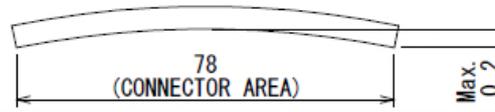
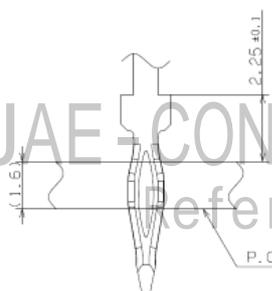


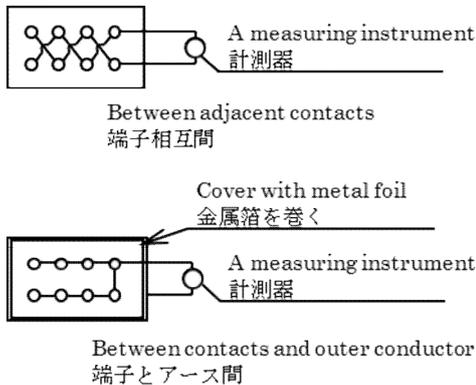
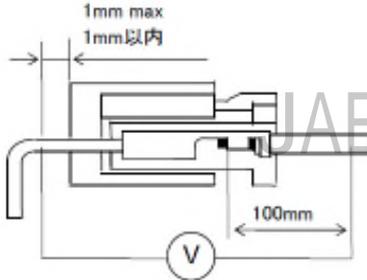
△₃ △₂ CDS-15-110-10024/CDS-18-1080-30317/ CDS-21-1080-50059 JACS-11121 1 / 10

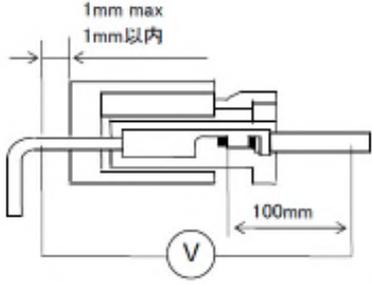
JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部 THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。		CONNECTOR SPECIFICATION 製品規格			Connector Specification No. JACS-11121	
					Connector Series Name 品名	
					△ ₃ △ ₂ MX67A104ZPA, MX67A080ZPA MX67A104ZPB, MX67A104ZPC MX67S045SQA, MX67S059SQA	
					Applicable Drawing No. 製品図面 △ ₃ △ ₂ SJ116021, SJ116022 SJ120946, SJ123399 SJ116023, SJ116024	
		TK		B		
Rev. 版数	Date 発行日	CN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認	
1	17.May.2016	-	Y. Hamaoka	-	S. Majima	
2	22.Nov.2018	CN-027449	Y. Hamaoka	-	S. Majima	
3	26.Mar.2021	CN-039159	S.Tateyama	S.Majima	K.Kawase	
Standard data 定格						
Operating temperature 使用温度範囲		-40~+85°C (Provided; to be less than the max.) (使用最高温度以下のこと)				
Maximum operating temperature 使用最高温度		120°C (Ambient temperature and temperature increase from current load) (周囲温度+通電による温度上昇)				
Safekeeping condition 保管条件		△ ₂ Please avoid dust, and direct rays for one year during the temperature of +5~+40 °C, 75% or less of relative humidity, and the period. 温度 +5~+40°C、相対湿度75%以下、期間1年、塵・埃・直射日光を避けてください。				
Applicable terminal/wires 適用端子/電線		Terminal Parts Number 端子品名		Applicable wire(mm ²) 適用電線 ; 呼び(mm ²)		
		M34S75C4F1 (Sn : Mating side plating)		AVSS 0.3, CHFUS 0.35		
		M34S75C4F2 (Sn : Mating side plating)		AVSS 0.5, CHFUS 0.5		
		MX67S75C4P1 (Au : Mating side plating)		AVSS 0.3, CHFUS 0.35		
		MX67S75C4P2 (Au : Mating side plating)		AVSS 0.5, CHFUS 0.5		
Rated current 定格電流		3A				
Applicable P.C.B. thickness/material 適用プリント基板厚/材質		Material 材質		FR4 FR4相当		
		Through-hole diameter finish size スルーホール仕上がり径		1 +0.09/-0mm (1.00mm to 1.09mm)		
		Through-hole plating スルーホールめっき		Through-hole plating : Cu Surface finish plating : Sn スルーホールめっき : Cu 表面仕上げめっき : Sn		
		Thickness 板厚		1.6mm ± 0.16mm		
		Bend 反り量		0.2mm Max (Connector area)		
						
