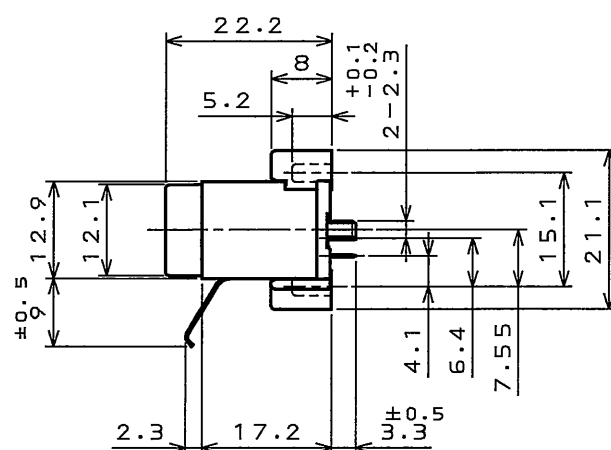
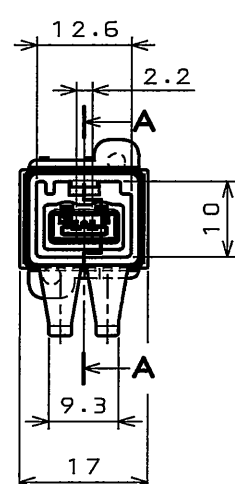
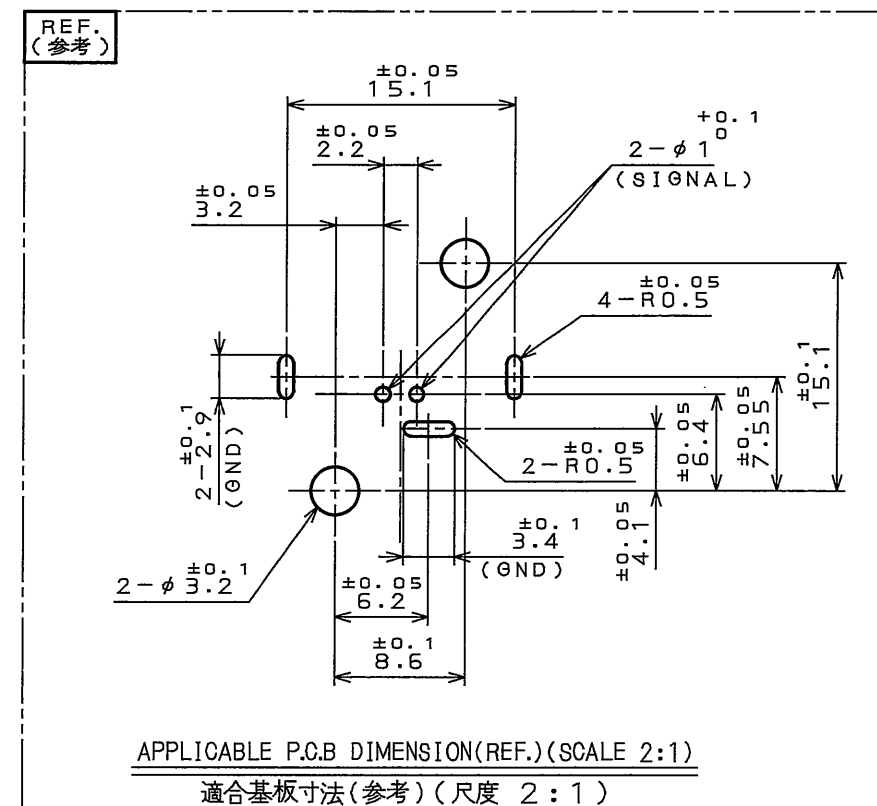
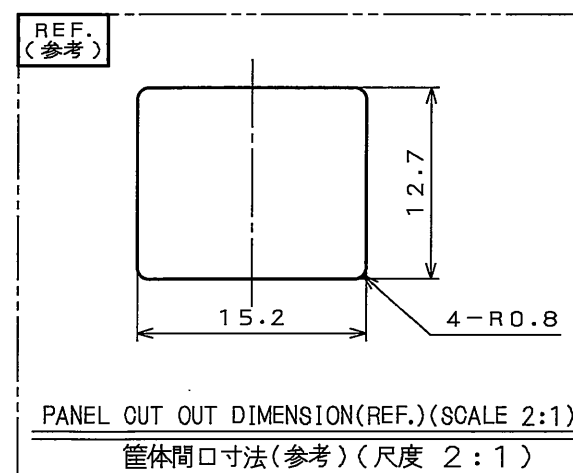
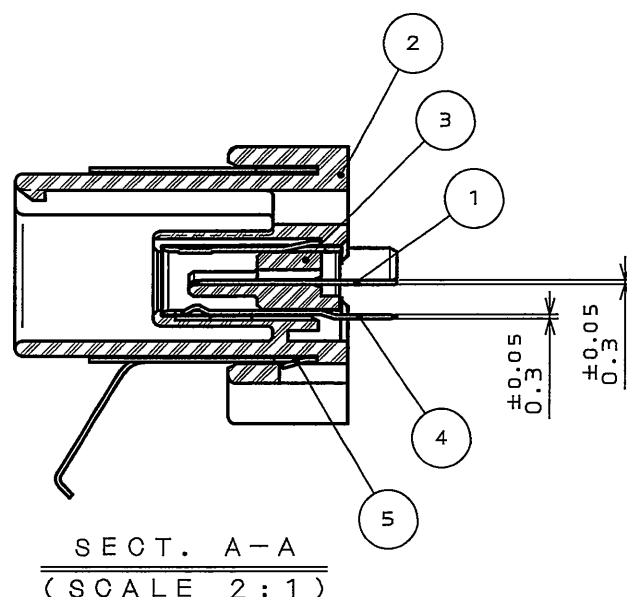
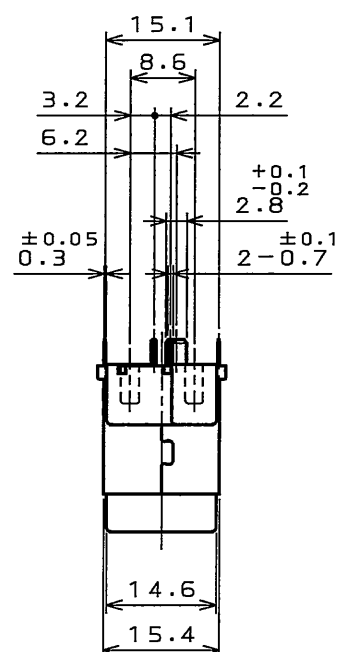
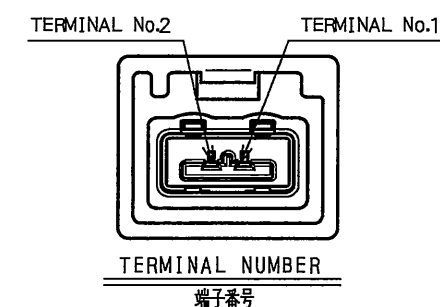


