

DOF-C-213H(12.08)

図面番号(DRAWING NO.) SJ115830

版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.

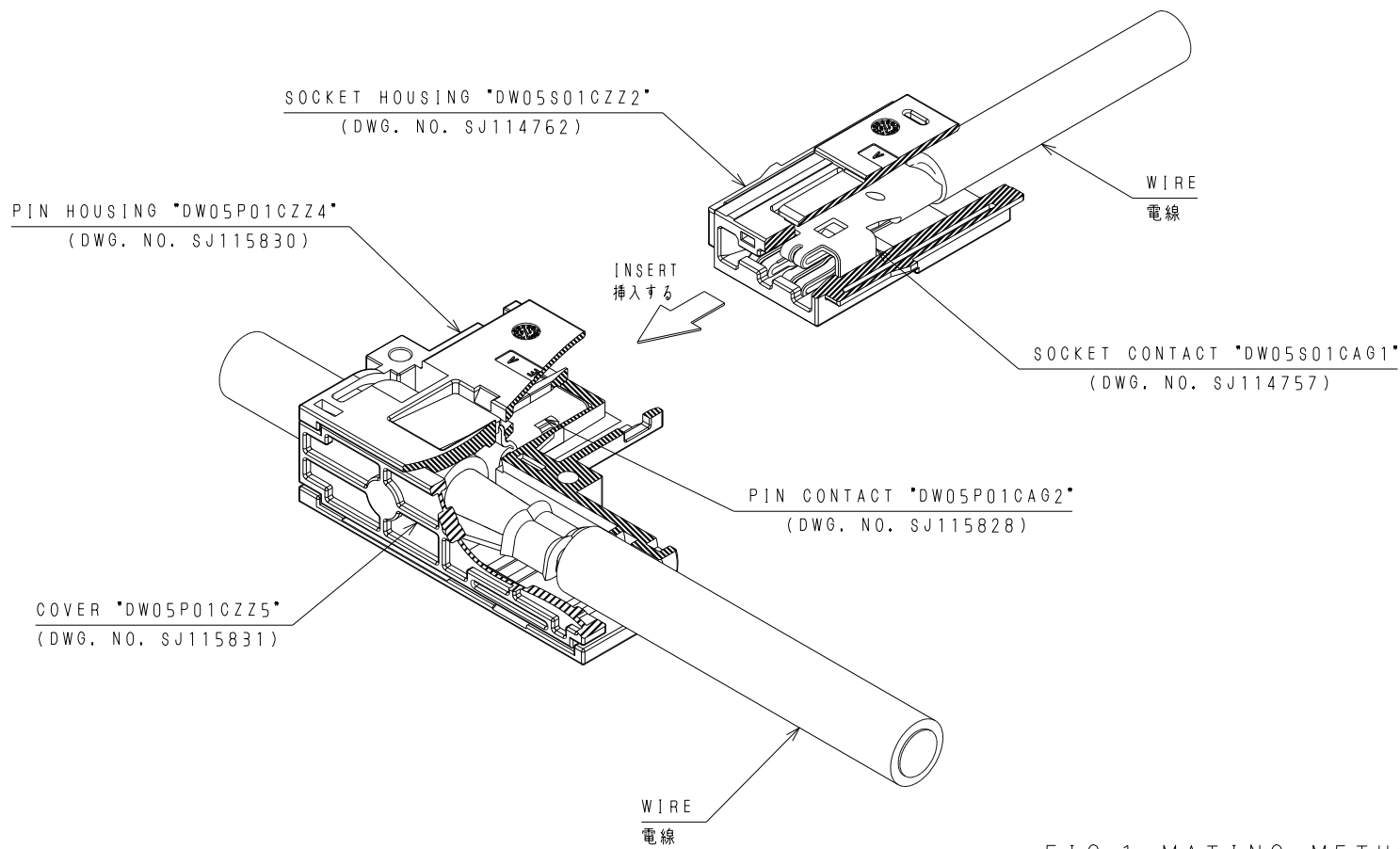
