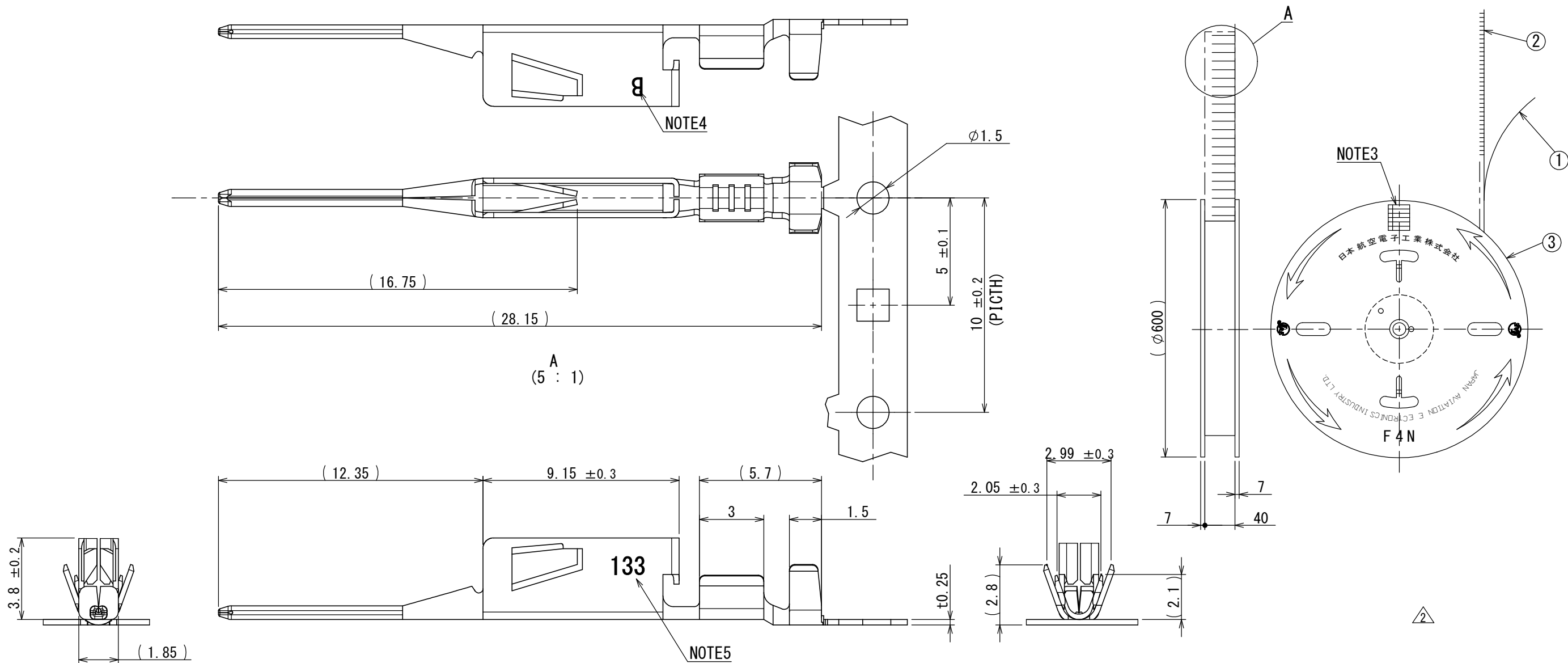



版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	23/OCT/2019	031798	CORRECT AN ERROR (DELETE)	—	K. KUMAGAI	K. NAKAZAWA	T. KUDOU



- NOTE 1. THESE CONTACTS ARE SUPPLIED PER REEL. THERE ARE 4,000 CONTACTS PER REEL.
NOTE 2. APPLICABLE WIRE:AWG#22 (0.3mm²) INSULATION OUTER DIAMETER:Ø1.5 (STRANDED WIRE)
NOTE 3. PART NUMBER, QUANTITY AS INDICATED.
NOTE 4. THE MARK DENOTES TYPE OF THE CONTACT AT THE LOCATION SHOWN.
; "A" IS FOR SIGNAL CONTACT (SJ113967), AND "B" FOR DETECTED CONTACT.
NOTE 5. YEAR AND MONTH OF MANUFACTURE SHALL BE SHOWN AT THE LOCATION.
(LEFT:ONE LAST DIGIT OF YEAR, RIGHT:MONTH 123456789XYZ)
EX. '133' → MANUFACTURED IN MAR. 2013
NOTE 6. SELECTIVE GOLD OVER NICKEL ON MATING AREA,
AND SELECTIVE RE-FLOW TIN PLATE OVER NICKEL ON THE TERMINAL AREA.

- 注 1. 本コンタクトはリール状で供給され、4000[PC/リール]とする。
注 2. 使用電極AWG#22 (0.3mm²) 相当。被覆外径φ1.5の燃線とする。
注 3. 図示の位置に品名、数量を記入した現品表が貼られている。
注 4. 図示の位置の印はコンタクトの種類を示し、
信号コンタクト (SJ113967) の時はA、検出コンタクトの時はBを表示する。
注 5. 図示の位置に製造年月日を表示する。
(左側:西暦3桁、4桁目、右側:月123456789XYZ)
例: '133' → 製造年月2013年3月
注 6. 接触部: ニッケル上金めっき。結線部: ニッケル上リフロー錫めっき。
その他: ニッケルめっき。

3	MAGAZINE	1	—	—	—
2	PIN CONTACT	4000	COPPER ALLOY	NOTE6	—
1	PAPER TAPE	1	PAPER	—	—
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION) JAH L-30177-3		第1版 (ORIGINAL DATE) 22/MAR/2013		尺度 (SCALE) 5 : 1		シリーズ (SERIES) DW1		日本航空電子工業株式会社	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) DW1P04K4Q2		 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.		図面番号 (DRAWING NO.) SJ113968	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.		質量 (MASS) -					
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.		承認 APPD.					
単位 (UNIT) : mm		T. EBISAWA		Y. ITOU		T. KUDOU		版数 (VER.) 2	