版 数 REV.	年 月 日 DATE	DCN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.


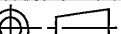


NOTE 1. RECOMMENDED SCREW IS JIS B 1122 M3 TAPPING SCREW 20RADE. 6mm LENGTH.
2. APPLICABLE PRINTED CIRCUIT BOARD:THICKNESS 1.6mm.
3. RECOMMENDED PANEL POSITION IN CONNECT PANEL AND CONNECTOR SHELL AS ØROUND.
(DISTANCE BETWEEN P.C.B TO PANEL) : 17.7±0.5mm
4. TERMINAL NUMBER OF THE CONNECTOR IS SHOWN IN RIGHT FIGURE.

注1. 推奨取り付ネジ: JIS B 1122 M3X6 タッピンナベネジ 2種。
2. 適用プリント基板: 板厚 1.6mm。
3. 筐体にグラント接続する場合の筐体推奨位置(基板上面から筐体内面までの距離): 17.7±0.5mm
4. コネクタの端子番号は右図による。



5	SHELL	1	COPPER ALLOY	TIN PLATING	_____
4	GND TERMINAL	1	COPPER ALLOY	TIN PLATING	_____
3	HOUSING B	1	30%OF SPS	_____	COLOR:BLACK
2	HOUSING A	1	30%OF SPS	_____	COLOR:WHITE
1	TERMINAL	2	BRASS	SELECTIVE GOLD PLATING SELECTIVE TIN PLATING	_____
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 1.Feb.2008		尺度 (SCALE) 1: 1		シリーズ (SERIES) MX38		日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) MX38002UQ2				図面番号 (DRAWING NO.) SJ108304	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.							
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.							
		承認 APPD.							
. ± 0.3 .X ± 0.3 .XX ± 0.3 .XXX ±		X° ± X°X' ±							
		N.SASANO N. OGAWA T. OKA		質量 (MASS)					

特別管理品目
SPECIAL CONTROL ITEM
MX (AUTO)