		※P.C.B conditions are different, it requires adjustment. 条件が異なる基板は調整を必要とする。				
Press-Fit condition プレスフィット条件		Press-fit depth : 2.25±0.1 打ち込み深さ: 2.25±0.1 				
Relative Documents 関連文書		・JIS R 5210-79 Portland cement ポルトランドセメント ・JIS K 2203-82 Kerosene 灯油				

MECHANICAL 機械的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Construction and dimension 構造、寸法	-	No difference to the approved drawing. 承認図面と相違無いこと。
Appearance 外観	Visual, Tactile impression 目視、触感	Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed. 有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。
Marking 表示	-	Shall be indicated per approved drawing. 承認図面の指示通り表示されていること。
Materials/finishes 材料、仕上げ	-	Per approved drawing and specification. 承認図面及び仕様書を満足すること。
Insertion and withdrawal feeling 挿入離脱フィーリング	Tactile impression 触感	No harmful catch is permissible. 機能上以外の引っ掛かり等が無いこと。
Terminal insertion force 端子単体挿入力	Insert a male terminal into a female terminal at a speed of 100 mm/min to measure the load. オス端子をメス端子に100mm/minの速度で挿入し、荷重を測定する。	4.9N Max.
Inserting and withdrawing force of Housing simply (Lever operation force) ハウジング単体挿入力 離脱力(レバー操作力)	 Measure a lever operation load when inserting / withdrawing a female housing into/from fixed male housing. 固定されたオスハウジングへメスハウジングを挿入・離脱する時のレバー操作荷重を測定する。	29.4N Max.
Housing carrier holding force (with lever) ハウジング単体保持力 (レバー付)	The male connector is fixed in a state fitted to the normal, locking pull the female housing in the axial direction destruction, or to measure the load when detached from the housing 正規にかん合した状態でオスコネクタを固定し、メスハウジングを軸方向に引っ張りロックが破壊、又はハウジングから離脱するときの荷重を測定する。	58.8[N] Min. 
Inserting and withdrawing force of Connector (Lever operation force) コネクタ挿入力離脱力 (レバー操作力)	 Measure a lever operation force when inserting and withdrawing female housing which terminal are into all terminal cavity at a speed of 100 mm/min. 固定されたオスハウジングへ全極に端子を組み込んだメスハウジングを挿入・離脱する時のレバー操作力を測定する。	66.7[N] Max.
Terminal insertion force into housing 端子とハウジングの挿入力	Insert male and female terminals into a fixed male or female housing at a speed of 100mm/min to measure the changes in the load. メス端子を固定したメスハウジングに、100mm/minの速度で挿入し、荷重の変化を測定する。	9.8[N] Max.
Terminal retention force 端子保持力	 Wire crimped terminal install into a housing. Pull the wire at a speed of 100 mm/min. in the axial direction to measure the load when the terminal is withdrawn from the housing. The test is conducted with the condition that locking mechanism is activated. 電線を圧着した端子をハウジングに挿入し、100mm/minの速度で軸方向に抜けるまで荷重をかけ、その力を測定する。尚、端子は完全に係止した状態で実施する。	49.0N Min.

