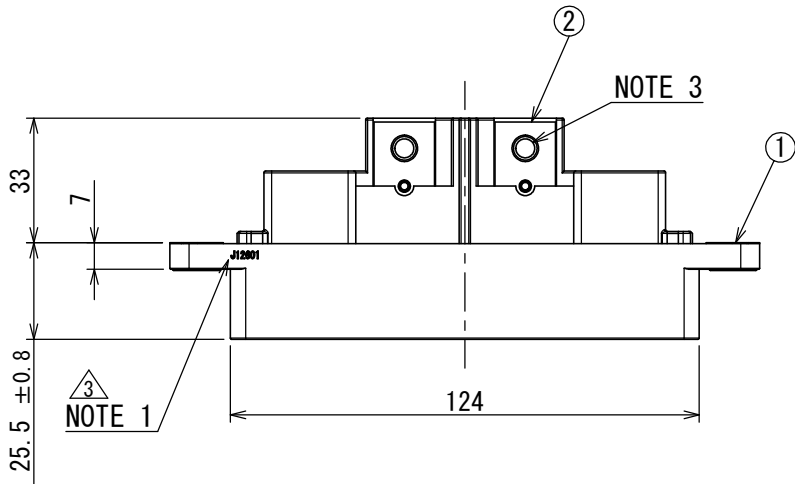
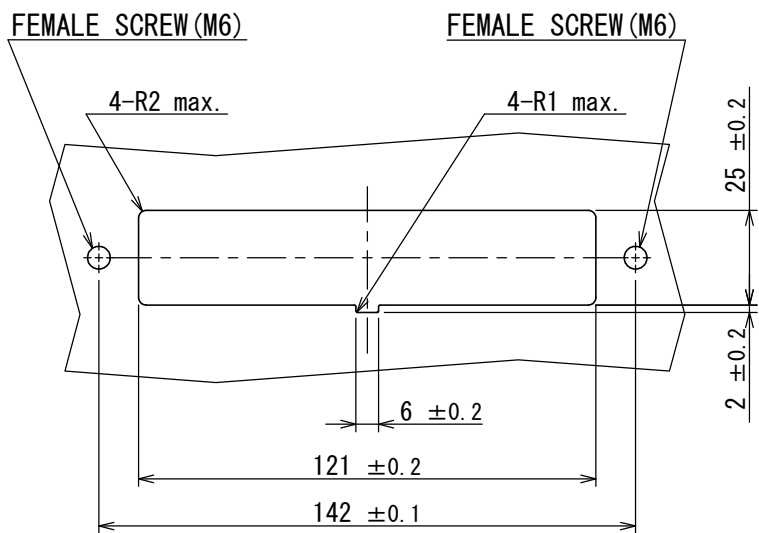
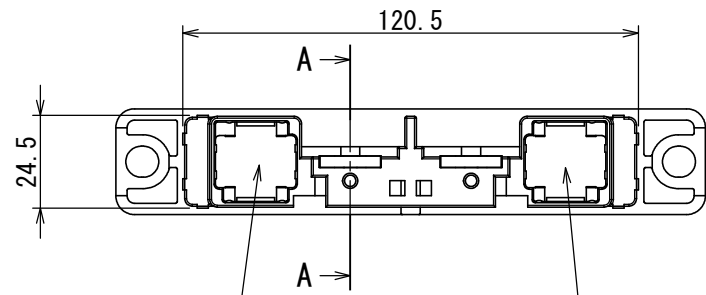


版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	25/APR/2013	006084	CHANGE OF PARTS FINISH 部品仕上変更 CORRECTION OF ERRORS 誤記訂正 (改版マ-ク:3個)	—	K. NAKAZAWA	Y. ITOU	T. KUDOU
3	31/OCT/2013	006471	DELETION OF RATED CURRENT/VOLTAGE MARKING 定格電流/電圧表示の削除 (改版マ-ク: 3個)	—	K. NAKAZAWA	Y. ITOU	T. KUDOU