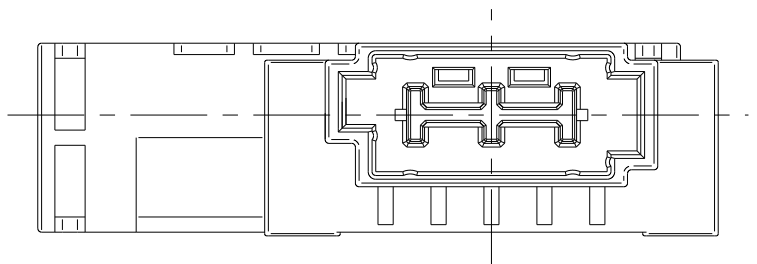
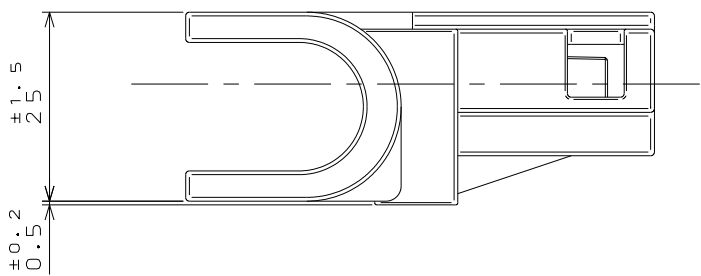
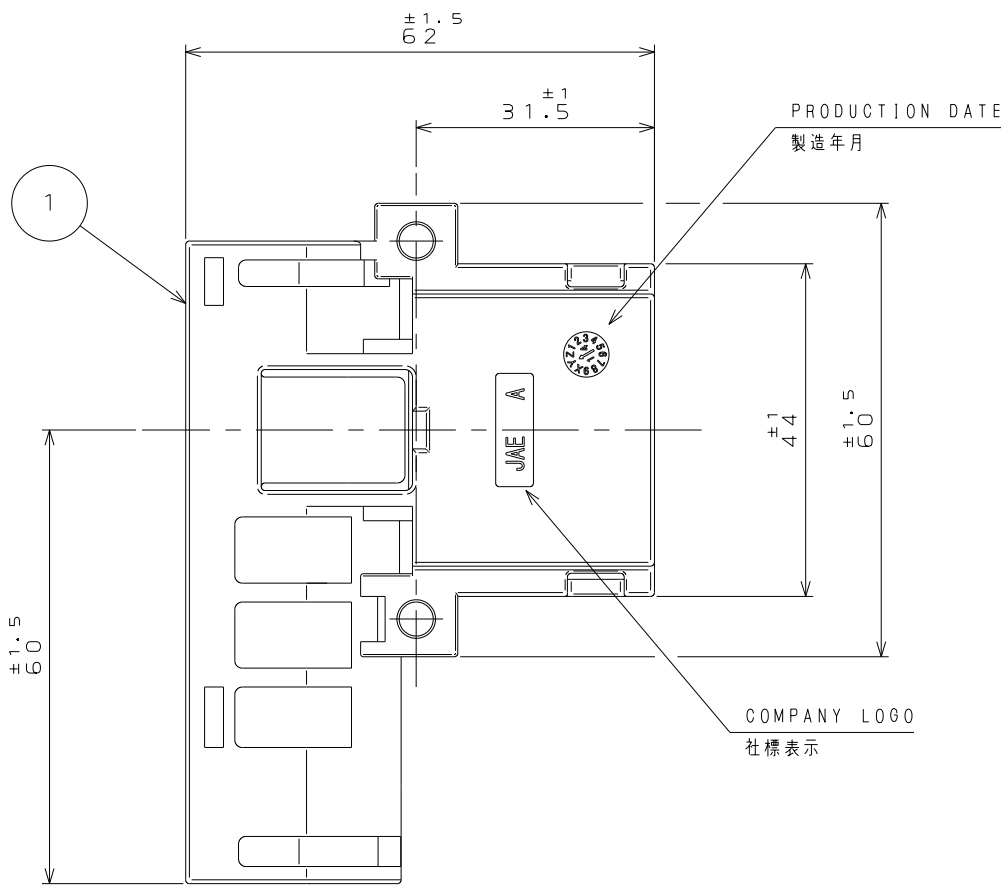