MECHANICAL 機械的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Connector retention force コネクタ保持力	Mated the male housing and the female housing with all terminals assembled. Fix the housing and pull another housing in the axial direction at a speed of 100mm/min to measure the load when the lock is broken or the female connector is withdrawn. 全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合した状態で、一方のハウジングを固定し、他方を軸方向に100mm/minの速度で引っ張り、ロックが破壊又はハウジングが離脱する時の荷重を測定する。	58.8N Min.
Reverse insertion of Connector コネクタ逆挿入	The female housing which incorporates a terminal to an all-terminal was inserted in the direction of the non-regular in the male housing by hand. 全極に端子を組み込んだメスハウジングを手によってオスハウジングへ正規以外の方向で挿入する。	Reverse insertion shall not be possible. 逆挿入できないこと。
Terminal reverse retention 端子逆挿入	Manually has been inserted in the direction of the non-regular in the housing of the terminal by hand. ハウジングに端子を手によって正規以外の方向に挿入する。	Reverse insertion shall not be possible. 逆挿入できないこと。
Lock releasing force ロック解除力	With mated the housing, release the catch of the lever locking mechanism to measure the load. ハウジングを正規にかん合した状態で、レバーロック部の引っ掛かりを解除する時の荷重を測定する。	49.0N Max.
Dual locking mechanism (Retainer) 二重係止(リテーナ)	Assemble a terminal on insert position (a position where the lances for terminal retention reach maximum stroke) into housing. And retainer was pushed at the force of 49N. And performed in the position of each terminal, respectively. ハウジングに1端子を半挿入位置（端子保持用のランスが最大ストロークとなる位置）に組み込み、リテーナを49Nの力によって押し込む。 これを各端子の位置でそれぞれ行う。	Retainer cannot be fit the appropriate area. リテーナが正規位置に装着できないこと。
Crimped strength 端子圧着強度	 Fix a terminal with wire crimped and pull the wire in the axial direction at a speed of 100 mm/min. to measure the load when the wire is broken or is withdrawn from the crimped part. 電線を圧着した端子を固定し、100mm/minの速度にて電線を引っ張り、電線が破断又は抜け出す時の荷重を測定する。	JASO/JIS wire 0.3mm ² 49.0N Min. 0.5mm ² 88.3N Min. ISO wire 0.35mm ² 49.0N Min. 0.5mm ² 70.0N Min.
Retainer fit and withdrawal force リテーナ装着力・離脱力	Measure the load when fix housing and fit a retainer at a speed of 100mm/min. Next, pull the housing at a speed of 100mm/min and measure the load when the retainer is broken or withdrawn from the housing. ハウジングを固定し、100mm/minの速度でリテーナを装着し、そのときの荷重を測定する。 次に100mm/minの速度で引っ張り、リテーナが破壊または、離脱するときの荷重を測定する。	Fit force: 29.4N Max. Withdrawal force: 14.7N Min. 装着力：29.4N以下 離脱力：14.7N以上

JAE-CONNECTOR.COM
Reference Only

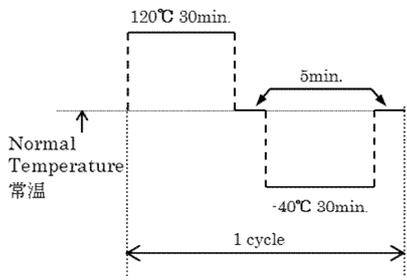
ELECTRICAL 電氣的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Insulation resistance 絶縁抵抗	<p>Mated housing the regular direction assembled all terminals. Apply 500V DC of the voltage for among the terminal and between housing and terminal for one minute.</p> <p>全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合した状態で、端子相互間、およびハウジングと端子間にDC500Vを印加し、その時の絶縁抵抗を測定する。</p>  <p>The diagram illustrates two measurement methods. The first shows a measuring instrument connected between adjacent contacts. The second shows a measuring instrument connected between contacts and an outer conductor, with a note to 'Cover with metal foil' (金属箔を巻く).</p>	100MΩ Min.
Dielectric withstanding voltage 耐電圧	<p>Mated housing the regular direction assembled all terminals. Apply 1000V of the voltage with frequency of 50-60Hz resemble a sin curve for among the terminal and between housing and terminal for one minute.</p> <p>全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合した状態で、端子相互間、およびハウジングと端子間に50~60Hzの正弦波に近い波形を持った1000Vの電圧を1分間印加する。</p>	No defect. 絶縁破壊が無いこと。
Voltage drop 電圧降下	<p>Apply 12±1V (open circuit) or 1±0.1A (short circuit) to connector with housing, which incorporated terminals into all pins, mated properly. Measure a voltage drop at a point of 100mm apart from crimped area for wire side, and within 1mm apart from housing for male side as shown in Fig. Provided, the voltage drop of wire is to be subtracted from the measured value.</p> <p>全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合した状態で、コネクタに開放時12±1V、短絡時1±0.1A通電し、図のように電線側は端子圧着部より100mm、オス側はハウジングから1mm以内の部分で電圧降下を測定する。なお、測定値から電線の電圧降下分を差し引く。</p>  <p>The diagram shows a cross-section of a wire connected to a terminal. A voltmeter (V) is connected across the wire. A dimension line indicates a measurement point of 100mm from the crimped area on the wire side and 1mm max (1mm以内) from the housing on the male side.</p>	<p>Signal terminal 信号端子 Initial state: 5mV/A Max. 初期 : 5mV/A 以下 After endurance test: 10mV/A Max. 試験後 : 10mV/A 以下</p> <p>Diagnosis terminal かん合検知端子 Initial state: 20mV/A Max. 初期 : 20mV/A 以下 After endurance test: 50mV/A Max. 試験後 : 50mV/A 以下</p> <p>Short terminal ショート端子 Initial state: 50mV/A Max. 初期 : 50mV/A 以下 After endurance test: 100mV/A Max. 試験後 : 100mV/A 以下</p>

