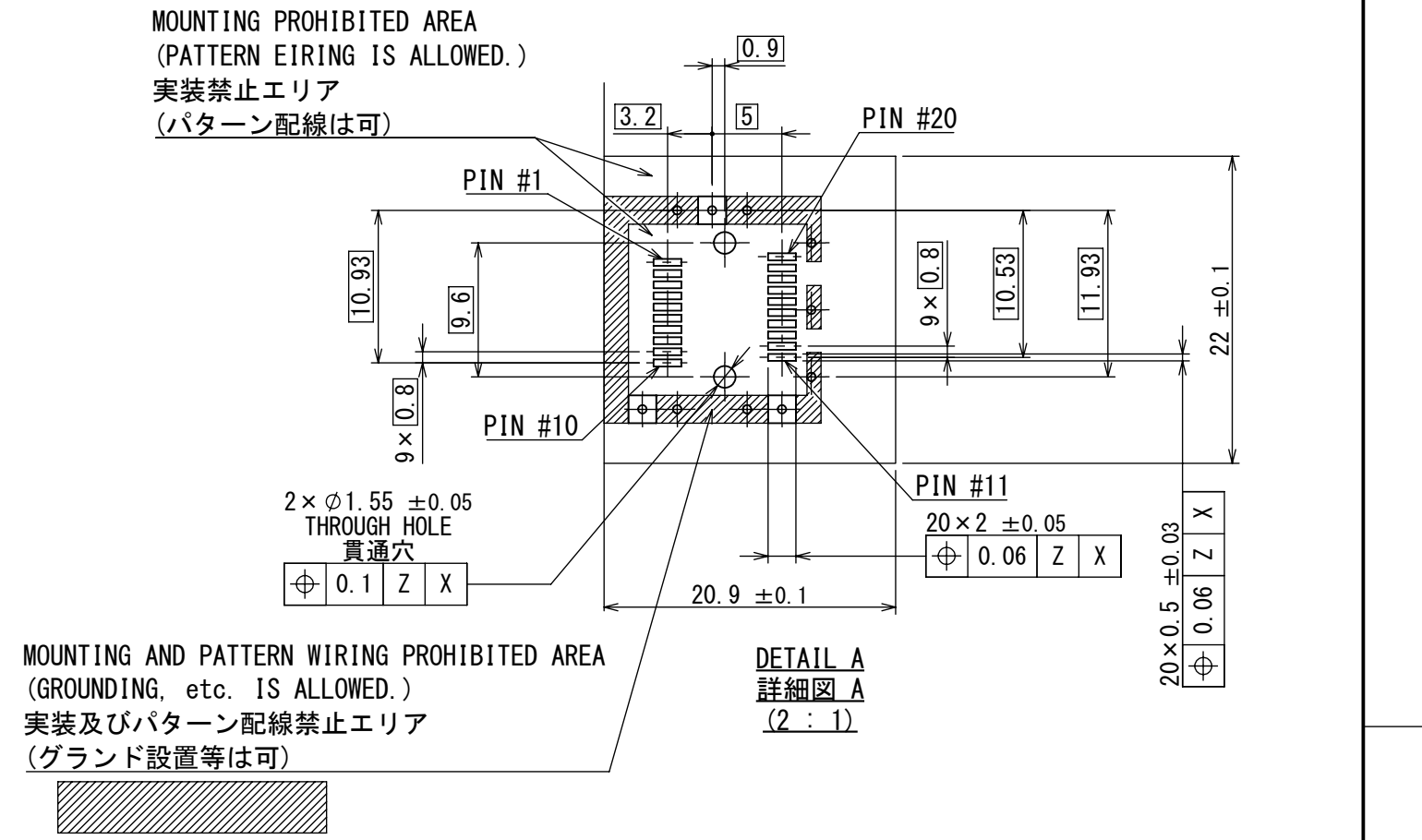
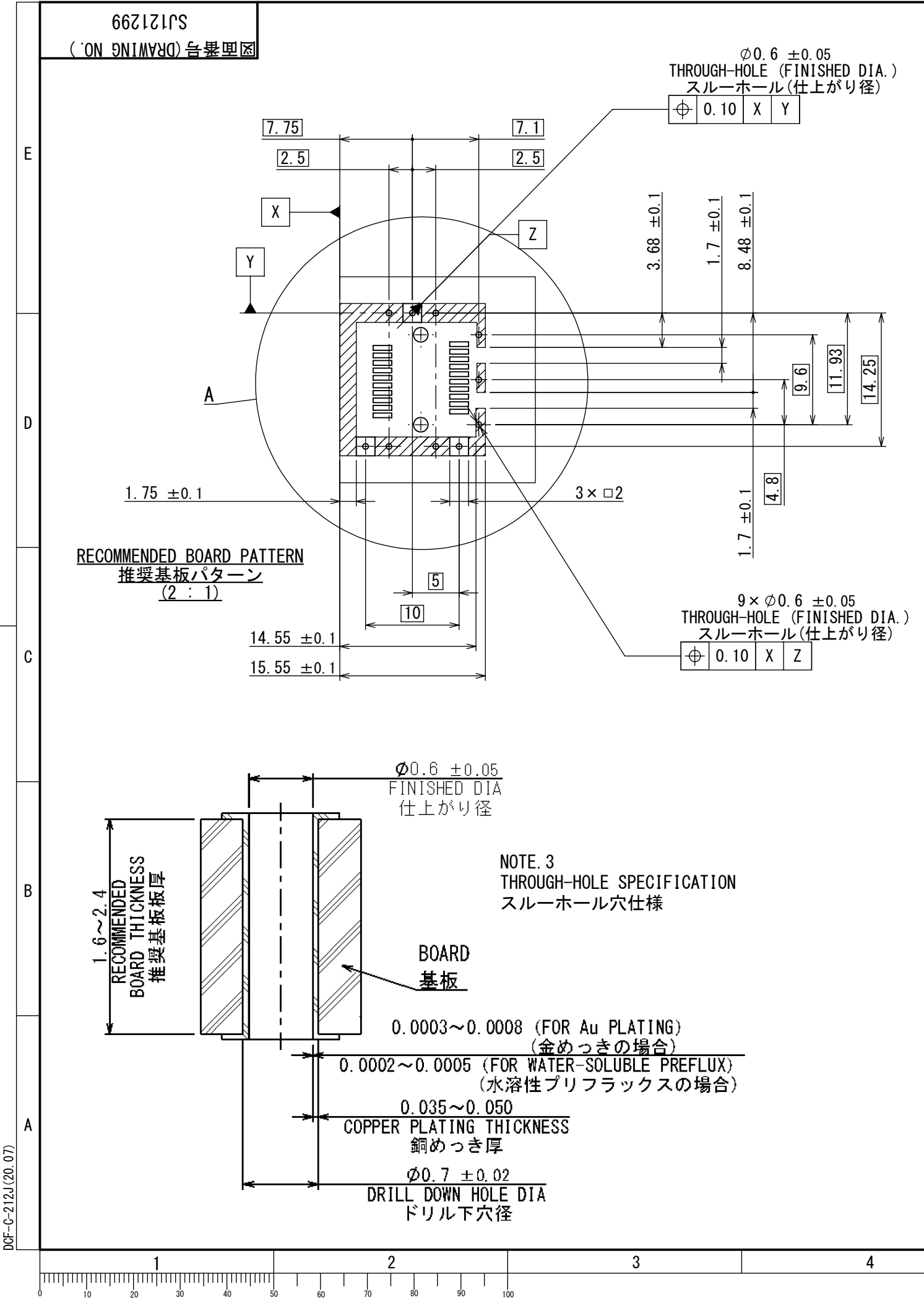