FIG.1 MATING METHOD
図1.嵌合方法

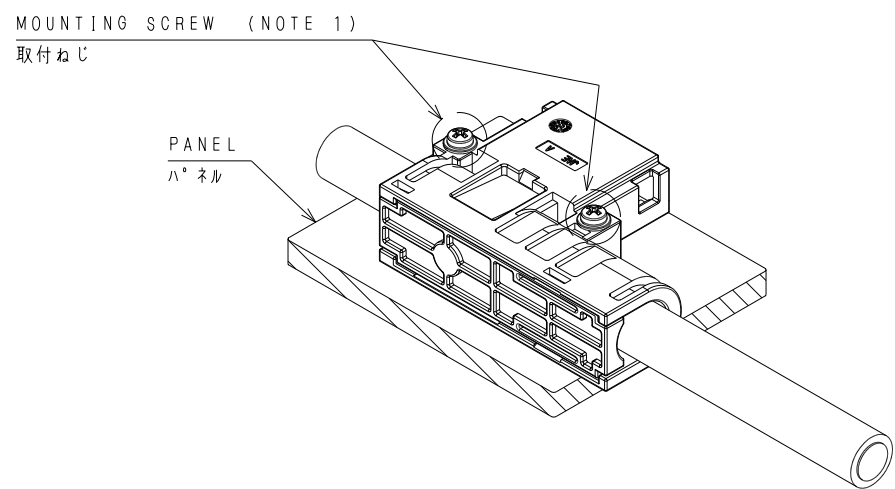
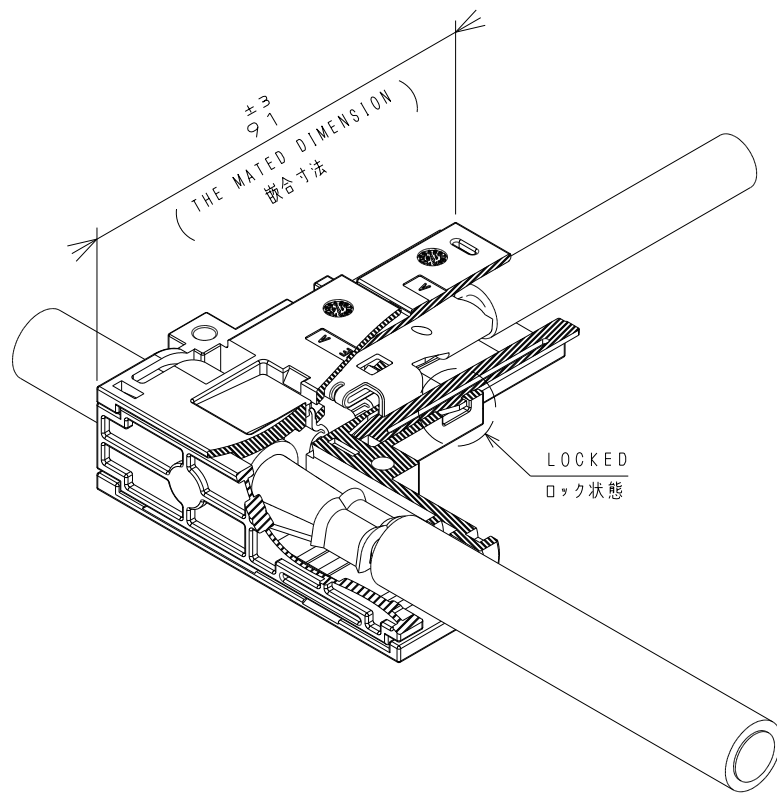