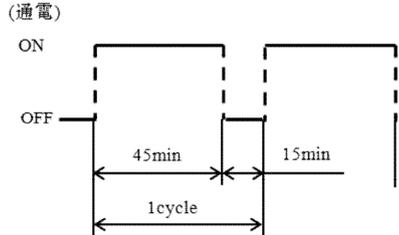
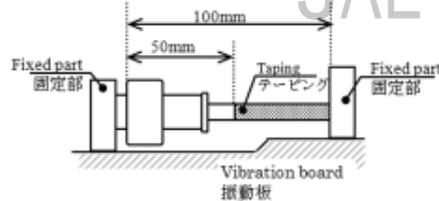
ELECTRICAL 電気的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Low-voltage, low-current resistance 低電圧低電流抵抗	<p>Apply $20 \pm 5\text{mV}$ (open circuit) or $10 \pm 0.5\text{mA}$, $1 \pm 0.1\text{mA}$ (short circuit) to connector with housing, which incorporated terminals into all pins, mated properly. Measure a resistance at a point of 100mm apart from crimped area for wire side, and within 1mm apart from housing for male side as shown in Fig. In addition, the conductor resistance of lead wire is to be subtracted from measurement.</p> <p>全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合した状態で、コネクタに、開放時$20 \pm 5\text{mV}$、短絡時$10 \pm 0.5\text{mA}$及び$1 \pm 0.1\text{mA}$通電し、電線側は端子圧着部より100mm、オス側は図の様にハウジングから1mm以内の部分で抵抗を測定する。なお、測定値から電線の導体抵抗分を差し引く。</p> 	<p>Signal terminal 信号端子 Initial state: $5\text{m}\Omega$ Max. 初期 : $5\text{m}\Omega$ 以下 After endurance test: $10\text{m}\Omega$ Max. 試験後 : $10\text{m}\Omega$ 以下</p> <p>Diagnosis terminal かん合検知端子 Initial state: $20\text{m}\Omega$ Max. 初期 : $20\text{m}\Omega$ 以下 After endurance test: $50\text{m}\Omega$ Max. 試験後 : $50\text{m}\Omega$ 以下</p> <p>Short terminal ショート端子 Initial state: $50\text{m}\Omega$ Max. 初期 : $50\text{m}\Omega$ 以下 After endurance test: $100\text{m}\Omega$ Max. 試験後 : $100\text{m}\Omega$ 以下</p>