注4. ケージに変形が起きないように取り扱いにご注意下さい。  
 注5. ケージ打ち込み時の治具突き当て範囲は指示部範囲内としてください。  
 注6. トレイ梱包を行います。  
 注7. ケージ上部及び側面のバネ部は変形しやすいため、トレイからの取り出し時及び、基板打ち込み時に触れないようにご注意ください。  
 注8. 指示部分にロット番号の刻印を行います。

PRODUCTION LOCATION CODE  
生産場所コード

DRILL DOWN HOLE DIA. ドリル下穴径	$\phi 0.7 \pm 0.02$	
COPPER PLATING 銅めっき	35 $\mu\text{m}$ ~ 50 $\mu\text{m}$	
FINISH PLATING (EITHER) 仕上げめっき (どちらか)	Au FLASH PLATING Auフラッシュめっき	0.3 ~ 0.8 $\mu\text{m}$
	WATER-SOLUBLE PREFLUX 水溶性プリフラックス	0.2 ~ 0.5 $\mu\text{m}$
FINISHED DIA. 仕上げり径	$\phi 0.6 \pm 0.05$	



仕様書 (SPECIFICATION) JACS-70324		第1版 (ORIGINAL DATE) 22/JAN/2019	尺度 (SCALE) 2 : 1	シリーズ (SERIES) F0-BD7	日本航空電子工業株式会社 JAE JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
一般公差 (GENERAL TOLERANCE) 寸法 (DIMENSION) ± × ± ×× ± ××× ±		製図 DR. N. KATAGIYAMA 担当 CHK. N. KATAGIYAMA 査閲 APPD. — 承認 APPD. H. SHIMAZU シート (SHEET NO.) 2 OF 2	名称 (TITLE) F0-BD7-C	質量 (MASS) —	
角度 (ANGLES) ×° ± ×°×' ± 単位 (UNIT) : mm					図面番号 (DRAWING NO.) SJ121299