PERSPECTIVE VIEW

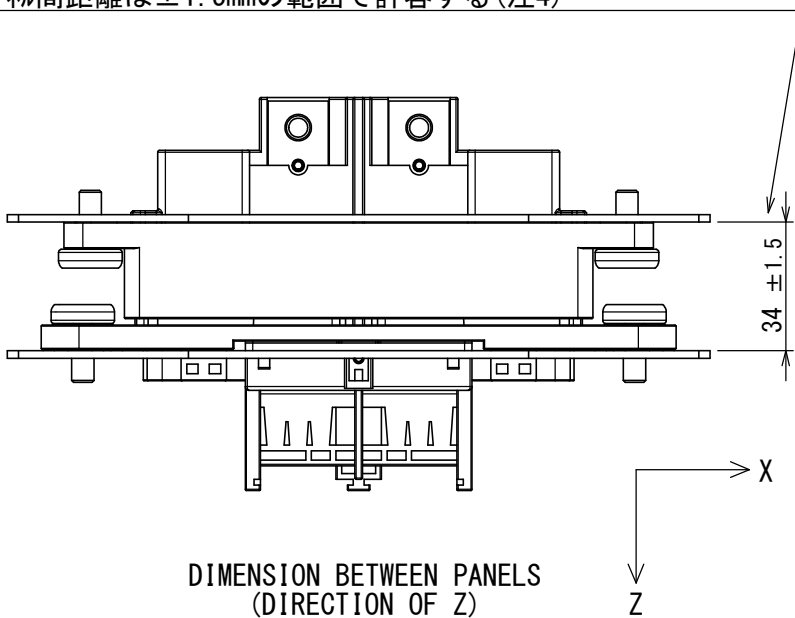


PANEL DIMENSION (REF.)
(1 : 2)

GAP OF THE CENTER POSITION BETWEEN PANELS IS PERMITTED
IN $\pm 2\text{mm}$ IN THE DIRECTION OF X AND Y. (NOTE 4)
パネル間の中心位置のずれはX方向およびY方向に $\pm 2\text{mm}$ の範囲で許容する(注4)

ANGLE BETWEEN PANELS IS PERMITTED IN $\pm 0.5^\circ$. (NOTE 4)
パネル間の角度は $\pm 0.5^\circ$ の範囲で許容する(注4)

DISTANCE BETWEEN PANELS IS PERMITTED IN $\pm 1.5\text{mm}$. (NOTE 4)
パネル間距離は $\pm 1.5\text{mm}$ の範囲で許容する(注4)



特別管理品目
SPECIAL CONTROL ITEM
Li電池

- △ NOTE 1. PRODUCTION LOT NUMBER IS SHOWN AT THIS LOCATION.
△ NOTE 2. THROUGH HOLE FOR ATTACHMENT SCREW.
USE 'SHOULDER BOLT (DWG No. SJ112654)' OR 'M6 SCREW (WITH WASHER)' FOR ATTACHMENT SCREW.
・TIGHTEN SHOULDER BOLT BY $5.2[\text{N}\cdot\text{m}] \pm 0.5[\text{N}\cdot\text{m}]$.
・TIGHTEN M6 SCREW BY $2.6[\text{N}\cdot\text{m}] \pm 0.3[\text{N}\cdot\text{m}]$.
NOTE 3. POWER SUPPLY TERMINAL CONNECTION POSITION.
TIGHTEN M6 SCREW BY $5.2[\text{N}\cdot\text{m}] \pm 0.5[\text{N}\cdot\text{m}]$.
NOTE 4. THE ANGLE BETWEEN PANELS IS NOT INCLINING MORE THAN THE TOLERANCE LEVEL
OF THE POSITION GAPS (X, Y: $\pm 2\text{mm}$) AND THE DISTANCE (Z: $\pm 1.5\text{mm}$).
- △ 注1. 図示の位置に製造ロットを表示する。
△ 注2. 取り付けねじ用貫通穴
取り付けねじには「ショルダーボルト(図番: SJ112654)」または「M6ねじ(ワッシャー付)」を使用のこと。
・ショルダーボルト締め付けトルク: $5.2[\text{N}\cdot\text{m}] \pm 0.5[\text{N}\cdot\text{m}]$.
・M6ねじ締め付けトルク: $2.6[\text{N}\cdot\text{m}] \pm 0.3[\text{N}\cdot\text{m}]$.
注3. 電源端子接続部・M6ねじ締め付けトルク: $5.2[\text{N}\cdot\text{m}] \pm 0.5[\text{N}\cdot\text{m}]$.
注4. パネル間の角度は位置ずれ(X, Y: $\pm 2\text{mm}$)および距離(Z: $\pm 1.5\text{mm}$)の許容範囲を超えて傾かないこと。

4	SPRING PIN	2	STAINLESS STEEL	—	—
3	HEXAGON NUT M6	2	BRASS	NICKEL PLATING	—
2	PIN CONTACT	2	COPPER ALLOY	SILVER PLATING LUBRICATING	△
1	BASE HOUSING	1	PBT	COLOR: BLACK	—
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE)		尺度 (SCALE)		シリーズ (SERIES)		日本航空電子工業株式会社		SIZE	
JACS-30260 JAHL-30260		01/JUN/2012		1:2		DW3					
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)		JAE JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.		図面番号 (DRAWING NO.)		版数 (REV.)	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.		DW3P002ZH1							
		査閲 APPD.		FIXED CONNECTOR							
		承認 APPD.									
. ±0.8		×° ±		質量 (MASS)		⊕ ⊖		SJ112646			
. × ±0.4		×°×' ±		-							
. ×× ±0.1											
. ××× ±											