JAE-CONNECTOR.COM
 Reference Only

ELECTRICAL 電気的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Temperature rise 温度上昇	<p>a) Single terminal power application Engage housings in a regular way with terminals assembled, and apply electricity to one terminal to measure the rise in temperature at the terminal press joint area in a draft-free condition. Measurement is made until the temperature at the terminal press joint area rise to 80°C.</p> <p>b) All-terminal power application Engage housings in a regular way with terminals assembled to all electrodes, connect all terminals in series, and apply electricity to them to measure the rise in temperature at the terminal press joint area in a draft-free condition. Measurement is made until the temperature at the terminal press joint area rise to 80°C.</p> <p>Remarks: The relationship between the applied current and the temperature rise is clarified.</p> <p>a) 単極通電 無風の試験場で、全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合させ、1端子だけに通電し、端子圧着部の上昇温度を測定する。 なお、測定は端子圧着部の上昇温度80°Cまで行う。</p> <p>b) 全極通電 無風の試験場で、全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合させ、全端子を直列に接続して通電し、端子圧着部の上昇温度を測定する。 なお、測定は端子圧着部の上昇温度80°Cまで行う。 備考) 電流と上昇温度との関係を明確にする。</p>	<p>No abnormal change in temperature rise shall be accepted when graphing the relationship of temperature rise and electric current at the terminal press joint. (Temperature rise up to 80°C shall be checked.) 端子圧着部の上昇温度と通電電流との関係をグラフ化し、異常な温度上昇変化の無いこと。(温度上昇値80°Cまで行う。)</p>
Leak current リーク電流	<p>A housing incorporating the terminal into all pins as shown in Fig while fitted to the normal, Between the terminals each other to measure to By applying a 13V.</p> <p>図のように全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合した状態で、端子相互間に 13V を印加し測定する。</p> 	1mA Max.

JAE-CONNECTOR.COM
Reference Only

ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
High-temperature exposure 高温放置	Leave the connectors in the constant temperature bath at a temperature of 120 ± 2 °C for 120 hours. コネクタをかん合した状態で、下記の条件の恒温槽内に規定時間放置する。 槽内温度 120 ± 2 °C、放置時間120時間。	Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed. To meet "Terminal retention force". To meet "Low-voltage, low-current resistance". 有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。 端子保持力に適合すること。 低電圧低電流抵抗に適合すること。
Low-temperature exposure 低温放置	Leave the connectors in the constant temperature bath at a temperature of -40 ± 2 °C for 120 hours. take some samples out of the constant temperature bath, and drop them immediately from a height of 1m onto a 5mm or thicker steel plate. Then, to the sample performs a drop test, insertion of all terminals which connected the 300mm wire is carried out. コネクタをかん合した状態で、下記の条件の恒温槽内に規定時間放置する。サンプル中数個は恒温槽から取り出した後、直ちに1mの高さから厚さ5mm以上の鉄板の上に落とす。 なお、落下試験を行うサンプルには、300mmの電線を接続した端子を全極挿入しておく。 槽内温度 -40 ± 2 °C、放置時間120時間。	Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed. To meet "Low-voltage, low-current resistance". No crack or deformation on the housing after drop test. 有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。 低電圧低電流抵抗に適合すること。 落下試験後ハウジングに割れ、変形等のない事。
Thermal shock サーマルショック	Put the connectors in the thermostatic chamber; apply 500 cycles of cool-and-heating thermal shock as shown in Fig. コネクタをかん合した状態で冷熱試験槽内に入れ、図に示す冷熱パターンを1サイクルとし500サイクル行う。 	Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed. To meet "Low-voltage, low-current resistance". 有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。 低電圧低電流抵抗に適合すること。
Moisture resistance 耐湿性	Leave the connectors in the bath at a temperature of 60 ± 5 °C and a humidity of 90-95% for 96 hours. コネクタをかん合した状態で、下記の条件の恒温恒湿槽内に規定時間放置する。 槽内温度： 60 ± 5 °C 槽内湿度：90～95% R H 放置時間：96時間	Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed. To meet "Terminal retention force". To meet "Connector retention force". To meet "Low-voltage, low-current resistance". To meet "Insulation resistance". To meet "Dielectric withstanding voltage". To meet "Leak current". 有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。 端子保持力に適合すること。 コネクタ保持力に適合すること。 低電圧低電流抵抗に適合すること。 絶縁抵抗に適合すること。 耐電圧に適合すること。 リーク電流に適合すること。

ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Current cycling カレントサイクル	<p>Mated housing regular direction assembled all terminals into housing. Connect all terminals in mated housing in series. And apply 1000 cycles of current pattern as shows in Fig.</p> <p>全極に端子を組み込んだハウジングを正規にかん合させ、全端子を直列に接続し、図のような電流パターンを1サイクルとし、1000サイクル行う。</p> 	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet "Terminal retention force".</p> <p>To meet "Low-voltage, low-current resistance".</p> <p>Temperature rise value change shall be 20°C max, during test.</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>端子保持力に適合すること。</p> <p>低電圧低電流抵抗に適合すること。</p> <p>試験中は、温度変化が20°C以下であること。</p>
Mating/un-mating endurance 挿抜耐久	<p>Inserted and withdrawing the male and female housing which assemble all terminals, this test performed 50times.</p> <p>全極に端子を組み込んだオス、メスハウジングを50回かん合離脱する。</p>	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet "Connector insertion force"</p> <p>To meet "Connector withdrawal force"</p> <p>To meet "Voltage drop".</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>コネクタ挿入力に適合すること。</p> <p>コネクタ離脱力に適合すること。</p> <p>電圧降下に適合すること。</p>
Pinching endurance こじり耐久	<p>Fix one connector, and apply force of 98N twice in fore aft and right-left direction perpendicular to axis in half-mated condition. This is cycled for 10 operations.</p> <p>コネクタの一方を固定し、半かん合状態で軸方向に直角な前後左右方向に98Nの力を2回加える。これを1サイクルとして10サイクル行う。</p>	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet "Connector insertion force"</p> <p>To meet "Connector withdrawal force"</p> <p>To meet "Voltage drop".</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>コネクタ挿入力に適合すること。</p> <p>コネクタ離脱力に適合すること。</p> <p>電圧降下に適合すること。</p>
Vibration 耐振性	<p>Connect all contacts in series and while applying vibration, apply 12±1V when open-circuited and 1±0.1mA when short-circuited.</p> <p>Check whether electrical discontinuity is noticed.</p> <p>Other conditions conform to the requirements in the following table.</p> <p><Table></p> <p>Acceleration of vibration: 43.1m/s²</p> <p>Acceleration frequency : 20-400 Hz (Sweep: 6 minutes)</p> <p>Vibration duration: 3 in each direction for 3 hours</p> <p>コネクタをかん合した状態で、全端子を直列に接続して下記の条件の振動を加えながら開放時12±1V、短絡時1±0.1mAの電流を通電する。又、瞬断の有無を確認する。</p> <p>振動加速度：43.1m/s²</p> <p>加振周波数：20～400Hz(掃引時間：6分)</p> <p>加振方向と時間：3軸各3時間</p> 	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet "Low-voltage, low-current resistance".</p> <p>No electrical discontinuity more than 1μs.</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>低電圧低電流抵抗に適合すること。</p> <p>1μs以上の瞬断が無いこと。</p>

ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Oil resistance 耐油性	<p>Immerse the mated connector in the equally mixed oil of engine oil (SAE 10W or equivalent) and kerosene[K2 of JIS K2203(kerosene)] in weight maintained to 50±2°C for 20 hours, then take them out of allow them to cool to normal temperature.</p> <p>コネクタを50±2°Cに保たれたエンジン油 (SAE 10W または同等油) と灯油 (JIS K 2203 (灯油) Kの2号) との等重混合油中に20時間浸漬後取出し常温に戻るまで放置する。</p>	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet "Voltage drop".</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>電圧降下に適合すること。</p>
Dust resistance 耐塵性	<p>Put the connectors in an airtight tank, each side of which is approximately 1000mm spray 1.5kg of Portland cement for 10 seconds every 15 minutes by compressed air and diffuse it evenly with a fan or such. This cycled for 8 times. At this time, insert and withdraw connectors every 2 cycles.</p> <p>コネクタをかん合した状態で、縦横高さが約1000mmの密閉タンク内に正規にかん合したコネクタを置き、ボルトランドセメント1.5kgを15分毎に10秒間圧縮空気を噴霧させる。これを1サイクルとして8サイクル行う。なお、2サイクル毎にコネクタの挿抜を1回行う。</p>	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet "Voltage drop".</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>電圧降下に適合すること。</p>
Sulfur dioxide resistance 耐二酸化イオウ性	<p>Leave the unconnected connectors, in the tank filled 10ppm sulfur dioxide at a temperature of 40 °C and humidity of 90-95% MIN for 24 hours. Take them out, and then measure it after connecting a connector.</p> <p>コネクタをかん合しない状態で、下記の条件のガス腐食槽内に規定時間放置する。その後、かん合し測定を行う。</p> <p>槽内温度：40±2°C 槽内湿度：90～95%RH以上 ガス：SO₂ 10ppm 放置時間：24時間</p>	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet "Low-voltage, low-current resistance".</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>低電圧低電流抵抗に適合すること。</p>

JAE-CONNECTOR.COM
Reference Only

ENVIRONMENTAL 環境的性能												
Item 項目	Procedure 試験方法	Requirement 規定										
Compound endurance performance 複合耐久性	<p>Place the connector pairs in the chamber so that environment condition shown in the figure below can be provided. The test chambers need not be in draft-free condition.</p> <p>Then perform the following test.</p> <p>(1) 5 cycles of mating-unmating test per the method of mating-unmating test.</p> <p>(2) Apply electric current shown in the table below for the specific duration (a-b) in the figure and apply vibration shown in the table below for specific duration (a-b) in the figure.</p> <p>(3) The following figure is made 1 cycle and carried out 50 cycles.</p> <p>コネクタを下記条件の試験槽に入れ、次の試験を行う。ただし試験槽は無風状態で無くてよい。</p> <p><試験条件></p> <p>①挿抜耐久の試験方法で挿入と離脱を5回行う。</p> <p>②表1の示す通電電流を下図の指定区間(a-b)通電し、表2の示す振動を下図の指定区間(a-b)与える。</p> <p>③下図の様なパターンを1サイクルとして、50サイクル行う。</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p><Table 1></p> <table border="1"> <tr> <td>Temperature rise 温度上昇(°C)</td> </tr> <tr> <td>60</td> </tr> </table> <p><Table 2></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Excitation frequency 加振周波数(Hz)</th> <th>Vibration acceleration 振動加速度(m/s²(G))</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20~50</td> <td>1.0 (0.1)</td> </tr> <tr> <td>50~400</td> <td>19.6 (2.0)</td> </tr> <tr> <td>400~600</td> <td>43.1 (4.4)</td> </tr> </tbody> </table>	Temperature rise 温度上昇(°C)	60	Excitation frequency 加振周波数(Hz)	Vibration acceleration 振動加速度(m/s ² (G))	20~50	1.0 (0.1)	50~400	19.6 (2.0)	400~600	43.1 (4.4)	<p>Detrimental looseness, cracks, flaws, deformations, etc. shall not be allowed.</p> <p>To meet “Low-voltage, low-current resistance”.</p> <p>To meet “Terminal retention force” after test.</p> <p>To meet “Connector retention force” after test.</p> <p>Temperature rise value change of crimped area shall be 20°C max, during test.</p> <p>有害な割れ、がた、きず、変形、変色が無いこと。</p> <p>低電圧低電流抵抗に適合すること。</p> <p>端子保持力に適合すること。</p> <p>コネクタ保持力に適合すること。</p> <p>試験中、圧着部の温度上昇値の変化が20°C以下であること。</p>
Temperature rise 温度上昇(°C)												
60												
Excitation frequency 加振周波数(Hz)	Vibration acceleration 振動加速度(m/s ² (G))											
20~50	1.0 (0.1)											
50~400	19.6 (2.0)											
400~600	43.1 (4.4)											

JAE-CONNECTOR.COM
Reference Only