FIG.2 PANEL MOUNTING METHOD
図2.ハネル取付方法

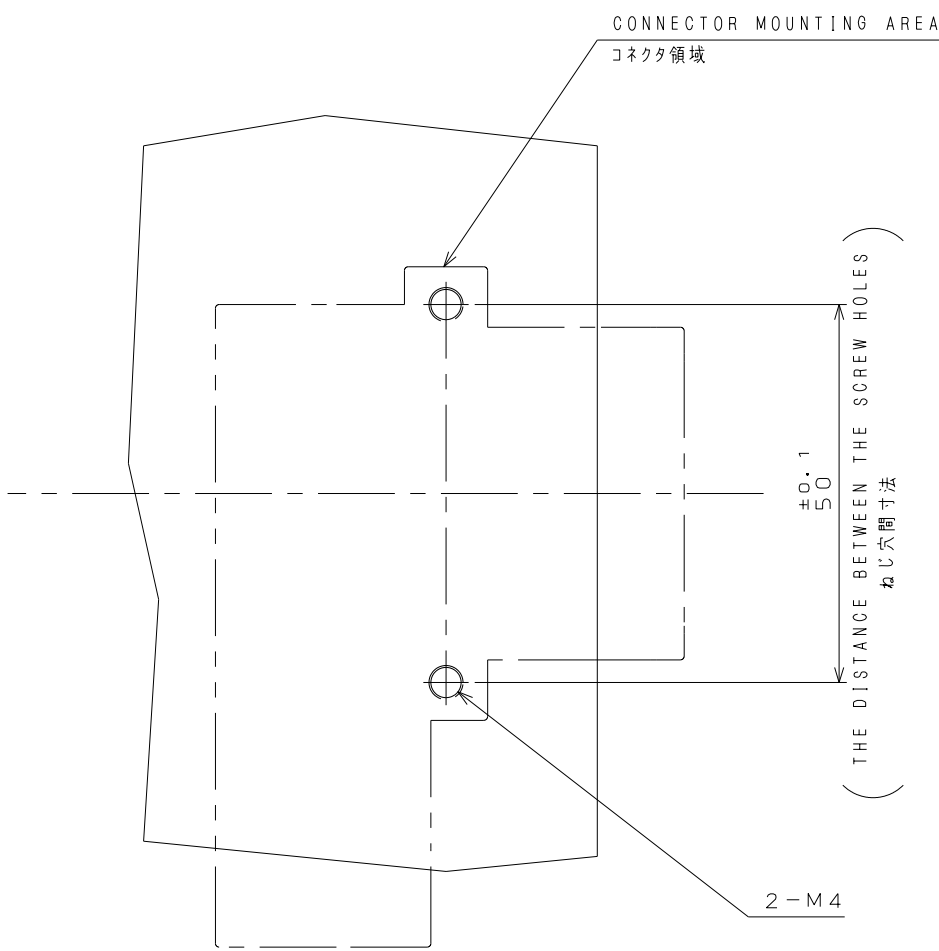


FIG.3 PANEL HOLE PATTERN(REF.)
図3 ハネル取付穴寸法(参考)

NOTE 1.RECOMMENDATION MOUNTING SCREW IS CROSS RECESSED HEAD SCREW.
THIS SCREW SIZE IS "M4".
THE SCREW-TIGHTENING TORQUE SHALL BE 1.48 N/m MAX.

注1.推奨取付ねじは、『十字穴付き小ねじ』とする。
取付ねじサイズは、M4サイズとする。
取付ねじの締付トルクは、1.48N/m以下とする。

1 符号 NO.	HOUSING ハウジング DESCRIPTION	1 個数 QTY.	GLASS FILLED PBT ガラス入りPBT 材 料 MATERIAL	COLOR : IVORY 色相 : アイボリー 仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
	仕様書(SPECIFICATION) JACS-30352 JABL-30352		第1版(ORIGINAL DATE) 16.Feb.2015	尺度(SCALE) 1:1 シリーズ(SERIES) DW05	日本航空電子工業株式会社
	一般公差(GENERAL TOLERANCE)	製図 DR.	-	名称(TITLE)	JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
	寸法(DIMENSION)	担当 CHK.	Y.ITOU	DW05P01CZZ4	
	角度(ANGLES)	査閲 APPD.	-		
	単位(UNIT):mm	承認 APPD.	T.KUDOU		
				質量(MASS) 43.0g	図面番号(DRAWING NO.) SJ115830
					版数 (VER.) 1